

## Information Produit



### DELFLLEET F3990/ F3991 / F3974

#### PRODUIT

Delfleet ChromateFree HS Epoxy Primer White	F3990
Delfleet ChromateFree HS Epoxy Primer Grey	F3991
Delfleet ChromateFree HS Epoxy Primer Black	F3974
Delfleet Epoxy Primer Hardener	F3296
Delfleet Epoxy Primer Thinner	F3342
Delfleet Slow Thinner	F371
Delfleet Thinner	F372

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

F39xx Delfleet Chromate-Free High Solid Epoxy Primer est un produit à multiple usage qui répond à la législation européenne COV, dans laquelle est déterminé que la teneur COV maximale pour apprêts doit être inférieure à 540gr/l.

F39xx est extrêmement multiple, et approprié à un usage sur une grande diversité de support bien préparés et peut être utilisé en tant qu'apprêt ponçable ou non ponçable. Dans la méthode non ponçable on peut étuver l'apprêt, le sécher à l'air ou l'utiliser comme partie d'un système mouillé-sur-mouillé.



## PREPARATION DU SUPPORT

	<b>Préparez le support comme suit:</b>	<b>Poncer</b>	<b>Nettoyer</b>
	Nouvel acier laminé au chaud / à froid / acier ancien  Acier ancien	Sabler  Ponçage à la machine P120-180 P150-180 ou Scotch Brite Ne pas appliquer sur des pièces composées en aluminium. <b>Demandez votre personne à contacter PPG pour des conseils.</b>	Le support à traiter doit être sec, nettoyé, exempt de rouille, de graisse et de particules détachées.  Soigneusement préparer les supports avec un combinaison de D845 dégraissant & D837 Spirit Wipe.
	Zintec Acier galvanisé  Couches existantes Electropaint GRP	Ponçage à la machine P120-180 P120-180  P240-360 P240-360 P320-400	




Les apprêts Delfleet Epoxy ne sont pas recommandés pour usage sur des Etch Primers ou supports thermoplastiques.

## PREPARATION ET APPLICATION

	Vigoureusement mélanger le produit avant l'application	<b>HVLP / Alimentation en volume</b> F3990/1 / F3974      4 F3296                      1 Bien mélanger avant l'ajout : F372/F371/F3342    1,5		<b>Airless / Airmix en volume</b> F3990/1/F3974      4 F3296                      1 F372/F371/F3342    0,5-1,5	
<b>Potlife à 20°C: 4-6 H</b>					
	<b>Viscosité</b>	<b>HVLP</b> 18-22 sec. DIN4/20°C	<b>Pression de pistelage</b> 18-22 sec. DIN4/20°C	<b>Airless / Airmix</b> 30-22 sec. DIN4/20°C	
	<b>Ouverture de pistelage</b>	1.4-1.8 mm. 2 bar	1.0 -1.2 mm. 2 - 3 bar Rendement 380-420 cc/min	Tip 11-13 Airless: 160-180 bar Airmix: 80-120 bar	
	<b>Nombre de couches</b>	2	2	1-2	
	<b>20°C évaporation entre les couches</b> <b>Avant l'étuvage</b> <b>Avant la mise en peinture</b>	15 - 25 min. 15 - 20 min. 40 - 50 min.	10 - 15 min. 15 - 20 min. 60 - 90 min.	20 - 30 min. 20 - 30 min. 60 - 90 min.	

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel.



<b>Temps de séchage:</b> 	<b>20°C hors poussières</b> <b>20°C durci à cœur</b> <b>60°C étuvage (temp. d'objet)</b>	<b>HVLP</b> 15-25 min. Nuit 1 H	<b>Pression de pistolage</b> 15-25 min. Nuit 1 H	<b>Airless / Airmix</b> 30-60 min. Nuit 1 H
<b>Épaisseur de couche sèche:</b>	<b>Au minimum</b> <b>Au maximum</b> <b>Rendement théorique</b>	50µm 75µm 8m <sup>2</sup> /l	50µm 75µm 8m <sup>2</sup> /l	50µm 100µm 5 m <sup>2</sup> /l
	<b>Pas besoin de poncer. Evt. avec P600-P800 ou P320-P400</b>			
	<b>Surpeindre:</b> avec tous les systèmes de finition 2K Delfleet.			

## GREYMATICS

GreyMatic n°	G1	G3	G5	G6	G7
F3990	100g	90g	0	0	0
F3991	0	10g	100g	70g	17g
F3974	0	0	0	30g	83g

## PRESTATIONS ET LIMITATIONS

Ce produit ne doit pas être utilisé à des températures inférieures à 15°C et une humidité d'air supérieure à 80%.

Séchage avec des températures inférieures à 15°C peut être accéléré par l'ajout de 3% F384 Epoxy Accelerator.

## NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Après usage, soigneusement nettoyer le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

## INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 540g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.



---

## SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

## POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

DELFLEET® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,  
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted  
by PPG Industries Ohio, Inc.

