



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Mai 2006 (update janvier 2013)

---

# Information Produit

---

## GRS Deltron DG

*Direct Gloss 2-Pack acrylic colour*

### PRODUITS

Deltron Direct Gloss Tinters	D7xx
Deltron Medium Solids Hardeners	D803, D841, D861
Deltron Accelerated Medium Solids Hardener	D864
Deltron Standard Solids Hardener	D802
Deltron Accelerated Standard Solids Hardener	D863
Deltron Thinners	D808, D807, D812, D869
Deltron DG Fade out Thinner	D868
Deltron Accelerator	D818

Pour une finition mate, satinée ou texturée ou pour le revêtement de supports flexibles

Deltron Matting Base	D759 pour un résultat mat ou satiné.
Deltron Plasticiser	D814 pour plastifier des supports flexibles.
Deltron Matt Flexibiliser	D819 pour un résultat mat ou satiné sur supports flexibles.
Deltron Texture Additive	D843 pour un effet texturé fin (suède).
Deltron Leather Grain Additive	D844 pour un effet texturé plus gros et prononcé.

---

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Deltron DG est un topcoat 2K acrylique et uréthane durable et à haute performance, développé pour la réparation de topcoats 2K à brillant élevé.

Deltron DG peut être accéléré pour un séchage plus rapide à basses température ou pour accélérer les temps de processus de réparation de petite taille à taille moyenne.

Pour accélérer les temps de séchage, ajouter le durcisseur accéléré D863 - D864 et D818 Accelerator séparément ou associé l'un à l'autre.

Durcisseurs D863/D864 sont utilisés pour remplacer les durcisseurs standards ou MS dans le mélange Deltron.

D818 Accelerator est un ajout qui peut être ajouté au produit prêt à l'emploi ou au diluant.

---

## PREPARATION ET SUPPORT



Appliquer sur des finitions d'origine et étuvées ou sur des apprêts PPG recommandés.

Avant le ponçage (avec P600-800 ou à sec avec P400-500) soigneusement nettoyer la surface avec un agent de nettoyage approprié de PPG.



Bien nettoyer les impuretés Puis bien sécher et de nouveau nettoyer avec un agent de nettoyage approprié de PPG. Voir pour des infos plus détaillées la fiche PDS **RLD63 Deltron Cleaners**.

L'usage d'un tac-rag est recommandé.

---

## RAPPORTS DE MELANGE

### 1. Rapport de mélange avec système standard

	En quantité
DG	2 parts
D802	1 part
Diluant **	1 part*

### 2. Rapport de mélange avec système MS

	En quantité
DG	3 parts
Durcisseur MS**	1 part
Diluant**	1 part*

\* Pour high build: 0.5 part.

\*\* Le choix du durcisseur MS et du diluant dépend de la température d'application.

---

## CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Température	durcisseur MS	diluant
à 18°C	D803 Fast	D808
18°C - 25°C	D841 Medium	D807
supérieure à 25°C	D861 Slow	D812

En cas de températures exceptionnelles (> 35°C) et une humidité de l'air élevée (>70%), il est recommandé d'utiliser le Very Slow Thinner D869.

---

## INFORMATION PRODUIT MELANGE

	Système standard	Système MS
Potlife à 20°C:	6 - 8 h	6 h
Viscosité de pistolage à 20°C:	15 sec. DIN4	17 - 18 sec DIN4

---

## REGLAGE DU PISTOLET

1.4 - 1.8 mm buse. Pour la pression de pistolage voir les instructions du fabricant.

---

## NOMBRE DE COUCHES

Durcisseur NS:	1 couche légère, suivie de 2 couches pleines pour une épaisseur de couche de 45 - 50 micron.
Durcisseur MS:	1 couche medium, suivie de 1 couche pleine pour une épaisseur de couche de 55 - 60 micron.

---

## TEMPS D'EVAPORATION

5 minutes entre chaque couche  
10 minutes avant l'étuvage.

---

## TEMPS DE SECHAGE

Hors poussière à 20°C	20 min avec durcisseur LS, 30 min avec durcisseur MS.
Sec à cœur à 20°C	20 h avec le durcisseur LS ainsi que MS.
Sec à cœur à 60°C*	30 min avec le durcisseur LS ainsi que MS
Séchage aux IR	10 - 15 min, selon la teinte.

Les temps d'étuvage sont basés sur la température d'objet. Tenez éventuellement compte de temps additionnel nécessaire pour atteindre la température d'objet.

