

## Information Produit



### DELFLLEET F393

#### PRODUIT

Delfleet Chromate-Free Wash Primer	F393
Delfleet Reative Reducer	F365
Delfleet Slow Thinner	F371
Delfleet Thinner	F372
Delfleet Fast Thinner	F373

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Delfleet Chromate-Free Wash Primer est un etching wash primer garnissant sans chromate qui répond à la législation européenne COV actuelle.




F393 donne un bon accrochage lors de son usage sur de nouvelles parties et améliore l'accrochage de la couche de peinture sur les anciennes couches.

Il est approprié pour petites et grandes surfaces et un système mouillé-sur-mouillé.

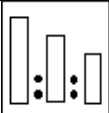
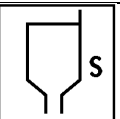


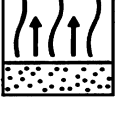

F393 toujours activer avant usage avec Diluant Réactif Lent F365.




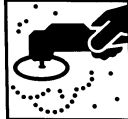
## PREPARATION DU SUPPORT

	<p><b>Préparez le support comme suite:</b></p> <p>Nouveau acier laminé à chaud / à froid / vieux acier</p> <p>Vieux acier</p>	<p><b>Poncer</b></p> <p>Sabler</p> <p>Ponçage à la machine P120-180 sec</p>	<p><b>Nettoyer</b></p> <p>Le support doit être sec, nettoyé, exempt de rouille, de graisse et de particules détachées</p> <p>Les supports doivent être soigneusement préparés avec une combinaison de D845 Dégraissant &amp; D837 Spirit Wipe (ou D842 nettoyant à bas COV).</p>
	<p>Zintec</p> <p>Acier galvanisé</p> <p>Couches existantes GRP</p>	<p>Ponçage à la machine P120-180</p> <p>P120-180</p> <p>Ponçage à la machine P240-360</p> <p>P320-P400</p>	
	<p>Aluminium</p>	<p>Ponçage P280-320 sec</p>	

## PREPARATION ET APPLICATION

	<p>Choisissez le diluant correct selon la température d'application et la taille de l'objet à pistoler.</p>	<p>Delfleet F393      2 Vol.</p> <p>Delfleet F365      1 Vol.</p> <p>Diluant*            0,5 Vol.</p>	<p>Laisser treposer le produit durant 20 minutes avant de l'utiliser.</p>
<p>Potlife à 20°C: 24 H</p>		<p>Jusqu'à 18°C: F373</p>	<p>18°C-25°C: F372</p> <p>&gt; 25°C: F371</p>
	<p><b>Viscosité</b></p>	<p><b>HVLP</b></p> <p>15-18 sec. DIN4/20°C</p>	<p><b>Pression de pistolage</b></p> <p>15-18 sec. DIN4/20°C</p>
	<p><b>Ouverture de pistolage</b></p>	<p>1.4-1.8 mm.</p> <p>2 bar</p>	<p>0.85.-1.1 mm.</p> <p>2 bar</p> <p>Ouverture 350-420 cc/min.</p>
	<p><b>Nombre de couches</b></p>	<p>2</p>	<p>2</p>
	<p><b>20°C évaporation entre les couches</b></p> <p><b>Avant la surpeinture</b></p>	<p>10 min.</p> <p>Min. 15 min.</p> <p>Max. 6 H</p>	<p>10 min.</p> <p>Min. 15 min.</p> <p>Max. 6 H</p>
<p><b>Temps de séchage:</b></p> 	<p><b>20°C hors poussières</b></p> <p><b>20°C durci à cœur</b></p>	<p><b>HVLP</b></p> <p>5-10 min.</p> <p>1 H</p>	<p><b>Pression de pistolage</b></p> <p>5-10 min.</p> <p>1 H</p>



Épaisseur de couche sèche:	Au minimum	15 µm	15 µm
	Au maximum	25µm	25µm
	Rendement théorique	6-7m <sup>2</sup> /l	6-7m <sup>2</sup> /l
	Sec: P320-P 400		
	Temps de surpistolage à 20°C: au minimum 20 min., au maximum 6 H Surpeindre avec: Chaque apprêt ou finition Delfleet.		

## PRESTATIONS ET LIMITATIONS

Ce produit est conçu en tant que correcteur d'adhérence. Ne pas utiliser comme agent isolateur. L'épaisseur de couche sèche maximale doit être de 25µm.

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après usage, le matériel doit être soigneusement nettoyé avec un agent de nettoyage ou un diluant.

## INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 780g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 780g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

## SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>.

## POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

DELFLEET® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,  
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted  
by PPG Industries Ohio, Inc.

Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionnel.

RLD54V  
Page 3

