



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



mai 2006 (update janvier 2010)

Information Produit



UV primer Surfacer D8080

PRODUITS

UV Primer Surfacer	D8080
Surface Degreaser for UV Primer	D8403

DESCRIPTION DU PRODUIT

D8080 UV Primer Surfacer est un primer unique à séchage UV.
D8080 UV Primer Surfacer est approprié pour petites réparations. Les temps de réparation avec le D8080 sont extrêmement rapides grâce à un conditionnement sous forme d'aérosol prêt à l'emploi et un temps de séchage de deux minutes seulement, avec une lampe UV spécifique.
La surface peut être nettoyée après le séchage aux UV avec le D8403 Surface Degreaser for UV Primer.

PREPARATION DU SUPPORT

Dégraisser



Avant et après chaque étape de la préparation bien sécher toutes les surfaces. Directement essuyer le nettoyant de support avec des chiffons propres et secs. Utilisez un nettoyant/dégraissant adapté. PPG propose toute une série de nettoyants et dégraissants adéquats. Voir la fiche technique Nettoyants DELTRON® RLD63V pour nettoyants et dégraissants.

Traitement de surface et ponçage



S'assurer que la surface à réparer est complètement poncée jusqu'au bord du panneau et à plusieurs centimètres au-delà de la zone à apprêter. Ne pas utiliser avec des primaires 1K ou Wash Etch Primers tels que le D831 Universel Wash Primer.



Les peintures d'origine ou la cataphorèse doivent être poncées avec des disques abrasifs au minimum P400 (sec) ou papier P600 (mouillé). Une préparation faite seulement

à l'aide De Scotch Brite® abrasif ne garantie pas une adhérence suffisante

Acier nu et **Aluminium** doivent être propres, dépourvus de rouille et poncés intégralement avec du papier abrasif P180 à P280 avant application.

L'acier galvanisé doit être soigneusement poncé.

Les Mastics Polyester doivent être poncés à sec avec du papier abrasif P280.

Fibre de Verre et le **SMC** doivent être poncés à sec avec du papier abrasif P400.

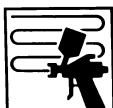
Une préparation soigneuse de supports plastiques est essentielle. Dégraisser avec D846. Utiliser une brosse fine pour nettoyer les surfaces grainées. Poncer les plastiques rigides avec P400 (à sec) et des supports en plastique flexible avec un grain plus fin comme du P600. Ne PAS utiliser D8080 directement sur du PE ou du polystyrène.

Laver les résidus et bien laisser sécher. Puis encore une fois nettoyer avec le nettoyant de support PPG correct.

PROPORTIONS DE MELANGE

Ce produit est conditionné en aérosol, aucun mélange n'est nécessaire. Agiter simplement l'aérosol pour débloquer les billes métalliques qui se trouve à l'intérieur. Agiter encore +/- 2 minutes pour un mélange optimal.

APPLICATION ET SECHAGE



Nombre de couches:

Défauts de peinture et rayures mineures

Appliquer 6 couches successives jusqu'à ce qu'une épaisseur de couche recommandée de 120 microns soit atteinte.

Distance de pulvérisation: 15 - 20cm

D8080 contient des colorants fluorescents, réfléchissants une fois exposés à la lampe UV pour le séchage.

Utiliser la technique d'application adaptée pour obtenir une épaisseur de film dégradée du centre aux bords de la surface à réparer.

Total épaisseur de couche sèche:

Minimal après ponçage 50 µm
Maximal après ponçage 120 µm



Temps de séchage à 20°:

- *Séchage UV*

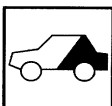
Diriger la lumière de la lampe de séchage UV vers la surface à réparer pendant 2 minutes à une distance de 15 – 20 cm.

- *Ponçable*

Directement après le séchage la surface entière doit être complètement nettoyée avec le Nettoyant D8403 pour enlever tout résidu de surface non séché avant le ponçage.



REPARATION ET SURPEINTURE



Finition: Immédiatement après ponçage.
Après 72 heures, le D8080 doit être re-poncé avant l'application de la couche de finition.



Ponçage:
- Sec P400 - P500
- Mouillé P600 - P800



Surpeindre avec: Deltron / Global Refinish System Finition
Teinte de base ENVIROBASE®
2K Surfacer ou Sealer comparable

