

# Information Produit

---

## CT Waterborne Basecoats

### PRODUITS

CT Waterborne Basecoat Ready Mix Colour	
Delfleet CT WB Activator	A600
Waterborne Thinner	T494
Waterborne Slow Thinner	T495

### DESCRIPTION DU PRODUIT

CT Waterborne Basecoat Ready Mix Colour se compose de teintes de base à l'eau prêtes à l'emploi qui aident à réduire considérablement l'émission de solvants et qui répondent à la législation actuelle et future.

CT Waterborne Basecoat Ready Mix Colour appliqué comme partie d'un système de peinture de base bicouche offre la possibilité de réparer dans leur état d'origine des finitions solides, métalliques ou micas. Les peintures de base ont un excellent pouvoir couvrant et une bonne possibilité de pulvérisation en raccord noyé.

Ensemble avec les vernis et les primers de Delfleet, le système CT Waterborne Basecoat offre un excellent brillant et durabilité. La peinture de base est facile à utiliser, ce système flexible peut être utilisé pour exécuter une réparation de haute qualité.

---

### CT WATERBORNE BASECOAT - EXPRESS

Ce système est très approprié pour une productivité élevée. Pendant les temps d'évaporation le système utilise des mouvements d'air chaud accélérés sur la surface pistonnée.

Le système augmente la température de la cabine à 40 – 45°C pendant la période d'évaporation de la CT Waterborne Basecoat. Ainsi l'humidité de l'air est réduite de 50%.

La CT Waterborne Basecoat Express doit être différemment traité que la CT Waterborne Basecoat standard. Les temps d'application et de séchage peuvent être considérablement réduits, ce qui accélère considérablement le temps de processus.

## PREPARATION DU SUPPORT

	<p>Ce produit peut être utilisé sur: Delfleet Epoxy Primers Delfleet 2K Primers</p> <p>Voir la fiche PDS pour l'application correcte du primer.</p>	<p><b>NETTOYER</b></p> <p>Le support doit être sec, propre et exempt de rouille, graisse et résidus de nettoyant.</p>
	<p>Poncer à sec P360 les anciennes peintures en bon état. Nouvelles peintures en bon état - Scotch-Brite fin / ultrafin</p> <p>Ne pas directement appliquer les WB Basecoats sur:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Wash primers</li><li>- Etsh primers</li><li>- Epoxy primers chromatiques</li><li>- Finitions acryliques thermoplastiques</li></ul>	<p>Soigneusement prétraiter le support avec une combinaison de D845 Degreaser &amp; D837 Spirit Wipe (ou D842 Nettoyant à bas COV)</p>

## PREPARATION

Quelques minutes avant l'usage secouer doucement CT Waterborne Basecoat Ready Mix Colour à la main.

Pour l'application de produits à base à d'eau, utiliser des filtres en nylon. Utiliser un filtre d'au min. 125 microns et d'au max. 190 microns.





## REPARATION ET SURPEINTURE

	<b>Surpeinture:</b>	CT Waterborne Basecoat Ready Mix peut être surpeint après un temps d'évaporation minimal avec un vernis Delfleet UHS.
	<b>Temps de surpeinture:</b>	Le temps de surpeinture maximal est de 72 H. Après 72H, appliquer 1 couche CT Waterborne Basecoat Ready Mix avant d'appliquer le vernis.
	<b>Élimination de poussières:</b>	Evt. après 20 min d'évaporation éliminer des poussières dans le CT Waterborne Basecoat Ready Mix avec un papier abrasif fin (P1500 papier mouillé/sec). Eliminer les poussières de ponçage en bien soufflant et en utilisant un tac-rag. Puis appliquer spot repair avant l'application du vernis.
	<b>Application multi-couleurs:</b>	Avant le masquage sécher au four la peinture de base.
	<b>Surpeindre avec:</b>	Delfleet UHS Clearcoats (voir PDS pour plus d'info)

## TECHNIQUE DE SURPEINTURE

Pour un spot repair le CT Waterborne Basecoat Ready Mix **doit** être pulvérisé. Pour la réparation de teintes métalliques ou micas il est recommandé de pulvériser en raccord noyé.

- appliquer la peinture de base jusqu'à ce que le pouvoir couvrant soit atteint.
- diminuer la pression du pistolet et pulvériser dans les pièces voisines de la zone de réparation.
- évaporer jusqu'au matage complet. Avant l'application du vernis toujours couvrir les grandes zones de réparation avec une couche de contrôle (teintes métalliques et mica).

### Processus alternatif pour T490:

- préparer la teinte comme indiqué dans le PDS.
- faites de mouvements de pistolage vers l'intérieur jusqu'à ce que le pouvoir couvrant soit atteint.
- diluer une part de teinte prête à l'emploi avec une part de T490 prêt à l'emploi.
- utiliser ce mélange pour pulvériser les bords en raccord noyé. Pistoler de l'extérieur à l'intérieur.
- répéter jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de différence de teinte.
- avant l'application du vernis, la zone de réparation doit être complètement mate et sèche.

## CARACTERISTIQUES ET LIMITATIONS

- Ne pas appliquer plus de couches que recommandé.
- N'utilisez pas le pistolet comme souffleur d'air.
- Respectez les recommandations mentionnées dans la formule concernant l'utilisation des teintes GreyMatic à passer avant.
- En cas de séchage durant la nuit, passer la surface au tackrag avant d'appliquer le vernis.

## STOCKAGE ET TRAITEMENT



CT Waterborne Basecoat Ready Mix Colour et T494 Thinner doivent être stockés dans un endroit sec et éloigné de toute source de chaleur. Durant le stockage et le

transport, gardez la température entre +5°C et +35°C. Eviter l'exposition au gel et au froid.



CT Waterborne Basecoat Ready Mix doit être mélangé avec du matériel propre et dans des fûts propres. Ne jamais utiliser des fûts ou du matériel contaminés de solvants. Utilisez des fûts en plastique. Des fûts en métal doivent avoir être revêtus d'une couche anticorrosion.

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Le matériel doit être nettoyé directement après usage. Utiliser une machine à nettoyage à ce but. Le matériel doit être intégralement sec avant le stockage.

---

## INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 420g/litre

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

---

## SANTE ET SECURITE ET ELIMINATION DE DECHETS

**Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel** et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

Stocker les déchets base à l'eau et solvantés séparément. Tous les déchets doivent être traités comme des déchets chimiques et doivent être éliminés par une entreprise certifiée. Ces déchets ne peuvent JAMAIS être déversés dans le système d'écoulement.

---

## POUR PLUS D'INFO

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

The PPG logo and DELFLEET are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,  
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted  
by PPG Industries Ohio, Inc.

Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionnel.

RLD256V  
Page 6