

GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Avril 2018

Information Produit



D8595 Primaire Epoxy

Primaire Epoxy D8595
 Durcisseur pour primaire Epoxy D8298
 Durcisseur «Performances» D8294
 Diluant pour primaire Epoxy D8752

DESCRIPTION PRODUIT

Le D8595 est un primaire époxy polyvalent, de couleur gris clair, sans chromates et qui présente d'excellentes propriétés anticorrosion sur métal brut.

Le D8595 a une bonne adhérence sur une grande variété de supports préalablement préparés (acier brut, acier galvanisé, aluminium, anciennes peintures et mastics).

Le D8595 et ses deux durcisseurs dédiés constituent une offre polyvalente.

- Le durcisseur D8298 propose 3 modes d'utilisation: comme un apprêt garnissant ponçable, comme un "isolant" anticorrosion avant un apprêt polyuréthane, ou en mouillé/mouillé pour de petites réparations (spot-repair).
- Le durcisseur "Performances" D8294 permet d'obtenir un niveau de durabilité optimal en mode garnissant ponçable et peut également être utilisé comme un isolant en une couche avant l'application d'un apprêt surfaceur PU 2K.

<u>Primaire + Durcisseur</u>	<u>Modes d'utilisation</u>		
D8595 + Durcisseur D8298	Garnissant	Isolant	Mouillé/mouillé –Spot repair
D8595 + Durcisseur Performances D8294	Garnissant	Isolant	

PREPARATION DES SUPPORTS

SUPPORT



Acier brut
 Acier galvanisé
 Zintec
 Aluminium et alliages
 Cataphorèse
 Anciennes peintures
 GRP , Fibre de verre
 Mastic polyester

PONCAGE

P80-P120
 P400 (à sec)
 Tampon à poncer fin
 P280-P320(à sec)
 P360(à sec)
 P280/P360(à sec)
 P320(à sec)
 P80-P120-P180(à sec)



Dégraissier les surfaces à peindre à l'aide d'un dégraissant PPG approprié avant ponçage.

Eliminer tous les résidus et sécher soigneusement avant un nouveau nettoyage à l'aide du nettoyant PPG approprié. Voir fiche technique **Deltron RLD63**.



RATIOS DE MELANGE

VOIR PAGE 5 DE CETTE FICHE TECHNIQUE.

1. Mode Garnissant à poncer:

	<u>Avec Durcisseur D8298</u>		<u>Avec Durcisseur D8294</u>	
	Volume	Poids	Volume	Poids
D8595	3 Parts	100g	3 Parts	100g
D8298	1 Part	20.7g		
D8294			1 Part	20.7g
D8752	0.8 Parts	15.8g	1 Part	19.8g

2. Mode isolant:

	<u>Durcisseurs D8298 ou D8294</u>	
	Volume	Poids
D8595	3 Parts	100g
D8298 / D8294	1 Part	20.7g
D8752	1.7 Parts	33.7g

3. Mode mouillé/mouillé pour Spot Repair:

	<u>Durcisseur D8298</u>	
	Volume	Poids
D8595	3 Parts	100g
D8298 uniquement	1 Part	20.7g
D8752	1 Part	19.8g

Note: le mode mouillé/mouillé n'est pas réalisable pour spot repair avec le durcisseur D8294

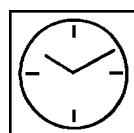
CARACTERISTIQUES DU PAE

	<i>Garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Petite réparation Mouillé/mouillé</i>
Pot-life à 20°C			
Avec D8298	4 Hrs	3 Hrs	4 Hrs
Avec D8294	4 Hrs	8 Hrs	<i>Non recommandé</i>
Viscosité d'application			
Avec D8298	23 - 25	16 - 20	21 - 23
Avec D8294	27 - 29	16 - 20	<i>Non recommandé</i>
(Sec AFNOR4 / 20°C)			

APPLICATION

	<i>Garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Mouillé/mouillé pour spot repair</i>
	Réglages pistolet		
	1.4 - 1.6 mm	1.3 - 1.4 mm	1.3 - 1.4 mm
	<i>Ajuster la pression selon les recommandations du fabricant de pistolet</i>		
	Nombre de couches		
	1 légère 2 pleines	1 légère 1 pleine	1 légère 1 pleine
	Désolvatation à 20°C		
	Entre couches		
	Avec D8298	5-10 min	5 - 10 min
	Avec D8294	10 min	5 - 10 min
	- Avant recouvrement		
	Avec D8298	Après ponçage	10-20 min (à matité) Avant apprêt PU <i>Voir note - DP4000 *</i>
	Avec D8294	Après ponçage	20-30 min * Avant apprêt PU à poncer
<i>Note: Si le DP4000 est appliqué sur le D8595 utilisé en mode isolant ou mouillé sur mouillé, observer un temps de désolvatation minimum de 30mn.</i>			

