



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Mars 2008

Information Produit



GRS Deltron D8122 CeramiClear™ CT

CeramiClear 8122 Vernis

PRODUCTEN

Deltron CeramiClear 8122 Vernis	D8122
Delfleet Durcisseurs UHS	F3278 / F3279
Deltron Diluants	D807, D812, D808
Delfleet Catalyst	F3915

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis CeramiClear D8122 est un vernis acrylique uréthane à deux composants, destiné à la réparation et à la remise en peinture de véhicules initialement finis avec une technologie anti-rayures.

D8122 utilise en effet la technologie CeramiClear qui donne une excellente résistance aux rayures.

D8122 est conçu pour être utilisé sur des finitions Envirobase ou Envirobase HP.

Deltron CeramiClear 8122 a une teneur en COV inférieure à celle des vernis conventionnels.

Ceci est en fait un produit particulièrement adapté pour les zones où les émissions en COV ou la teneur en COV du produit est / sont limitée(s) et où la productivité est un point important.

PREPARATION DU SUPPORT

Le vernis CeramiClear D8122 doit être appliqué sur de la peinture de base Deltron BC ou Envirobase et Envirobase HP propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est recommandée.

PROPORTIONS DE MELANGE

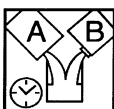
Proportions avec Durcisseurs HS	D8122	3 vol
	UHS Durcisseur*	1 vol
	Diluant*	0.5 vol

Comme avec tous les produits UHS, les peintures prêtes à l'emploi froides peuvent engendrer des difficultés d'application et d'absorption de l'excédent de pulvérisation. Il est fortement conseillé d'appliquer le produit prêt à l'emploi à une température supérieure à 18°C.

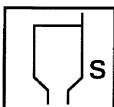
CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix du durcisseur UHS et du diluant doit être fait en fonction de la température d'application:

Objet	Durcisseur HS	Diluant
Pièces / réparation partielle	F3279	D808
Grandes objets	F3278	D807
Grandes objets / > 30°	F3278	D812



Potlife à 20°C: 1 h avec durcisseur F3278 / F3279



Viscosité d'application: 18 - 19 secondes / DIN4 / 20°C

APPLICATION ET TEMPS D'EVAPORATION



Réglages pistolet: 1.3 - 1.4 mm

Système bicouche conventionnel
Application

Appliquer 2 couches simples pour obtenir une épaisseur de film sec de 40 à 50 microns.

Évaporation entre les couches

Min 10 minutes

Évaporation avant étuvage ou séchage aux IR

5 – 10 minutes



Systeme express

Application

Appliquer 1 couche moyenne et 1 couche pleine pour obtenir une épaisseur de film sec de 40 à 45 microns.

La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux avant la seconde couche

5 – 10 minutes

Évaporation avant étuvage ou séchage aux IR

TEMPS DE SECHAGE



Hors poussières à 20°C

20 - 25 minutes

Maniable à 20°C

6 h

Sec à cœur à 20°C

24 h

Sec à cœur à 60°C

30 - 60 minutes

Sec à cœur aux IR onde moyenne

15 minutes (dépend de la teinte)

Pour accélérer les temps de séchage le Catalyst F3915 peut être ajouté, 50 ml par litre de peinture préparée.

Total épaisseur de couche sèche 40 - 50 micron

Rendement théorique 8 m²/l – partant de 100% transfer efficiency

REPARATION ET SURPEINTURE

Ponçage:

Indispensable avant de recouvrir pour garantir une bonne adhérence

- ponçage à l'eau P800
- ponçage à sec P400

Surpeinture et réparation

- après séchage au four / aux IR après refroidissement
- séchage à l'air à 20°C min 12 h

Surpeindre avec: GRS Deltron 2K primers, Envirobase, finitions UHS Delfleet

PROCEDURES SPOT REPAIR

- Appliquer le vernis D8122 conformément au paragraphe ci-dessus « Application et temps d'évaporation ».

- Prendre soin de réduire le bord de la couche de vernis dans la zone du raccord noyé en utilisant la technique de pulvérisation par pistolet.

- Faire fondre le bord du brouillard de pistolage avec le diluant Aerosol Fade Out D8730. Se référer à la Fiche technique RLD199V pour plus d'info.



POLISSAGE

Etuvage à basse température ou séchage IR : Minimum 1 heure après le refroidissement
Séchage à l'air à 20°C : Minimum 12 heures après l'application

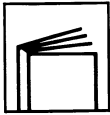
NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

INFORMATION COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre. Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

SANTE ET SECURITE



Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

www.ppgrefinish.com

POUR PLUS D'INFO

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

