



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Octobre 2008 (update decembre 2015)

Information Produit

GRS Deltron BC

Basecoat colour

PRODUITS

Deltron Basecoat Tinters	D7xx, D9xx
Deltron Xirallic® Special Effect Tinters	PRLXx
Deltron Thinners	D808, D807, D812, D869
Deltron BC Fade-out Thinner	D851
Deltron MS Hardener	D841

For matt, satin and textured finishes

Deltron Texture Additive	D843 pour une fine texture avec effet suède
Deltron Leather Grain Additive	D844 pour finition avec un effet texturé plus gros et prononcé.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système BC se compose de teintes opaques, métallisées et mica dotées d'un haut pouvoir couvrant.

Si Deltron BC est utilisé en combinaison avec un système de réparation recommandé de PPG, il répond entièrement aux exigences de garantie.

Deltron BC est une partie du système de réparation automobiles Deltron qui a su obtenir beaucoup d'approbations des fabricants d'automobiles.

PREPARATION DU SUPPORT

Support



PPG 2K primers
Electropaint
2K finitions en bon état
TPA

Préparation

P600 - P800 (mouillé) / P400 - P500 (sec)
P600 - P800 (mouillé) / P400 - P500 (sec)
P600 - P800 (mouillé) / P400 - P500 (sec)
doit être fermé avec p.e. D834



Bien dégraisser la surface avant et après le ponçage. Pour les agents et les méthodes de nettoyage corrects voir PDS **Deltron Cleaners RLD63**.

Ces produits sont uniquement aptes à l'usage professionnel.

RLD02

RAPPORTS DE MELANGE POUR DELTRON BC

	En quantité
Deltron BC *	1 part
Diluant **	1 part

* pour une application sur poids lourds, voir 'RESULTAT ET LIMITATION'.
** le choix du diluant dépend de la température.

CHOIX DU DILUANT

Température	BC Solid Colour	BC Solid Colour
À 18°C	D808	D808
18°C - 25°C	D807	D808
25°C - 35°C	D812	D807
> 35°C	D869	D869

INFORMATION PRODUIT MÉLANGÉ

Potlife: pas de limitations

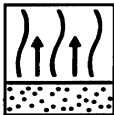
Viscosité d'application à 20°C: 15 sec. DIN4

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

Réglage du pistolet: 1.4 - 1.6 mm



Nombre de couches: 2 ou jusqu'à ce que le pouvoir couvrant soit atteint.
Couche de contrôle Appliquez une couche de contrôle mouillé pour métallique et mica.



Evaporer à 20°C: Entre les couches : 10 minutes
Avant le vernis : 15 minutes

Enlever le tape après: 15 minutes

Totale épaisseur de couche sèche : 10 - 25 µm

Rendement théorique: 3.5 - 7 m²/l
Partant de 100% d'efficacité et une épaisseur de couche sèche comme indiqué.

REPARATION ET SURPEINTURE



Poncer:	<i>Deltron BC</i> , avant l'application du vernis, éventuellement légèrement poncer après 20 min. évaporer avec un papier abrasif fin (P1200-P1500), suivi par une réparation touch-up (voir chapitre technique Fade-out).
Surpeindre à 20°C:	au min. 15 minutes au max. 24 H
après 24H	pour l'application du vernis, d'abord appliquer une couche de <i>Deltron BC</i> .
et	Appliquer une couche de contrôle mouillé pour métallique mica
Surpeindre avec:	Vernis <i>Deltron</i>

TECHNIQUE FADE-OUT

Pour un spotrepar il faut pistoler *Deltron BC*. L'application de la technique fade out pour la réparation de teintes métalliques et mica est recommandée.

Utilisez D851 BC Fade-out Thinner comme suit:

- Préparer la teinte *Deltron BC* comme décrit dans le PDS.
- Pour un bon pouvoir couvrant sur la zone endommagée, appliquez des couches légères de l'extérieure à l'intérieure.
- Diluez 1 part de *Deltron BC* prêt à l'emploi avec 1 part de D851 *Deltron Fade-out Thinner*
- Utilisez ce mélange pour couvrir les bords de la zone endommagé de l'extérieure à l'intérieure.
- Répétez ce démarche jusqu'à ce qu'il n'y a plus de différence de teinte.
- Avant la surpeinture évaporer pendant 20 minutes.

RESULTAT ET LIMITATIONS

Si le BC est appliqué sur des poids lourds, il faut, en vue de la durabilité, le mélanger avec le D841 MS Hardener dans un rapport de 10 : 1. Puis diluer avec le diluant GRS dans un rapport de 1 : 1.

Le potlife de la peinture de base activé est de 48H.

Les temps d'application et de séchage sont inchangés.

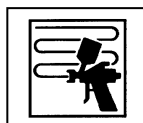
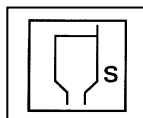
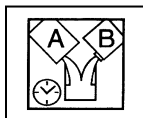
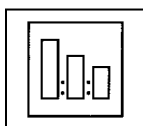
NETTOYAGE DU MATERIEL

Après usage soigneusement nettoyer le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

Global at a Glance

GRS Deltron Basecoat Topcoat

BC



Mélanger en quantité

Avec diluant: 1 : 1

Potllife à 20°C: illimité

Choix du diluant

À 18°C: D808 Solid Colour
Métallique / mica
18 - 25°C: D808 Solid Colour
D807 Métallique / Mica
> 25°C: D807 Solid Colour
D812 - Métallique / Mica

En cas de températures et humidité de l'air exceptionnels (> 35°C ou 70%)
utilisez le D869 Very Slow Thinner.

Viscosité d'application: 15 sec. DIN4

Réglage du pistolet: 1.4 - 1.6 mm

Nombre de couches: 2 couches pleines avec 10 minutes d'évaporation entre les
couches.
Pour des teintes Metallic / Mica une dernière couche de
contrôle est recommandée.

Temps de séchage: 15 minutes à 20°C. Puis appliquer le vernis.
Après 15 minutes à 20°C enlever le tape.

Surpeindre: les teintes GRS Deltron Basecoat peuvent être surpeintes
avec chaque vernis 2K de PPG.

SANTÉ ET SÉCURITÉ



Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas
appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée
sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur
de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage
correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité,
veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur
www.ppgrefinish.com

POUR PLUS D'INFO

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc.

Ces produits sont uniquement aptes à l'usage professionnel.

RLD02