



Fiche Technique

RLD8950V

Octobre 2024

Réservé à un usage professionnel.

Produits

F895X Apprêt PU Performance

Produit	Description
F8952	Performance PU Primer – Light Grey
F8957	Performance PU Primer – Dark Grey
F8254	Hardener UHS Slow
F8255	Hardener UHS Medium
F8251	Hardener UHS Pluralmix
F8363	Thinner UHS Extra Slow
F8364	Thinner UHS Slow
F8365	Thinner UHS Medium
F8358	Thinner UHS Pluralmix
F372	Thinner Medium

Description produit

L'apprêt PU Performance F895X est un apprêt haute performance conçu pour offrir une protection contre la corrosion exceptionnelle sur l'aluminium et est particulièrement recommandé pour les assemblages de panneaux en aluminium. Il a un pouvoir garnissant élevé et peut être appliqué en une seule couche sur l'aluminium (2 couches requises sur l'acier). Il peut être recouvert après 40 minutes et donnera un aspect lisse et brillant à la couche de finition.

La teneur en COV de ce produit est inférieure à 450 g/l.

Il complète parfaitement la gamme de finitions DELFLEET ONE®, offrant une finition d'excellente qualité.

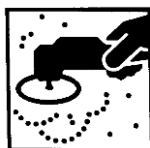
Les supports doivent être soigneusement préparés et nettoyés en suivant les recommandations de PPG.



DELFLEET
ONE®

Supports et Préparation

Préparation des supports:



Supports:

Acier brut
Acier grenailé
Aluminium (*)

Aluminium anodisé
Acier galvanisé

INOX
GPR (gelcoat)
Peintures d'origine et
Anciennes peintures

Ponçage:

Ponçage P80-P150
SA 2,5 (Rz 35µ maxi)
P360-P400 ou grenailage
(Rz 35µ maxi)
Non recommandé
Dépolir au Scotch Brite®
Rouge
Ponçage P80-P150
Ponçage P240-P360

Ponçage P320-P400

Nettoyage:

Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de traces de corrosion, corps gras ou tout autre contaminant.

Utiliser le dégraissant approprié (D845 ou D837)

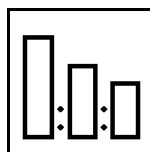
Note : **appliquer le F895X dans les 4 heures suivant le traitement de surface**

Procédé

CONVENTIONEL ou ALIMENTATION SOUS PRESSION (BASSE PRESSION)

AIR MIXTE HAUTE PRESSION

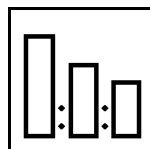
Mélange en volume:



F895X Apprêt PU Performance	4	4
F8254 / F8255 Durcisseur UHS	1	1
F836X Diluant UHS	1.7- 2	0.8-1.2

APPLICATION POMPE DOSEUSE

Mélange en volume:



F895X Apprêt PU Performance	3	3
F8251 Durcisseur pompe doseuse	1	1
F8358 / F372 Diluant	1	0.5

En cas de **pré dilution** de l'apprêt, **TOUJOURS** utiliser les diluants **F8358 ou F372**

ALIMENTATION SOUS PRESSION OU AIR MIXTE – Pompe doseuse 2K

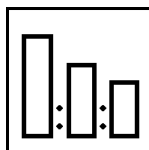
Pour une utilisation en pompe doseuse 2K, il est recommandé de pré diluer l'apprêt et d'activer ensuite l'apprêt ainsi pré dilué à l'aide du dosage automatique. **SEULS les diluants F8358 ou F372 sont utilisés pour la pré dilution.**

CONVENTIONNEL ou ALIMENTATION SOUS PRESSION (BASSE PRESSION)

AIR MIXTE HAUTE PRESSION

Prédilution de l'apprêt:

F895X Apprêt PU Performance	3	3
F8358 / F372 Diluant	1	0,5

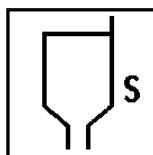


Activation de l'apprêt pré dilué avec pompe de dosage automatique:

