



RLD311V Octobre 2024

## DP7000 Air-Dry Primer

### PRODUITS

D8561	DP7000 Air-Dry Primer G1
D8565	DP7000 Air-Dry Primer G5
D8567	DP7000 Air-Dry Primer G7
D8270	DP7000 Hardener
D8727	DP7000 Standard Thinner
D8728	DP7000 High Temperature Thinner

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Air-Dry Primer, DP7000 est un apprêt 2K à séchage rapide conçu pour réduire les coûts énergétiques et optimiser les processus d'apprêtage en atelier.

La principale caractéristique de ce nouveau apprêt est son séchage rapide à l'air et ses excellentes propriétés de ponçage.

Le nouvel apprêt à séchage à l'air de la marque PPG offre aux clients un apprêt acrylique 2K qui est le meilleur de sa catégorie.

Il s'agit d'un apprêt conforme à la directive européenne sur les COV. Il est disponible en trois tons de gris, ce qui permet de mélanger plusieurs tons de gris afin de trouver celui qui convient le mieux pour optimiser la couleur de la couche de finition.

Ce nouveau apprêt de PPG est lancé avec des adjuvants spéciaux adaptés à une large gamme de températures.

- Facile à appliquer en une seule étape de travail. OneVisit™
- Appliquer une couche légère suivie de 2 à 4 couches pleines sans s'écailler.
- Séchage rapide et facilité de ponçage.

## PRÉPARATION DU SUBSTRAT - DÉGRAISSAGE



Laver toutes les surfaces à appliquer avec de l'eau et du savon avant de commencer la préparation. Rincer et laisser sécher avant de dégraisser avec un nettoyant pour substrats PPG approprié: s'assurer que tous les substrats sont soigneusement nettoyés et séchés avant et après chaque étape de la préparation. Toujours essuyer immédiatement le nettoyant de substrat sur la surface du panneau avec un chiffon propre et sec.

Voir la fiche technique **Deltron Cleaners (RLD63V)** pour les produits de nettoyage et de dégraissage adaptés aux substrats.

## PRÉPARATION DU SUPPORT - APPRÊT ET PONÇAGE



**Le métal nu** doit être légèrement poncé, dégraissé et complètement débarrassé de la rouille avant d'appliquer les lingettes adhésives SPP3006.

SP3006 Lingettes adhésives: Appliquer la lingette sur le métal nu et laisser évaporer jusqu'à obtention d'un aspect mat avant d'appliquer l'Air-Dry Primer.

Après application/humidification pendant environ une minute, un temps d'évaporation de 5 minutes doit être respecté. Ensuite, dans les 15 minutes qui suivent, il est suivi d'un apprêt 2K



**\*Remarque** : Il n'est pas recommandé d'utiliser un apprêt de wash avant d'appliquer le DP7000.

**Le revêtement électrolytique** doit être poncé avec P320-P400 (à sec).

**La laque ou l'apprêt d'origine** doit être poncé avec du P320-P400 (sec).

Le **GRP ou la fibre de verre** doivent être poncés avec du P320 (sec).

**Les surfacers polyester** doivent être poncées à sec avec une gamme de papiers adaptés à l'application du DP7000. (P80-P120-P180-P240).



### Plastiques :

- Si vous utilisez la couche de finition Envirobase HP, vous n'avez pas besoin d'apprêt pour plastique.
- Si vous utilisez Direct Gloss comme couche de finition sur des surfaces en plastique, utilisez l'apprêt pour plastique D820 avant d'appliquer DP7000.

## GREYMATICS

Les mélanges énumérés ci-dessous doivent être activés et dilués de la manière habituelle avant d'être appliqués.

Les rapports de mélange suivants s'appliquent à chacune des variantes de l'amorce DP7000:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8561</b>	<b>100</b>	<b>80</b>	--	--	--
<b>D8565</b>	--	<b>20</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	--
<b>D8567</b>	--	--	--	<b>80</b>	<b>100</b>

## MÉLANGE EN VOLUME

D856x	Air-Dry Primer	3
D8270	Hardener	1
D8727/28	STD. ou HT. Thinner	0,5

D8727 Diluant standard 20-30C

D8728 Diluant haute température au-dessus de 30C

Le logo PPG, Global Refinish System and Design et Deltron sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc. 2021 PPG Industries. Tous droits réservés.  
Les marques de tiers mentionnées dans le présent document sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

**CES PRODUITS SONT RÉSERVÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL**

## MÉLANGE EN POIDS

Les poids sont cumulatifs - **ne pas tarer** la balance entre les ajouts.

Quantité requise de peinture RFU (litres)	Poids de Primer Gramme (3 parties)	Durcisseur de poids Gram (1 partie)	Poids Diluant (Std .) Gramme (0.5 partie)	Poids Diluant (HT) Gramme (0,5 partie)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5

## DÉTAILS DU PRODUIT MIXTE PAE

**Potlife à 20°C** : 30 min - