



Fiche technique process

RLD800

Septembre 2018

Réservé à un usage professionnel

LISTE PRODUITS

DELFLEET ONE® Système de finition Hautes Performances	
Produit	Description
F8370	Diluant raccordeur UHS

DESCRIPTION PRODUIT

Le diluant raccordeur UHS permet un procédé de raccord noyé simple convenant à tous types de réparations réalisées avec le système de peinture de finition DELFLEET ONE® Hautes Performances.

Le diluant raccordeur UHS F8370 peut être utilisé selon 2 procédés distincts:
Le procédé "carrossier constructeur" et le procédé "carrossier réparateur".

Il a été formulé pour une application aisée et une bonne mouillabilité, en conservant un haut brillant et une qualité de finition irréprochables.



PROCEDE GENERAL DE PREPARATION

Préparation:

- 1) S'assurer que les éléments ou pièces à peindre soient préalablement nettoyées.
- 2) Poncer les zones avec défauts tels que poussières, coulures, brouillard, peau d'orange avec un papier à poncer type P800 humide ou P400 à sec à la ponceuse orbitale.
- 3) Si le métal est mis à nu, applique une impression phosphatante/wash Primaire suivi d'un apprêt PU mouillé sur mouillé type F491X. Les petites perçes peuvent être recouvertes directement par un apprêt PU sans application préalable d'un wash Primaire. S'assurer que l'apprêt soit complètement sec en respectant le temps de séchage indiqué sur sa fiche technique.
- 4) A l'aide d'une ponceuse orbitale de diamètre 3mm et de papier à poncer type Trizact™ 1000 Pulvériser de l'eau propre sur le disque Trizact™. Poncer la pièce jusqu'à obtention d'une surface semi-mate uniforme.

Pour les laques brillant direct la zone doit être "finie" à l'eau au Trizact™ 3000.
- 5) Nettoyer soigneusement la zone à peindre à l'aide d'un dégraissant approprié et d'un chiffon propre et non pelucheux. Bien essuyer et passer un tampon d'essuyage juste avant application

PROCEDE

Procédé "carrossier constructeur"

Sur la laque UHS DELFLEET ONE® Hautes Performances avec la même teinte que la teinte à retoucher

1) Ratio de mélange en volume::

Delfleet One® Hautes Performances	2
Durcisseur UHS - Medium	1
Diluant UHS F8367 – Extra Rapide	1

2) Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau vers l'intérieur de la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin..

3) Appliquer le diluant pour raccord noyé F8370 au pistolet sur le bord fin, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistelage. NE PAS appliquer en couches épaisses..

4) Laisser le film de peinture sécher complètement.

5) Polir légèrement la zone du raccord noyé avec le SPP1001 en prenant soin de ne pas endommager la zone raccordée, et finir à l'aide d'un polish de finition

PROCEDE

Procédé "carrossier réparateur"

Sur toute teinte d'origine usine ou réparation, en sélectionnant la teinte DELFLEET ONE® UHS appropriée.

1) Dans 2 godets distincts, mélanger en volume:

Finition teintée:

Laque Delfleet One® Hautes Performances	2
Durcisseur UHS F8255 - Medium	1
Diluant UHS F8367 – Extra Rapide	1

Finition transparente:

Liant Delfleet One® Hautes Performances	2
Durcisseur UHS F8255 - Medium	1
Diluant UHS F8367 - Rapide	1

2) Finition teintée: après une application normale, éloigner le pistolet du panneau vers l'intérieur de la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin.

3) Mélanger en volume:

Finition teintée activée:	3
Finition transparente activée:	1

Mélanger soigneusement

4) Appliquer ce mélange sur la périphérie/le bord de la zone appliquée à l'aide de la finition teintée. Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau vers l'intérieur de la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin de finition semi-transparente.
Ne pas appliquer la finition transparente au delà de la zone de réparation (zone poncée)

5) Appliquer le diluant raccord noyé F8370 au pistolet sur le bord fin, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistelage. NE PAS appliquer en couches épaisses.

6) Laisser le film de peinture sécher complètement

7) Polir légèrement la zone du raccord noyé avec le SPP1001 en prenant soin de ne pas endommager la zone raccordée, et finir à l'aide d'un polish de finition.



COULEUR

PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes.

VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les système de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule.

Généralités

APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition Delfleet One® Hautes Performances

RENDEMENT

Rendement théorique 12 à 14m² par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum. Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

www.ppgrefinish.com

Pour plus de renseignements, merci de contacter :
infobenelux@ppg.com