



Fiche Technique

RLD9006V

Avril 2019

Réservé à un usage professionnel

Liste produits

DELFLEET ONE® Teinte finie métallisée RAL9006

Product	Description
F8050-9006	Teinte finie RAL9006
F7xxx	Teintes de base
F8255	Durcisseur UHS - Standard
F8254	Durcisseur UHS - Lent
F8364	Diluant UHS – Lent
F8365	Diluant UHS – Medium
F8366	Diluant UHS – Rapide

Description produit

La laque de finition Delfleet One RAL9006 est dédiée pour tous types de carrossiers utilitaires et poids-lourds, constructeurs et réparateurs.

La laque de finition Delfleet One RAL9006 est très facile à appliquer et offre une opacité, un haut brillant et un aspect en parfaite adéquation avec les standards requis pour le marché du poids-lourd

Grace à sa large gammes de produits auxiliaires, La laque de finition Delfleet One RAL9006:

- Peut être utilisée sur petite et grande surface
- Peut être appliquée dans une large gamme de température

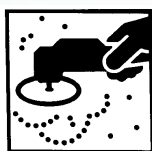
La laque de finition Delfleet One RAL9006 est une laque 2K brillant direct développée pour une mise en peinture sans voile de placement. Le produit doit être peint en 2 couches pleines uniquement



DEL FLEET
ONE®

Supports et préparation

PREPARER LES SUPPORTS:



Supports:

- Les revêtements d'origine en bon état doivent être dégraissés, nettoyés et poncés à sec au P320/P400 avant application de la finition
- L'acier, l'aluminium, le polyester et l'acier zingué doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié afin d'assurer une bonne adhérence et la protection du support.
- La laque DELFLEET ONE® RAL9006 est utilisable sur les primaires et apprêts de marque PPG.



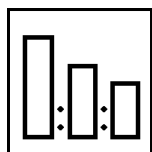
Nettoyage:

La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.

La surface à peindre doit être préalablement essuyée en utilisant le dégraissant approprié (Dégraissant D845 & D837 (ou dégraissant bas COV D8401)

Procédé

CONVENTIONNEL OU POT PRESSION

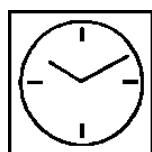


Ratio de mélange en volume:

Teinte finie DELFLEET ONE® RAL9006	3
Durcisseur UHS F825x	1
Diluant UHS F836x	1,5

Combinaisons recommandées:

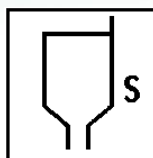
Température	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C
Combinaison	Medium/Rapide	Medium/Medium	Medium/Lent	Lent/Lent
Durcisseur/diluant	F8255/F8366	F8255/F8365	F8255/F8364	F8254/F8364



Potlife (durée de vie en pot) à 20°C: 3 Hrs

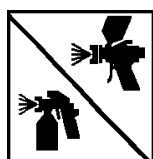
Application

CONVENTIONNEL OU POT PRESSION



Viscosité du PAE à 20°C:

21-23s AFNOR4

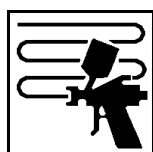


1,4-1,5 mm gravité ou succion à 2.0-2,4 bars

OU



0,8-1mm Pot pression
 Pression d'air au chapeau: 0.68 bar
 Pression peinture: 0.3-1.0 bar
 Débit : 280-320 cc/min

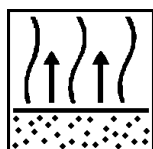


Nombre de couches

2 couches:
 1 couche pleine
 + 1 couche pleine

Epaisseur sèche:

40 – 60 μ



2 couches:

Désolvatation entre couches: 10 mini-15 minutes
 Désolvatation avant étuvage: 15-20 minutes



Temps de séchage:

20°C hors poussières: 10-20 min
 20°C sec à coeur 24 hrs
 60°C (T° support) 30 min

IR ondes moyennes 10-15 min.



Recouvrement

La laque de finition DELFLEET ONE® F8050-9006 peut être recouverte par elle-même dans les 8 hrs sans ponçage préalable. En cas d'étuvage, ou séchage air supérieur à 8 heures, poncer la laque de finition avant recouvrement. Le recouvrement par un vernis n'est pas nécessaire mais il est possible avec le vernis F8650 en suivant les mêmes recommandations.

Teinte

Mélange et mise à la teinte

Les teintes de base doivent être mélangées soigneusement à la main avant la première utilisation, puis mélangées à la machine de mélange durant 10 minutes. Ensuite, les teintes de base doivent être mélangées à la machine 2 fois par jour durant 10 minutes.

Il est possible de teinter le F8050-9006 avec un maximum de 10% de teintes de base F7XXX Delfleet One®

Vérification couleur

Comme pour tout système de finition Refinish, un contrôle de la teinte doit être effectué avant de peindre le véhicule.

Généralités

APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition Delfleet One® F8050-9006

RENDEMENT

Rendement théorique 6 à 8 m² par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules séchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

PREPARATION ET STOCKAGE

Température salle de préparation peinture:

Il est recommandé de maintenir la T° de la salle de préparation peinture entre 18 et 25°C.

Température stockage:

Stocker les teintes de base F7XXX les produits F8050-9006 entre 5 et 35°C (41 to 95°F).

Stocker selon les lois en vigueur. Stocker dans l'emballage d'origine en évitant le contact direct avec le soleil dans une zone sèche, tempérée et bien ventilée, à l'écart de substances incompatibles ainsi que de nourriture et boissons. Veillez à bien refermer les emballages jusqu'à utilisation. Ne pas stocker de produits non identifiés et non étiquetés. Se reporter au Fiches de Données de Sécurité.



INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 493g/litre maximum.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.ppgrefinish.com

Pour plus de renseignements, merci de contacter:

PPG Industries France

1 rue de l'Union

92250 RUEIL-MALMAISON

France

Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00

e-m@il: communication-france@ppg.com

Copyright © 2023 PPG Industries, tous droits réservés.



Le logo PPG, Delfleet One et PaintManager sont des marques déposées et RapidMatch est une marque de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 PPG Industries. Tous droits réservés.

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.