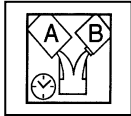
PRESTATIONS ET LIMITATIONS



- L'intégralité de la surface de la couche primaire doit être éclairée par la lampe UV pendant 2 minutes. Pour laisser sécher le primer l'endroit de réparation doit être directement exposée à une source de lumière UVA dans un angle de 90° à une distance de 15-20cm.
- Se reporter aux instructions du fabricant de la lampe UV. Pas toutes les lampes UV ne fonctionnent de la même manière
- Nettoyer avec D8403 Degreaser.
- 2 minutes de séchage à une distance de 20 cm maximum séchera une surface de la taille d'une feuille de papier A4. Agrandir la distance entre la lampe et le panneau agrandira la surface exposée à la lumière UVA et par conséquent agrandira la taille de la zone séchée.
- A des distances plus grandes, le temps de séchage sera allongé, vue que l'exposition à la lumière devient moins intense.
- Ne PAS exposer les yeux et la peau à la lumière UV directe. Utiliser des lunettes de sécurité prescrites par le fabricant.
- **Les lampes UV deviennent très chaudes et doivent être tenues éloignées des vapeurs/solvants. Soyez prudent: évitez les brûlures sur la peau.**
- Si le verre filtrant est abîmé ou s'il ne soit pas soigneusement fixé, ne PAS utiliser la lampe.
- * Lorsque la surface à réparer n'est pas une surface plane et régulière, la réparation ne pourra pas être effectuée en une seule phase. Respectez les étapes suivantes:
 1. Sécher la zone à réparer en déplaçant la lampe sur tout l'emplacement, en s'assurant que tout le film de D8080 est bien exposé à la lumière UV pendant au moins 30 secondes.
 2. Sécher complètement les zones à réparer par portions pendant 2 minutes chacune. La surexposition de la zone à la lumière UVA ne pose pas de problème.
 3. Nettoyer et poncer comme recommandé.



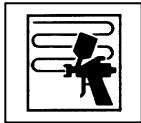
UV PRIMER SURFACER D8080



Le produit est conditionné en aérosol, aucun mélange n'est nécessaire. Agiter simplement le ;'aerosol pour débloquer les billes métalliques qui se trouvent à l'intérieur pendant 2 minutes.

Potlife à 20°C -

Illimité.



Application:

6 passages continus de pulvérisation

D8080 contient des colorants fluorescents, réfléchissants une fois exposés à la lampe UV pour le séchage.



Séchage UV: diriger la lumière de la lampe de séchage UVA vers la surface à réparer pendant 2 minutes à une distance de 18 – 25 cm. Après 2 minutes de séchage UV, la surface entière doit être complètement nettoyée avec le nettoyant D8403 pour enlever tous restants et overspray. Puis poncer.

Hors poussières / Ponçable

Après un séchage de 2 minutes nettoyer avec le D8403 Degreaser.

Lampe UV informations & précautions

L'intégralité de la surface de la couche primaire doit être éclairée par la lampe UVA pendant 2 minutes.

Se reporter aux instructions du fabricant. Pas toutes les lampes UVA ne fonctionnent de la même manière.

2 minutes de séchage à une distance de 18 - 25 cm séchera une surface de la taille d'une feuille de papier A4. Agrandir la distance entre la lampe et le panneau agrandie la surface exposée à la lumière UV et par conséquent aussi la taille de la zone séchée. A des distances plus grandes, le temps de séchage sera allongé.

Ne pas exposer les yeux ni la peau à la lumière UV directe. Utiliser des lunettes de sécurité recommandées par le fabricant.

Les lampes UV deviennent très chaudes et doivent être tenues éloignées des vapeurs/solvants. Eviter les brûlures sur la peau.

Si le verre filtrant est abîmé ou s'il n'est pas soigneusement fixé, NE PAS UTILISER LA LAMPE.



PRESTATIONS ET LIMITATIONS – suite

Ne pas appliquer ce produit pour opacifier. La légère pigmentation a le seul but de signaler au peintre où la peinture a été appliquée, de façon que l'intégralité de la zone soit séchée par la lampe UV. Si ce produit est utilisé dans le but d'opacifier, il ne séchera pas convenablement et produira des défaillances d'adhérence.

Ne pas utiliser ce produit pour des réparations sur peintures d'origine, thermoplastiques ou apprêts 1K et finitions.

TRAITEMENT DES DÉCHÊTS

Lorsque l'aérosol est vide, l'incliner la tête en bas et presser le bouton jusqu'à expulsion complète du propulseur. Placer le(s) aérosol(s) vide(s) ne plus utilisés, dans les conteneurs métaux dûment prévus d'une étiquette visible. Les emballages doivent être traités comme des déchets dangereux en accord avec la législation environnementale.

INFORMATION COV

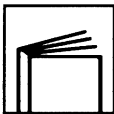
D8080 – Apprêt UV

La valeur d'émission permis par l'UE de ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840 g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 840/litre.

D8403 – Nettoyant pour Apprêt UV

La valeur d'émission permis par l'UE de ce produit (catégorie de produit: IIB.a) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 850 g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 850g/litre.

SANTE ET SECURITE



Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionnel et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

POUR PLUS D'INFO

PPG Industries
infobenelux@ppg.com



ENVIROBASE®, DELTRON® and the PPG logo are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc, Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

