



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Novembre 2013 (mis à jour juillet 2014)

Information de produit



D8082

*D8082 UV - Cured Primer Surfacer
D8783 Activator for UV-Cured Primer Surfacer*

DESCRIPTION DE PRODUIT

D8082 UV-Cured Primer Surfacer offrent un résultat excellent pour les réparations spot. D8082 est très rapide à appliquer et à sécher. Il est facile à préparer, à poncer et donne un rendu incomparable. Le résultat est une réparation d'une qualité excellente.

La technologie unique qui se sert de la lumière UV, réduit considérablement le temps de l'application par rapport aux produits conventionnels.

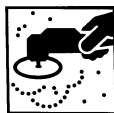
ATTENTION: L'apprêt ultra rapide UV est uniquement recommandé pour des réparations spot. La taille de la réparation est limitée par l'endroit qui est couvert par la lampe UV durant le séchage.

PREPARATION DE LA SURFACE

Dégraissage



Avant et après chaque étape de l'application, la surface doit être nettoyée et séchée soigneusement. Utilisez des chiffons propres afin d'effacer le nettoyant directement après l'usage.



Utilisez des dégraissants appropriés. PPG a plusieurs nettoyants et dégraissants adaptés. Consultez le PDS de DELTRON® Cleaners RLD63V for cleaners & degreasers.



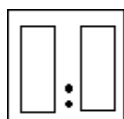
Comme pour tous les réparations spot, les défauts dans l'ancienne peinture doivent être enlevés. Pour un bon accrochage du UV cured primer, poncer l'endroit à réparer à la machine avec du P320/P360 ou plus gros.

Pour un résultat optimal, utiliser du PPG 2K etch primer sur le métal nu. Utiliser sur l'aluminium nu, toujours un 2K etch primer.

Application sur le plastic

Avant d'appliquer l'apprêt UV il faut poncer, nettoyer et pistoler la surface avec un plastique comme le D820 ou le D8420.

RAPPORT DE MELANGE



D8082
D8783

En poids:

100 parts
14 parts

En volume

4 parts
1 part



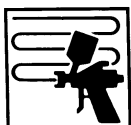
24 – 26 sec DIN 4



Pistolet de peinture: 1.4 – 1.6 mm godet à gravité.

Pression au pistolet: consultez les instructions du fabricant.
(en général 2 bar au pistolet)

APPLICATION ET SECHAGE



Nombres de couches:

2 – 3 couches simple

(Pas d'évaporation entre les couches)

Épaisseur totale sèche:

100 - 150 µm



Temps de séchage:

Reférez-vous aux instructions du fabricant de la lampe avant utilisation. Respectez les conseils de sécurité du fabricant.

Avant usage, laisser la lampe chauffer suffisamment.

UV 250/400 WATT UV lampe type 'A'.

La distance entre la lampe et le panneau ne doit pas dépasser 20 cm.

UV 800 WATT UV lampe type 'A'

La distance entre la lampe et le panneau ne doit pas dépasser 30 cm.

Avec une lampe plus puissante il est possible de sécher une plus grande surface.

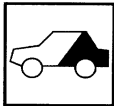
L'apprêt doit être irradié pendant 4 à 5 minutes avec une lampe de 400 Watt ou 800 Watt et 6 à 7 minutes avec une lampe de 250 Watt afin d'obtenir à un séchage égal et complet.

Procédé de nettoyage de la surface (option):



Pour un résultat optimal, utiliser le D8403 afin d'effacer l'apprêt non-séché et l'overspray. Comme alternative, vous pouvez utiliser les diluants D8717/18/19 ou D808/D807/D812. Nettoyer et essuyer la surface complète avant de poncer à sec.
ATTENTION: Utiliser des chiffons propres pour l'application et de l'essuyage de D8403 ou diluant.

REPARATIONS ET COUCHES DE FINITION



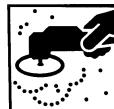
Couches de finition:

Directement apres le ponçage.
Après 72 heures, le D8082 doit être poncé à nouveau avant d'appliquer le topcoat.



Poncer à la main

P320



Terminer avec un ponçage à sec à la machine

P400 – P500



Surpeinture avec:

Le UV-Cured Primer Surfacer peut être recouvert avec les systèmes à base de slovant ou à base d'eau.

RECOMMANDATIONS

Préparation de la surface

La surface à peindre doit être en bon état et ne pas être sale et exempte de graisse. Comme réparation, les défauts dans l'ancienne peinture doivent être éliminés. Pour un bon accrochage du primer UV, poncer la surface à la machine avec P320/P360 ou plus gros.

Pour un résultat optimal, utilisez du PPG 2K et primer sur le métal nu. Utiliser sur l'aluminium nu, toujours du 2K et primer.

Application sur plastique

Avant d'appliquer l'apprêt UV il faut poncer, nettoyer et pulvériser la surface avec un accrocheur plastique comme le D820 ou D8420.

Application

Pour un meilleur résultat, pulvériser une épaisseur de couche plus importante sur la zone de réparation et une couche moins épaisse sur la zone environnante. Utiliser la technique 'de l'extérieur vers l'intérieur'.

La technique 'de l'extérieur à l'intérieur' exige que la zone entière à pistoler soit couverte d'une première couche de peinture. La zone d'applications suivantes est réduite de façon que la dernière application s'effectue uniquement sur le centre de la réparation.

Séchage UV

Reférez-vous aux instructions du fabricant de la lampe avant utilisation.

- La lampe doit chauffer suffisamment avant de commencer à sécher l'apprêt
- Allumer et éteindre la lampe de façon répétitive, peut casser la lampe et réduire sa durée de vie.
- La lampe doit refroidir à peu près 10 minutes avant de rallumer la lampe.
- Le temps de séchage dépend de plusieurs facteurs :
 - L'épaisseur de l'apprêt UV
 - La puissance de la lampe
 - La distance entre la lampe et la surface
 - L'âge de la lampe (Voir recommandations du fabricant afin de déterminer quand il faut changer la lampe)
- La surface appliquée doit être irradiée entièrement. Veuillez respecter les distances proposées du fabricant vers la lampe et la surface.

S'il y a des lignes de rupture de rupture dans la zone à réparer, veuillez-changer l'angle de la lampe afin de bien irradiée les lignes de rupture.

MESURES DE PRÉCAUTION

Avant d'utiliser l'apprêt UV, consultez le material safety data sheet (MSDS)

Utiliser l'apprêt UV uniquement dans une chambre fermée et bien ventilée comme une cabine de peinture.

N'exposez pas les yeux ou la peau à la lumière UV direct.

Utilisez toujours des lunettes de sécurité.

N'utilisez jamais la lampe UV quand le 'filtre en verre' est cassé, ou la lampe n'est pas fiable pour n'importe quelle raison.

Consultez les instructions du fabricant de la lampe pour une utilisation en toute sécurité.

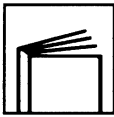
INFORMATION COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (categorie de produit: iib.c) est d'au maximum 540 g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit pret a l'emploi est d'au maximum 540g/litre.

Dependant de l'application est possible que si la valeur d'émission soit moins que le maximum specifie par le code directive de l'UE.

SANTÉ ET SECURITÉ



Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques récentes. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via: www.ppgrefinish.com

Pour plus d'infos:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com



Deltron, Envirobase and the PPG logo are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..