Les temps de séchage peuvent être raccourcis par l'usage du GRS Deltron Accelerated Systems. Voir chapitre **Deltron DG Accelerated Systems** dans cette fiche.

---

## SURPEINTURE

Surpeindre après refroidissement ou après 8h de séchage à l'air à 20°C.  
Un ponçage correct assure un bon accrochage.  
Poncer avec P800 (mouillé) ou P400 (sec).  
Surpeindre avec chaque primer 2K PPG, finitions GRS Deltron ou Envirobase.

---

## PROCEDURE SPOT REPAIR

- Appliquez GRS Deltron DG comme indiqué ci-dessus.
- Après la 2<sup>e</sup> couche pleine, laisser évaporer pendant 10 min à 20°C.
- Réduisez une certaine quantité de teinte DG activée et diluée avec le GRS Deltron DG Fade Out Thinner D868 dans le rapport 1 : 3 (1 part de DG activé à 3 parts D868)
- Appliquez ce mélange 1 : 3 sur la zone de réparation. Réduisez la pression de pistolage pour minimaliser l'overspray.  
Pour éviter l'overspray appliquer ce mélange 1 : 3 avec une pression de pistolage réduite.

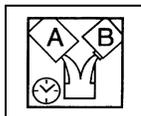
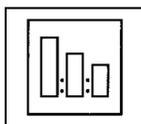
Pistolez de l'extérieure à l'intérieure et amplement par-dessus les bords du raccord précédent.

- Après séchage au four ou aux IR les bords de réparation.

# Global at a Glance

## GRS Deltron Direct Gloss Topcoat

# DG



### Mélanger en volume

avec durcisseur LS: 2:1:0.5 ou 2:1:1

avec durcisseur MS: 3:1:0.5 ou 3:1:1

Potlife à 20°C: 6 – 8h avec D802, D803 ou D841

Potlife à 20°C : 3 – 4h avec D864 ou D863

### Choix du durcisseur / diluant

à 18°C D803 MS Accelerated Hardener

D808 Fast Thinner

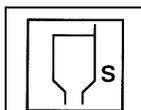
18 - 25°C D841 MS Hardener

D807 Thinner

supérieure à 25°C D861 MS Hardener

D812 Slow Thinner

Pour des températures exceptionnelles (>35°C) ou une humidité d'air très élevée (70%), il est recommandé d'utiliser le D869 Very Slow thinner.



### Viscosité d'application

15 sec. DIN4 avec durcisseurs LS

17 - 18 sec. DIN4 avec durcisseurs MS

### Réglage du pistolet

1.4 - 1.8 mm buse

### Nombre de couches

1 couche légère, suivie de 2 couches pleines avec durcisseurs LS

1 couche medium suivie de 1 couche pleine avec durcisseurs MS

### Temps de séchage

Hors poussières: 20 min avec durcisseurs LS

30 min avec durcisseurs MS

sec à cœur à 20°C: 20 h

sec à cœur à 60°C: 30 min

# DELTRON DG SYSTEMES ACCELERES

## RAPPORT DE MELANGE

Rapport de mélange avec durcisseur standard:

	En quantité
DG	2 parts
D863	1 part
Diluant	1 part

Rapport de mélange avec durcisseur MS:

	En quantité
DG	3 parts
D864	1 part
Diluant	1 part

Pour plus de high build utilisez 0.5 part de diluant.

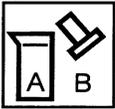
## DURCISSEUR ET DILUANT

Le choix du diluant dépend de la température d'application.

Température	diluant
5°C - 18°C	D808
18°C - 25°C	D807

### Basses températures

8°C - 10°C	Utilisez durcisseurs accélérés + D818 Accelerator
10°C - 15°C	Utilisez durcisseur accéléré
15°C - 20°C	Utilisez D818 Accelerator



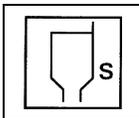
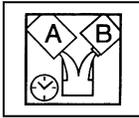
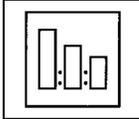
D818 Accelerator peut être ajouté à un produit prêt à l'emploi dans le rapport 12ml ou 12 mg ou 2 bouchons par litre de peinture.

D818 Accelerator peut également être utilisé pour préparer un diluant accéléré par l'ajout de 125 ml du D818 en 5L ou Deltron thinner.

