

Information Produit



DELFLLEET® Wet on Wet Surfacer F4942

PRODUIT

<i>Delfleet</i> Wet on Wet Surfacer	F4942	<i>Delfleet</i> Slow Thinner	F371
<i>Delfleet</i> UHS Hardener Slow	F3276	<i>Delfleet</i> UHS Fast Thinner	F3304
<i>Delfleet</i> UHS Hardener Medium	F3278	<i>Delfleet</i> UHS Medium Thinner	F3305
<i>Delfleet</i> UHS Hardener Fast	F3274	<i>Delfleet</i> UHS Additive Thinner	F3308
<i>Delfleet</i> Fast Thinner	F373	<i>Delfleet</i> UHS Slow Thinner	F3306
<i>Delfleet</i> Thinner	F372		

DESCRIPTION DU PRODUIT

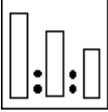
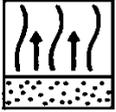
Delfleet Surfacer mouillé-mouillé est un apprêt isocyanate et acrylique à séchage rapide, avec un parfait accrochage sur de différents supports. F4942 donne un excellent maintien du brillant sous des topcoats 2K. Utilisé en combinaison avec le durcisseur recommandé, F4942 a une teneur en COV inférieure à 540 g/l.

SUPPORT ET PRETRAITEMENT

	Soigneusement nettoyé et bien poncé, apprêts d'origine et finitions, <i>Delfleet</i> etch primers, apprêts 2K et GRP.	PONCER P280 - 320 sec	NETTOYER Le support doit être propre, sec et exempt de rouille, graisse et restes d'agent de nettoyage.
	ATTENTION: ne pas appliquer sur de l'acier nu pour travaux de restauration. Ne pas appliquer sur peintures synthétiques.		Bien préparer les supports avec une combinaison de D845 Degreaser & D837 Spirit Wipe (ou D842 low VOC cleaner)



PREPARATION ET APPLICATION

	HVLP / Pression			
	F4942	5		
	F3276/8/4	1		
	Thinner	2		
Durée de vie en pot à 20°C: 1 H		Utilisez F373 pour températures inférieures à 18°C		
	Viscosité:	15-17 sec. DIN4/20°C		
	Réglage du pistolet:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Pistolet compliant 1.2 – 1.4 mm 2 bar</td> <td style="width: 50%;">Pression pistolet 1.0 – 1.1 mm Pression Peinture 0.3 – 1.0 bar Au chapeau d'air 0.67 bar Max ATTENTION: Si on utilise de longues tuyaux, il faut augmenter la pression.</td> </tr> </table>	Pistolet compliant 1.2 – 1.4 mm 2 bar	Pression pistolet 1.0 – 1.1 mm Pression Peinture 0.3 – 1.0 bar Au chapeau d'air 0.67 bar Max ATTENTION: Si on utilise de longues tuyaux, il faut augmenter la pression.
Pistolet compliant 1.2 – 1.4 mm 2 bar	Pression pistolet 1.0 – 1.1 mm Pression Peinture 0.3 – 1.0 bar Au chapeau d'air 0.67 bar Max ATTENTION: Si on utilise de longues tuyaux, il faut augmenter la pression.			
	Nombre de couches:	1 ou 2 couches, selon l'épaisseur de couche désirée.		
	20°C évaporer: Entre les couches Avant surpeinture	10 - 15 minutes 30 minutes		
Drying time: 	20°C hors poussières: 20°C surpeindre 60°C étuver (temp. d'objet)	10 - 20 min. 30 min. 30 min.		
	Ce sufacer mouillé sur mouillé ne nécessite pas de ponçage. Mais en cas d'impuretés dans la peinture on peut légèrement poncer après séchage à coeur avec P600 - P800 (sec ou mouillé) ou P360 – P400 (sec)			
	Si on surpeint dans les 2 jours, le ponçage du F4942 n'est pas nécessaire. Par après il faut poncer. Surpeindre avec chaque <i>Delfleet</i> 2K topcoat F3113, F3114, Waterborne Basecoat et vernis NE PAS appliquer sous peinture de base avec solvant.			



TEINTER

F4942 peut être teinté. Ajoutez au max 20% *Delfleet* mélangé de F3113 ou F3114 topcoat ou au max 10% de *Delfleet* Tinter au primer non activé. Puis activer et diluer comme expliqué ci-dessus pour F4942. Pour teinter, laisser évaporer pendant 30 minutes avant de surpeindre.

APPLICATION SUR PLASTIQUES

Si le F4942 est appliqué sur des plastiques flexibles, mélangez comme indiqué ci-dessous :

F4942	5 parts
Flexible Additive F3437	1 part
HS Durcisseur	1.5 parts
Diluants	1.5 parts

ATTENTION : L'ajout de F3437 rallonge le temps de séchage.

RESULTAT ET LIMITATIONS

F4942 peut être surpeint dans les 48H sans ponçage. Puis il faut poncer le surfacer avant l'application du topcoat.

Ne pas utiliser d'autres diluants que ceux indiqués dans ce PDS. Ceci pourrait en effet influencer le potlife. Ce surfacer est uniquement approprié pour les réparations de panneaux entiers. Ne pas utiliser pour spot repair.

En cas d'usage du F4942 sur etch primers (p.e. F397, F393, F379) il est très important que le topcoat ou la peinture de base soit appliqué dans le temps de surpistelage indiqué et qu'il est surpeint après 6H, sinon la peinture peut rider.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après usage bien nettoyer le matériel avec un solvant ou un diluant.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 540g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.ppgrefinish.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Delfleet and the *PPG logo* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

