

Information Produit



DELFLREET F3460

PRODUIT

Delfleet UHS Clearcoat	F3460
Delfleet UHS Hardener	F3278
Delfleet UHS Hardener Slow	F3276
Delfleet UHS Hardener Fast	F3274

DESCRIPTION DU PRODUIT

Delfleet F3460 est un Vernis 2K UHS de haute qualité.
Delfleet F3460 donne un excellent brillant et résultat final sur des peintures de base solvantées ainsi qu'à base d'eau.

Si utilisé de façon correcte Delfleet F3460 répond à la législation COV à 420 g/l.

PRETRAITEMENT SUPPORT

	<p>Support Delfleet, Deltron ou Envirobase.</p> <p>Prétraitement Le support doit être sec, propre et dégraissé.</p>
	<p>Tack-rag les zones peintes la veille, avant l'application du vernis.</p> <p>Le support doit être prétraité avec D837 Spirit Wipe ou D842.</p>



FINITIONS MAT, DEMI MAT ET DEMI BRILLANT

Ajouter pour une finition mat, demi mat ou demi brillant avec Delfleet UHS Clearcoat F3460 de l'UHS Matting Agent F3119 au mélange. Voir le tableau ci-dessous.

ATTENTION :

- 1) Après l'ajout de l'UHS Matting Agent bien mélanger jusqu'à ce que vous obtenez un mélange homogène. Ajouter le durcisseur UHS ensuite.
- 2) Le brillant final dépend de la méthode d'application, des conditions de séchage et de l'épaisseur de couche.
Pistolez d'abord une plaquette d'essai pour contrôler le brillant.

Résultat	F3460	F3119	Durcisseur UHS
Brillant	3.5	-	1
Demi brillant	3	1	1
Demi mat	8	4	3
Mat	2	2	1

PISTOLETS HVLP

Le type de pistolet HVLP le plus approprié à la pulvérisation de produits Transport Commercial sont des systèmes à haute pression.

ATTENTION: en cas d'usage de longs tuyaux, il faudra augmenter la pression.

Pression au chapeau d'air pour HVLP - 0.68 bar

Pression : 2 / 2.5 bar

TEMPS DE SECHAGE

Les temps de séchage donnés sont des valeurs moyennes et varieront selon les temps de séchage et les épaisseurs de couche. Une mauvaise ventilation, des températures inférieures à 20°C et des épaisseurs de couche élevées rallongeront les temps de séchage.

De grands véhicules et constructions lourdes auront besoin de temps d'étuvage plus longs pour atteindre la température souhaitée.

ATTENTION

Laisser durcir à cœur les finitions avant de les exposer aux agents de nettoyage. Avant une éventuelle application de lettrage ou d'autocollants, laisser durcir à cœur la peinture au minimum 7 jours.

APPLICATION SUR PLASTIQUES

Si le F3460 est appliqué sur des plastiques très souples, il faut mélanger selon le relevé ci-dessous :

F3460	6 parts
F3437 Flexible Additive	1 part
Durcisseur	2 parts

ATTENTION : l'ajout du Flexible Additive rallonge le temps de séchage.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après usage, nettoyer tout le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel.

RLD207V

Page 3



maximum 420g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

DELFLLEET® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc.

