

## Information Produit



### DELFLLEET PU MATT – F342

#### PRODUIT

Delfleet Liant PU Matt	F342
Delfleet Durcisseur	F363
Delfleet Durcisseur MS	F362
Delfleet Diluant Lent	F371
Delfleet Diluant Medium	F372
Delfleet Diluant Rapide	F373
Delfleet Accélérateur	F381

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

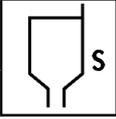
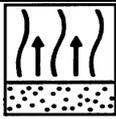
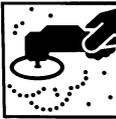
Delfleet PU Matt est spécialement développé pour créer une finition mate, semi-mate ou satiné. Pour le degré de brillant désiré voir la formule indiquée dans le système de recherche de teintes.

#### PREPARATION DU SUPPORT

	<p><b>Préparation du support comme suit:</b></p> <p>Les finitions d'origine et peintures en bon état doivent être dégraissées, nettoyées et poncées avec P320-P360 à la machine.</p> <p>Acier, aluminium, GRP et acier zingué doivent être préapprêtés avec le primer Delfleet approprié pour protéger le support en métal contre la corrosion et pour améliorer l'accrochage des couches de peinture suivantes.</p>	<p><b>NETTOYER</b></p> <p>Le support à peindre doit être sec, nettoyé, exempt de graisse, de corrosion et de poussières.</p> <p>Les supports doivent être bien prétraités avec une combinaison de D845 Degreaser &amp; D837 SpiritWipe cleaner (ou D842 Nettoyant faible en COV)</p>
	<p>Ne <b>PAS</b> utiliser Delfleet PU Matt sur:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Couches Thermoplastique acryliques</li><li>- Couches de fond à base d'eau, bien durcies à cœur.</li></ul>	



## PREPARATION ET APPLICATION

	<b>Mat / Semi-mat (brillant 20 / 40%)</b> Sur volume F342 Teinte 4 F363 1 F37* 1	<b>Satiné (60%)</b> Sur volume F342 Teinte 3 F36* 1 F37* 1		
<b>Potlife à 20°C: 8 H</b>		< 18°C: F362 & F372 / F373	18-25°C: F361 & F372 / F371	> 25°C: F361 & F371
	<b>Viscosité</b>	<b>HVLP</b> 15-18 sec. DIN4/20°C	<b>PRESSION</b> 15-18 sec. DIN4/20°C	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 15-18 sec. DIN4/20°C
	<b>Ouverture de pistolage</b>	1.3-1.6 mm. 2 bar	0.85.-1.1 mm. 2 bar 280-320 cc/min.	0.22 mm Airless: 120- Airmix: 70-100
	<b>Nombre de couches</b>	2	2	1-2
	<b>20°C évaporation</b> <b>Entre les couches</b> <b>Avant l'étuvage</b>	10 -15 min. 15 min.	10 -15 min. 15 min.	15 min. 20 min.
<b>Temps de séchage:</b> 	<b>20°C hors poussières</b> <b>20°C durci à cœur</b> <b>60°C étuver</b> <b>(temp. d'objet)</b> <b>IR Onde moyenne</b>	<b>HVLP</b> 15-20 min. nuit 40 min. 10-15 min.	<b>Pression</b> 15-20 min. nuit 40 min. 10-15 min.	<b>Airless / Airmix</b> 20 min. nuit 45-60 min. N/A
<b>Épaisseur de couche sèche:</b>	<b>Min</b> <b>Max</b> <b>Rendement théorique</b>	30µm 60µm 5-6m <sup>2</sup> /l	30µm 60µm 5-6m <sup>2</sup> /l	70µm 50µm 5m <sup>2</sup> /l
	<b>mouillé:</b> P600 - P800 <b>sec:</b> P320 -400			
	<b>Surpeindre avec: finitions 2K.</b>			



---

## PRESTATIONS ET LIMITATIONS

### Surpeindre / temps de réparation (20°C):

Au min. 18 H (ou 40 min. à 60°C). Recouvrable sans ponçage au préalable au max. 7 jours. Les supports polis doivent être poncés avant la mise en peinture.

En cas de températures inférieures à 15°C ou pour réduire les temps de masquage, le séchage peut être accéléré par l'ajout de 2 à 4% par volume F381 Delfleet Accélérateur. Comme alternatif on peut ajouter l'accélérateur F381 avant le durcisseur et le diluant dans le rapport suivant: 3 - 6% sur poids. L'ajout diminue le potlife et doit donc uniquement être utilisé pour petites surfaces.

Utiliser F362 MS Durcisseur avec les mêmes rapports de mélange pour des épaisseurs de couche plus élevées.

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après usage, soigneusement nettoyer le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

---

## INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 840g/litre.

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

---

## SANTE ET SECURITE

**Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel** et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

---

## POUR PLUS D'INFOS :

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

DELFLLEET® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,  
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted  
by PPG Industries Ohio, Inc.

