

Information Produit



Apprêts mouillé sur mouillé DELFLEET F491x

PRODUITS

Apprêt mouillé sur mouillé Delfleet 2K Blanc G1	F4911
Apprêt mouillé sur mouillé Delfleet 2K Gris G5	F4915
Apprêt mouillé sur mouillé Delfleet 2K Gris foncé G7	F4917
Durcisseur Delfleet UHS Lent	F3276
Durcisseur Delfleet UHS Medium	F3278
Diluant additivé Delfleet UHS	F3308
Diluant Lent Delfleet UHS	F3306

DESCRIPTION PRODUIT

Le F491X est un apprêt mouillé sur mouillé conçu à partir de la technologie acrylique la plus récente. Il peut être utilisé pour optimiser le processus de réparation lorsqu'il est associé aux systèmes Envirobase HP et Delfleet UHS. Le F491X garantit un aspect final de grande qualité avec d'aussi bonnes propriétés qu'un apprêt ponçable, sans qu'il soit nécessaire de le poncer. Le F491X présente un application parfait, un écoulement lisse et durabilité.

L'utilisation du F491X permet d'éviter de poncer la cataphorèse, accélérant ainsi la préparation des panneaux neufs sans défaut. Le F491X peut être recouvert directement après 15 minutes, ou jusqu'à 5 jours sans ponçage, les panneaux neufs pouvant être apprêtés à l'avance et ainsi être recouverts de la couche de finition en même temps que le véhicule. Un temps d'attente supérieur à 25 minutes permet d'atteindre une meilleure tension de l'apprêt et donc une meilleure qualité de finition.

L'apprêt F491X ne nécessite pas l'utilisation d'un primaire lorsqu'il est appliqué sur des perces localisées jusqu'à 10 cm. Si le support métallique est mis à nu sur des perces supérieures à 10 cm ou si c'est nécessaire pour le garantie antoroouille OEM utilise un wash primer ou epoxy primer.

L'apprêt est aussi disponible pour l'usage sur e-coat et d'autre surfaces recommandées.

PREPARATION DU SUPPORT- PONCAGE



Le F491X peut être appliqué sur une large gamme de supports abrasif, dont :

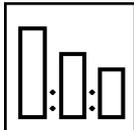
- E-coat bien dégraisser sans ponçage
- Pièces en acier, aluminium ou alliages traités contre la corrosion et sans défaut (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Pièces en acier ou aluminium traités contre la corrosion présentant des perçes ou des mises à nu du métal de moins de 10 cm de diamètre (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Acier nu ou aluminium et alliages nus de 10 cm de diamètre
- Anciennes surfaces peintes et surfaces d'origine poncées avec du papier P320 ou plus fin
- Fibre de verre et GRP (plastique renforcé aux fibres de verre) poncés avec du P120/240/320.
- Mastic polyester poncé avec du P120/240/320.

PREPARATION DU SUPPORT- DEGRAISSAGE



S'assurer que tous les supports ont été soigneusement nettoyés avec l'eau et savon, après dégraissés avec un nettoyant adapté et séchés avant et après chaque phase de préparation. Appliquer le dégraissant au tampon abrasif et le retirer à l'aide d'un chiffon propre et sec.

RATIOS DE MELANGE



Ratios de mélanges

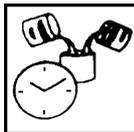
En Volume:

Apprêt F491X	3,5
Durcisseur UHS	1
Diluant	1.5

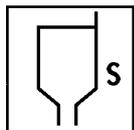
Durcisseurs recommandés: F3278 Medium ou F3276 lent

Diluants recommandés: F3308 Medium ou F3306 lent

PROPRIETES PRODUIT PAE



Potlife/durée de vie en pot à 20°C: 1 h.