SECHAGE



	<i>Garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Petite réparation/mouillé sur mouillé</i>
-Etuvage à 60°C	30mins*	N/A	N/A
- Séchage air 20°C	12hrs		



-Séchage IR ondes moyennes	10 min*	N/A	N/A
----------------------------	---------	-----	-----

* les temps sont indiqués pour la **T° SUPPORT**. Il est possible que du temps supplémentaire soit nécessaire pour atteindre cette température support.

ÉPAISSEURS SÈCHES

Garnissant

Épaisseur sèche 100-120 microns

REPARATION ET RELIABILITE

En mode "isolant" – le D8595 doit être recouvert par un apprêt PU dans les 8 hrs.

Le D8595 peut être recouvert par tous les primaire/apprêts *Deltron* 2K primer.



NOTE *Si le DP4000 est appliqué sur le D8595 utilisé en mode isolant ou mouillé sur mouillé, observer un temps de désolvation minimum de 30mn*

En mode garnissant le D8595 doit être poncé après séchage avant application du système de finition.

- Au P360 ou plus fin si recouvert par un brillant direct.
- Au P400 ou plus fin si recouvert par base + vernis.

Systèmes de finition - Le D8595 peut être recouvert par :

- Laques brillant direct *Deltron* Progress UHS.
- Bases hydrodiluable ENVIROBASE® High Performance.

Note: voir fiches techniques des systèmes de finition

PERFORMANCE & LIMITATIONS



-Le D8595 ne doit pas être utilisé en dessous de 10°C et au-dessus de 80% d'hygrométrie

MELANGES EN POIDS

Les poids indiqués ci-dessous sont cumulatifs et exprimés en grammes – **NE PAS** tarer ou mettre à zéro la balance entre les différents produits.

1. Mode GARNISSANT.

En volume	Avec Durcisseur D8298			Avec Durcisseur Performance D8294		
	3 Parts	1 Part	0.8 Part	3 Parts	1 Part	1 Part
Volume PAE	Primaire Epoxy D8595	Durcisseur D8298	Diluant D8752	Primaire Epoxy D8595	Durcisseur D8294	Diluant D8752
0.25 L	231.3	279.2	315.8	222.0	268.0	312.0
0.33 L	305.3	368.5	416.9	293.0	353.8	411.8
0.5 L	462.5	558.3	631.7	444.0	536.0	624.0
0.66 L	610.5	737.0	833.8	586.1	707.5	823.7
0.75 L	693.8	837.5	947.5	666.0	804.0	936.0
1.0 L	925.0	1116.7	1263.3	888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1387.5	1675.0	1895.0	1332.0	1608.0	1872.0

2. Mode ISOLANT.

Avec Durcisseur D8298 ou Durcisseur Performance D8294			
En volume	3 Parts	1 Part	1.7 Parts
Volume PAE	Primaire Epoxy D8595	Durcisseur D8298/D8294	Diluant D8752
0.25 L	194.7	235.1	300.7
0.33 L	257.1	310.3	396.9
0.5 L	311.6	376.1	481.1
0.66 L	514.1	620.6	793.9
0.75 L	545.3	658.2	842.0
1.0 L	778.9	940.4	1202.8
1.5 L	1168.4	1410.5	1804.2

3. Mode MOUILLE/MOUILLE.

Avec Durcisseur D8298			
En volume	3 Parts	1 Part	1 Parts
Volume PAE	Primaire Epoxy D8595	Durcisseur D8298 Only	Diluant D8752
0.25 L	222.0	268.0	312.0
0.33 L	293.0	353.8	411.8
0.5 L	444.0	536.0	624.0
0.66 L	586.1	707.5	823.7
0.75 L	666.0	804.0	936.0
1.0 L	888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1332.0	1608.0	1872.0

NETTOYAGE MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement le matériel à l'aide d'un diluant de nettoyage adapté et propre

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site : www.ppgrefinish.com

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél : +33 (0)1 41 47 23 00
e-mail : accueilgennevilliers@ppg.com

DELTRON® et ENVIROBASE® sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc