



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Janvier 2009 (update novembre 2014)

Information Produit



GRS DELTRON® D8122 CeramiClear™

CeramiClear D8122 Vernis

PRODUITS

<i>Deltron CeramiClear 8122 clearcoat</i>	D8122
<i>Deltron HS Hardener</i>	D897 / D8208
<i>Deltron Thinners</i>	D808, D807, D812, D869, D8717, D8718, D8719, D8720
<i>Deltron Catalyst Thinner</i>	D8714

DESCRIPTION DU PRODUIT

DELTRON® CERAMICLEAR® D8122 est un vernis 2K acryl uréthane spécialement conçu pour la réparation et la surpeinture de véhicules qui sont d'origine finie avec un système de base mono ou multi couches.

D8122 contient la technologie *CeramiClear* pour une excellente résistance aux rayures.

D8122 est compatible avec les teintes ENVIROBASE® High Performance.

La teneur en solvants organiques du Deltron *CeramiClear* D8122 est inférieure à celle des vernis conventionnels.

PREPARATION DU SUPPORT

Deltron D8122 CeramiClear doit être appliqué sur un support propre et hors poussières.
Utiliser un tac-rag.

PROPORTIONS DE MELANGE

Proportions de mélange avec Durcisseurs HS	D8122	3 parts
	Durcisseur HS*	1 part
	Diluant*	0.5 part

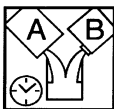
Comme pour tous les produits Ultra High Solid il est fortement recommandé de d'abord chauffer de la peinture froide jusqu'à une température minimale de 15°C. En dessous de cette température l'application de peinture peut être négativement influencée.

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

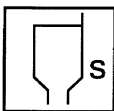
Le choix du durcisseur HS et du diluant doit être fait à l'aide de la température de traitement :

Température	Durcisseur HS	Diluant
Jusqu'à 18°C	D8208	D808
18°C - 25°C	D897	D807, D8717/18
Au-dessus 25°C	D897	D812, D8719

Lors de températures exceptionnelles ou de situations humides (>35°C / >70%), utiliser D869 Very Slow Thinner ou D8720 Extra Slow Thinner. Pour Spot Repair utilisez le Durcisseur HS D8208 / D808.



Potlife à 20°C: 1H avec durcisseur D897
30 min. avec D897 Hardener et D8714 Catalyst Thinner



Viscosité de pistolage: 19 - 21 secondes / DIN4 / 20°C

APPLICATION ET TEMPS D'EVAPORATION



Installation pistolet: 1.3 - 1.6 mm

Système conventionnel bicouche
Application

Appliquez 2 couches simples pour une épaisseur de couche sèche de 50-60 micron.
10 minutes

Temps d'évaporation entre les couches

Temps d'évaporation d'étuvage ou séchage aux IR 5 – 10 minutes



Systeme Express

Application

Appliquez 1 couche medium et 1 couche pleine pour une épaisseur de couche sèche de 45-50 micron.

La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux, avant d'appliquer la deuxième couche.

Temps d'évaporation entre les couches

Pour moins de 3 panneaux, 2-3 minutes d'évaporation.

Pour plus de 3 panneaux, pas besoin de temps d'évaporation.

Temps d'évaporation avant l'étuvage ou séchage IR

5 – 10 minutes

TEMPS DE SECHAGE



Hors poussières à 20°C

20 - 25 minutes

Maniable à 20°C

6 H

Durcit à cœur à 20°C

24 H

Durcit à cœur à 60°C

30 - 40 minutes

Durcit à cœur avec onde moyenne IR 15 minutes (séchage IR dépend de la teinte)

Le temps de cuisson susmentionnés vaut quand l'objet a atteint la température indiquée. Si l'objet doit d'abord atteindre la bonne température, ceci prend du temps additionnel.

Le temps de séchage peut être réduit avec le D8714 Catalyst Thinner et le D897 Hardener.

Total épaisseur de couche sèche

50 - 60 micron

Rendement théorique

8 m²/l – partant de 100% transfer efficiency

REPARATION ET SURPEINTURE

Ponçage:

Essentiel avant la surpeinture pour assurer un bon accrochage

- *Ponçage mouillé*

P800

- *Ponçage à sec*

P400

Surpeinture et réparation

- *Après séchage forcé / IR*

Après refroidissement

- *Séchage à l'air à 20°C*

Au min. 12 H

Surpeindre avec:

Apprêts 2K GRS *Deltron*, *Envirobase HP* et Finitions GRS *Deltron*



PROCEDURES SPOT REPAIR

- Appliquer GRS *Deltron D8122 CeramiClear* suivant les indications dans le paragraphe 'Application, Evaporation et Séchage' comme susmentionnées.
- Essayez d'avoir le moins possible d'arrêts de vernis dans la zone à pistoler par moyen de la technique pistolet de peinture.
- Emousser les bords de surpistolage avec l'Aerosol Fade Out Thinner D8731 ou D8430 Rapid Blender.
- Voir le PDS RLD299V pour plus d'informations.

POLIR

Étuvage ou séchage aux IR Au min. 1H après le refroidissement
Séchage à l'air à 20°C Au min. 12H après l'application

TABLEAU POUR D8122 (avec D808, D807 et D869 thinners)

Tableau pour mélanger sur poids. Utilisez le tableau ci-dessous si vous avez besoin d'une certaine quantité de vernis. Les quantités sont une directive et les poids sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les pesées.			
Quantité prête à l'emploi souhaitée (litres)	Quantité Clearcoat D8122	Quantité UHS Hardener D8208/D897	Quantité thinner
0.10 L	66 g	90 g	100 g
0.20 L	133 g	181 g	200 g
0.25 L	166 g	226 g	250 g
0.33 L	219 g	298 g	330 g
0.50 L	332 g	451 g	500 g
0.75 L	499 g	677 g	750 g
1.00 L	665 g	903 g	1000 g
1.50 L	997 g	1354 g	1500 g
2.00 L	1329 g	1805 g	2000 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2500 g



TABLEAU POUR D8122 (avec D8717, D8718, D8719, D8720 thinners)

Tableau pour mélanger sur quantité. Utilisez le tableau ci-dessous si vous avez besoin d'une certaine quantité de vernis. Les quantités sont une directive et les poids sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les pesées.			
Quantité prête à l'emploi souhaitée (litres)	Poids Clearcoat D8122	Poids UHS Hardener D8208/D897	Poids Thinner D8717/18/19/20
0.10 L	66 g	90 g	99 g
0.20 L	133 g	181 g	199 g
0.25 L	166 g	226 g	248 g
0.33 L	219 g	298 g	328 g
0.50 L	332 g	451 g	497 g
0.75 L	499 g	677 g	745 g
1.00 L	665 g	903 g	994 g
1.50 L	997 g	1354 g	1491 g
2.00 L	1329 g	1805 g	1988 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2484 g



APPLICATION THINNER ACCELERE

Pour un séchage rapide, uniquement utiliser le D8714 Catalyst Thinner en combinaison avec le D897 Hardener. L'usage du D8714 Catalyst Thinner peut avoir une influence négative sur le résultat final.

Utiliser cette combinaison immédiatement après le mélange.

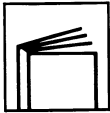
NETTOYAGE DU MATERIEL

Immédiatement après usage nettoyez le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 420g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

SANTE ET SECURITE



Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.ppgrefinish.com

INFORMATION

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