Viscosité application à 20°C: 16 -18 secondes AFNOR4

SELECTION DURCISSEUR ET DILUANT

Temperature	Durcisseur UHS	Diluant
< 25°C	F3278	F3308
25°C - 30°C	F3278	F3306
> 30°C	F3276	F3306

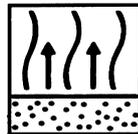
APPLICATION ET DESOLVATATION



Réglages pistolet:	1.3 -1.4 mm
Pression:	Voir recommandation du fabricant de pistolet



Nombre de couches:	Appliquer 1 couche simple épaisse ou 1 couche légère + 1 couche épaisse pour obtenir une épaisseur de film d'environ 25 - 35 microns.
--------------------	---



Evaporer à 20°C: Avant finition	25 minutes jusqu'à 1H selon epaisseur de couche
------------------------------------	---

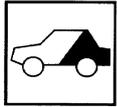
SECHAGE



- *Avant finition* 25 minutes à 20°C 25 – 30 microns
- *Scotch brite / dégraissage* A delà de 3 jours
- *Reprise défaut et dégraissage* Après 3 jours
- *Ponçable après:* 30 minutes à 60°C
- *Ponçabilité après IR (Ondes courtes)* 5 min évaporer, puis 10 min IR

*Pour le séchage IR,
prendre durcisseur et
diluant lent.*

RELAQUAGE



Recouvrable après: Minimum: 25 minutes – 1 hour.
Maximum: 5 jours sans ponçage.

En cas d'attente supérieure à 8 heures, pré-nettoyer avant l'application de la finition.

Si F492X est utilisé comme apprêt ponçable pour Spot Repair, il est conseillé d'étuver l'apprêt pendant 30 minutes à 60°C ou avec IR. Après refroidissement poncer avec P400/500. Puis recouvrir.

Recouvrable par: ENVIROBASE® HP, F3113 ou F3114

Le 491X peut normalement être repistolé avec le topcoat sans ponçage.
Si des impuretés sont présentes, un ponçage léger à sec peut être effectué à l'aide de papier P800 ou plus fin et d'un tampon en mousse.

METHODE ALTERNATIVE

Plusieurs panneaux peuvent être pistoles avec F491X en même temps, comme préparation pour l'application de vernis.

Application alternative de F491X

- Evaporer pendant 25 minutes et 1H
- Après 8H poncer et nettoyer pour éviter des salitées.

F491X PEUT ETRE UTILISE COMME APPRET GARNISSANT EN OBSERVANT LES RECOMMANDATIONS SUIVANTES :

Mélanger et régler le pistolet comme indiqué.

Appliquer 1 couche légère + 2 couches épaisses.

Evuter pendant 30 minutes à 60°C Temperature d'objet.
IR onde moyen : 5 minutes, suivi par 10 minutes IR.

Après refroidir : poncer avec P400 ou plus fin.

NETTOYAGE DU MATERIEL D'APPLICATION

Après travaux, nettoyer le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un nettoyant approprié.

PEINDRE LES SUPPORTS PLASTIQUE

Le F491X peut être appliqué directement sur des surfaces bien préparées et nettoyées en ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR et SMC, ainsi que sur des pare-chocs pré-apprêtés et poncés.

Les grandes zones en plastique nu ou découpées sur les pare-chocs en matières différentes de celles citées ci-dessus (exemples : PP, TPO ou PP/EPDM) doivent d'abord être apprêtées avec une couche légère de primaire pour plastiques D820 ou D816, après observation d'un temps d'attente de 10 minutes.

Preparer les panneaux come indiquer dans le PDS RLD241 *Deltron* nettoyage et préparation de plastiques.

MELANGES POUR GREYMATIC / NUANCES DE GRIS

% en poids	G1	G3	G5	G6	G7
F4911	100	75	--	--	--
F4915	--	25	100	48	--
F4917	--	--	--	52	100

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante: www.ppgrefinish.com

Pour plus de renseignements:

PPG Refinish Benelux
infobenelux@ppg.com

The PPG logo, Envirobase, Deltron and Delfleet are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc
Copyright ©2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

hhhh