F895X Apprêt PU Performance pré dilué	4	3,5
F8251 Durcisseur pompe doseuse	1	1

Application

CONVENTIONNEL, POT PRESSION ET AIR MIXTE

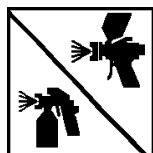


Viscosité à 20°C:

21-25 secondes AFNOR4 pour conventionnel et pot pression

30-36 secondes AFNOR4 pour air mixte

Pot life (durée de vie du mélange) : 1,5 hr (conventionnel) / 1 hr (air mixte)



1,3-1,4 mm gravité

1,6-1,8 succion

Pression d'air : 2.0-2,5 bars

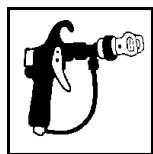


Alimentation sous basse pression (pot pression, pompe membrane) : 1,0-1,2 mm

Pression air : 2-2,5 bars

Pression produit: 0.3-1.0 bar

Débit peinture: 280-300 cc/min



Air mixte (haute pression)

Buse: 11 à 13 Thou (0,23 à 0,28 mm) pour air mixte

Pression peinture: 70-120 bars

Air additionnel: 2,0-3,5 bars

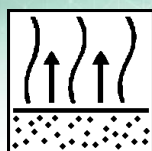


Nombre de couches

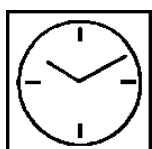
Pour aluminium et supports non ferreux, appliquer 1 couche pleine (épaisseur sèche 25-35µ).

Pour les supports ferreux (ex : acier) appliquer 2 couches pleines (épaisseur sèche 50-80µ).

Pour les supports grenillés, appliquer une épaisseur sèche adaptée au profil de grenailage (Rz). Consulter votre représentant PPG local.



Flash-Off entre couches: 10-15 minutes minimum
 Flash-Off avant recouvrement: Minimum 40-60 minutes à 20°C
 Si un étuvage est nécessaire, laisser désolventer 10min avant étuvage 45-60min à 60°C (T° support)



Séchage/recouvrement:

Pour un résultat optimal, recouvrir en mouillé sur mouillé.
 Le F895X peut être directement recouvert par les laques brillant direct Delfleet One® (F80XX), la ligne 2K D6000, ou par les bases hydro Envirobase HP après un séchage air de 40 à 60 minutes, ou jusqu'à 3 jours sans ponçage (si pas étuvé).
 Peut être recouvert également par les apprêts PU F491X ou F392.



Les défauts (coulures, grains) peuvent être corrigés ou poncés légèrement après un séchage air de 2 à 4 heures au P360/P500.
 Si un ponçage intégral est requis, il est préférable d'étuver ou de laisser sécher à l'air toute une nuit.

Combinaisons durcisseur/diluant recommandées



Température	<18°C	18-25°C	25-35°C	>35°C
Durcisseur	F8255/F8251	F8255/F8251	F8254/F8251	F8254/F8251
Diluant	F8365/F8358/F372	F8364/F8358/F372	F8364/F8358/F372	F8363/F8358

Application sur aluminium traité chimiquement

L'apprêt PU Performance F895X peut être appliqué sur l'aluminium traité chimiquement. Dans ce cas, le type de traitement utilisé est important. Contactez le Service Technique PPG pour plus d'informations.

Données techniques

Ratio de mélange en volume	4:1:1.7	4:1:1	3:1:1	3:1:0.5
Apprêt PU Performance F895X	4	4	3	3
Durcisseur F8255 / F8255	1	1		
Durcisseur pompe doseuse F8251			1	1
Diluant F83XX / F372	1.7	1	1	0.5
Extrait sec en volume %	49%	54.5%	50.7%	56.3%
Extrait sec en poids %	68.6%	73.1%	69.0%	73.6%
Densité	1.42	1.49	1.44	1.50
COV (g/L)	446	400	444	394
Rendement m ² /L à 25 microns secs	19.6	21.8	20.3	22.5



Hygiène et Sécurité

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.ppgrefinish.com>

Pour plus d'informations contacter:

infobenelux@ppg.com

Les logos PPG, Delfleet, Delfleet One et PaintManager sont des marques déposées et RapidMatch est une marque de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2024 PPG Industries, tous droits réservés. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.