## TEMPS DE SECHAGE (SYSTEMES ACCELERES)

	Potlife (heures)	Hors poussières (min)	Enlever tape			Temps de séchage	
			10°C	15°C	20°C	50°C	60°C
D863	3 - 4	10	7	6	5	30 min	20 min
D864	5	15			8		25 min
D818 + durcisseur standard	5	15			8		25 min
D818 + durcisseur MS (D803)	4	5			8		30 min
D863 + D818	3 - 4	5	6	5	4	25 min	15 min
D864 + D818					6		20 min

Ces produits sont uniquement aptes à l'usage professionnel.



### Mélanger en quantité

durcisseur LS: 2:1:0.5 ou 2:1:1  
durcisseur MS: 3:1:0.5 ou 3:1:1

Potlife à 20°C: 2 - 3 h avec durcisseurs accélérés + D818.  
Potlife à 20°C: 3 - 4 h avec durcisseurs accélérés.  
Potlife à 20°C: 4 - 5 h avec D818 dans durcisseur standard.

### Choix du durcisseur / diluant

Diluant 5 - 18°C D808 - Fast Thinner  
18 - 25°C D807 Thinner

Durcisseur 8 - 10°C durcisseur accéléré + D818  
10 - 15°C durcisseur accéléré  
15 - 20°C durcisseur standard + D818

**Viscosité d'application:** 15 sec. DIN4 avec durcisseurs LS  
17 - 18 sec. DIN4 avec durcisseurs MS

**Réglage du pistolet:** 1.4 - 1.8 mm buse

**Nombre de couches:** 1 couche légère, suivie de 2 couches pleines avec durcisseurs LS  
1 couche medium, suivie de 1 couche pleine avec durcisseurs MS

### Temps de séchage

Hors poussières 20°C: 5-10 min. avec durcisseur accéléré + D818  
10-15 min. avec durcisseurs accélérés D863/D864  
15 min. avec durcisseurs standard + D818

Sec à cœur à 20°C: 20 h

Sec à cœur à 50°C: 30 min. avec durcisseurs accélérés D863/D864  
25 min. avec durcisseurs standard + D818

Sec à cœur à 60°C: 15 min. avec D863+D818  
20 min. avec D864+D818  
20 min. avec D863, 25min. avec D864  
25 -30 min. avec durcisseurs standard + D818

## FINITIONS MATES, SATINEES ET TEXTUREES APPLIQUEES SUR SUPPORT FLEXIBLE

Pour une finition mate, semi-mate (satinée) ou texturée, ajouter Deltron D800 additif texturé au mélange. Si DG est appliqué sur un support flexible, il faut ajouter un additif.  
Les quantités d'additif affichées dans le tableau ci-dessous sont des directives.

ATTENTION: Supports rigides: tous les métaux, fibre de verre et GRP.  
Supports flexibles: toutes les plastiques sauf GRP

Support	Résultat	DG	D759	D843	D844	D814	D819	Durcisseur MS	Diluant Deltron
<b>Rigide</b>	Brillant	3 parts	-	-	-	-	-	1 part	1 part
	Satiné	3 parts	1.5 parts	-	-	-	-	1.5 parts	1 part
	Mat	3 parts	3 parts	-	-	-	-	1.5 parts	2 parts
	Texture mate	3 parts	-	3 parts	-	-	-	1.5 parts	2 parts
	Effet cuir	3 parts	-	-	1.5 parts	-	-	1.5 parts	1 part
<b>Flexible</b>	Brillant	3 parts	-	-	-	1 part	-	2 parts	-
	Satiné	4 parts	2 parts	-	-	-	2 parts	3.5 parts	0.5 part
	Mat	4 parts	4 parts	-	-	-	2 parts	3.5 parts	1.5 parts
	Texture mate	4 parts	-	4 parts	-	-	2 parts	3.5 parts	1.5 parts
	Effet cuir	4 parts	-	-	2 parts	-	2 parts	3.5 parts	0.5 part

## POLIR



Étuver à basse température  
ou séchage aux IR:

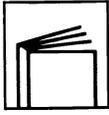
au min 1h après refroidissement

séchage à l'air à 20°C:

au min 20h après application

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Soigneusement nettoyer le matériel utilisé avec un agent de nettoyage ou un diluant.



## SANTE ET SECURITE

**Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel** et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

---

## POUR PLUS D'INFO

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

ENVIROBASE® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted  
by PPG Industries Ohio, Inc.

Ces produits sont uniquement aptes à l'usage professionnel.