

Information Produit



DELFLLEET F380

PRODUIT

Delfleet DU1001 High Performance 2K Clear	F 380
MS Hardener – Medium	F8286
MS Thinner – Fast	F8376
MS Thinner – Medium	F8375
MS Thinner – Slow	F8374



DESCRIPTION DU PRODUIT

Delfleet DU1001 High Performance 2K Clear donne un excellent brillant s'il est utilisé dans un système de peinture basecoat/clearcoat (teintes unies et métalliques).

La couche de vernis dure donne une protection contre les graffitis, pollution atmosphérique, produits chimiques agressifs et liquides hydrauliques (y inclus Skydrol).

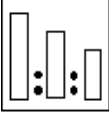
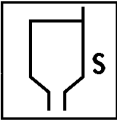


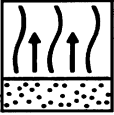


Ce vernis évite des traces de masquage si un striping multi teintes est appliqué avec finition Delfleet 2K (p.e. Delfleet 350).

PREPARATION DU SUPPORT

	Delfleet DU1001 High Performance 2K Clear peut être appliqué sur Delfleet ou Deltron BC (teintes unies et métalliques). D'abord évaporer pendant au moins 20 minutes (à 20°C).
	Pour l'application sur finition Delfleet ou Deltron 2K (teintes unies), la surface (finition 2K) doit être durcie à cœur et puis poncée soigneusement avec le papier abrasif P1000.



PREPARATION ET APPLICATION

	Conventionnel		Pistolage à basse pression
	F 380	3 part	3 part
F 8286	2 part	2 part	2 part
Diluant*	2 part	1,5 part	1,5 part
* Choisissez le diluant correct selon la température d'application et la taille de l'objet de pistolage.			
	Choix du diluant:	Température	Diluant
		Jusqu'à 18°C	F8376 fast thinner
		18°-25°C	F8375 medium thinner
		Au-dessus de 25°C	F8374 slow thinner
Potlife à 20°C- : 1 H et 30 min.			
	Viscosité:	14-16 sec. DIN4/20°C	
	Ouverture de pistolage:	1.5 – 1.8 mm godet à gravité	1.0 – 1.1 mm
	Pression de pistolage:	3 - 4 bar	
	Nombre de couches:	2 couches normales	
	20°C évaporation:		
	Entre les couches	15 min.	
	Avant l'étuvage	15 min.	
Temps de séchage:			
	20°C hors poussières:	30 - 45 min.	
	20°C Maniable	3 H	
	20°C Maniable	12 H (nuit) à 20°C	
	60°C temps de séchage	45 min. (température de l'objet)	
	Durcie à cœur avec IR onde moyenne:	15 min.	
	Total épaisseur de couche sèche:	45-55 µ	





Surpeinture

Delfleet DU1001 High Performance 2K peut être surpeint jusqu'à 1 semaine sans ponçage. Après 1 semaine le vernis doit être poncé avant d'appliquer d'autres couches de peinture.

Ponçage:

Si nécessaire

Surpeindre avec:

Toutes les finitions PPG Delfleet 2K
Voir choix du durcisseur pour finitions comme recommandé dans ce PDS.

PRESTATIONS ET LIMITATIONS

L'usage de matériel de pistelage HVLP peut mener à un gain de rendement d'environ 10%, selon la marque et le modèle de l'équipement de pistelage qui sont utilisés.

La protection anti-graffiti est optimale 7 jours après l'application.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après usage, soigneusement nettoyer le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 840g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

POUR PLUS D'INFOS :

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

DELFLLEET® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

