



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



June 2012 (mis à jour juillet 2017)

---

# Information Processus



---

## **Nissan Ultimate Silver KAB Application Process ENVIROBASE® High Performance**

T4705 *Envirobase* High Performance  
Liquid MetalToner

### **PRODUITS**

*Envirobase* High Performance Liquid Metal 2 Toner  
*Envirobase* High Performance Toners

T4705  
Txxx

### **DESCRIPTION DU PRODUIT**

Nissan Ultimate Silver (KAB) est une teinte grise à effets spéciaux donnant au véhicule une apparence metal liquide.



---

## 1. RÉPARATION ET PRÉPARATION DU SUPPORT

- 1.1 La carrosserie endommagée du véhicule doit être réparée à l'aide d'un système de réparation et teinte de base PPG et adapté au matériau à réparer. (aluminium, acier, plastique etc.)
- 1.2 Pour la finition de la réparation, nous recommandons l'utilisation d'une nuance G7 Greymatic Primer car l'étape 2 du procédé prévoit l'application d'une teinte de base. Vous pouvez appliquer une couche de vernis 2K standard de PPG directement sur la teinte de base G7 (après ponçage, si nécessaire).

---

## 2. SOUS-COUCHE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

- 2.1 Lors de la préparation du support selon les recommandations ci-dessous, des plaques de la couleur adéquate doivent être préparées en parallèle pour contrôler la couleur et/ou l'effet de la teinte de base.
- 2.2 Avec la teinte Nissan Ultimate Silver (KAB), on utilise une teinte de fond G7 recouverte d'un vernis standard. L'utilisation de la teinte *Envirobase High Performance Nissan Ultimate Silver (KAB)* permet d'obtenir une couverture/opacité totale afin d'améliorer le rendu. La nuance G7 est le meilleur indicateur du moment où la couverture est atteinte.
- 2.3 Même si seulement une partie d'une plaque de carrosserie doit être réparée et apprêtée, le vernis doit être appliqué sur l'ensemble de la plaque.
- 2.4 Une fois le vernis complètement aux recommandations de la fiche technique concernée, il doit être poncé à sec au P1200 pour supprimer l'aspect peau d'orange et obtenir une surface complètement lisse.
- 2.5 La surface à mettre en peinture doit ensuite être poncée avec P1000 Trizact, mouillé ou plus fin (ou un produit équivalent).
- 2.6 En cas de raccord de la teinte de base dans le cadre de la réparation, pistoler le basecoat au P3000 Trizact, mouillé ou un produit équivalent.



---

### 3. ENVIROBASE KAB APPLICATION

- 3.1 En égard aux éventuelles variations de teinte d'un véhicule, il est primordial que la plaque de conte-type des couleurs soit préparée conformément à la rubrique 2, en utilisant le procédé d'application de la teinte de base recommandé dans cette rubrique.
- 3.2 Mélanger la teinte Nissan Ultimate Silver (KAB) (PAINTMANGER®) (en utilisant la teinte *Envirobase High Performance Liquid Metal 2 Toner – T4705* et Txxx *Envirobase High Performance* teintes.
- 3.3 Diluer à 50% T494 ( 2 / 1 ).
- 3.4 Postolet Sata 1.0 - 1.1 HVLP (2 bar).
- 3.5 Appliquer une 1ère double couche croisée légère au pistolet, ouverture 1 ¼ - 1 ½ et présécher jusqu'à obtention d'une teinte mat (au souffleur d'air).
- 3.6 Appliquer une 2ème double couche croisée légère au pistolet ouverture 1 ¼ - 1 ½ et présécher jusqu'à obtention d'une teinte mate (au souffleur d'air)
- 3.7 Si au contrôle le rendu métallique semble régulier, sans présence de taches à ce stade, passer à l'étape 3.8 sinon renouveler l'étape 3.6.
- 3.8 Si nécessaire, appliquer un double / triple voile léger au pistolet à ¾ ouvert et présécher jusqu'à obtenir une teinte mat (au souffleur d'air).
- 3.9 ATTENTION: Il conviendra d'appliquer cette teinte de base finale sur une surface très sèche même sans qu'il y ait humidification de la teinte de base.
- 3.10 Laisser présécher 20 – 30 minutes avant de vernir et, si possible, au système Fast Aquadry ou une cycle similaire.
- 3.11 Pour raccorder la teinte de base, appliquer la première couche croisée sur la zone apprêtée, puis étirer chaque couche suivante sur la zone de raccord en utilisant une technique de raccord classique pour obtenir un raccord cohérent avec la teinte d'origine. Comme sur une plaque complète, il conviendra d'appliquer ce raccord final sur une surface très sèche même sans qu'il y ait humidification de la couche de base.



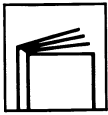
---

## 4. APPLICATION DU VERNIS

- 4.1 Vernisser à l'aide d'un vernis *Nexa Autocolor* approuvé par Mercedes résistant aux rayures.
- 4.2 La première couche de vernis doit être appliquée en voile léger. Prener soin de ne pas appliquer des couches trop pleines pour éviter le risque de déplacer la couche de fond et d'entraîner la formation de taches.
- 4.3 Laisser présécher 10 – 15 minutes, puis appliquer une couche complète (l'application d'une demi-couche immédiatement après la couche complète peut s'avérer nécessaire sur les surfaces horizontales).
- 4.4 Etuver tel qu'indiqué dans la fiche technique pour le vernis.
- 4.5 Le cas échéant, pour obtenir la finition la plus lisse possible, poncer la surface au P1200 ou plus fin (à sec) et appliquer une nouvelle couche de vernis résistant aux rayures.
- 4.6 Passer la pâte à polir pour obtenir la finition requise.

---

## SANTÉ ET SÉCURITÉ



PRODUITS EXCLUSIVEMENT RÉSERVÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS. Les informations contenues dans la présente FDS reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il revient à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation adéquate du produit. Pour plus d'informations sur l'hygiène et la sécurité, consultez les autres fiches de données de sécurité sur :

Pour plus d'informations merci de contacter :

<http://www.ppgrefinish.com>

## INFORMATION

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

ENVIROBASE® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.





Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.  
RLD279V  
Pag 5 van 5

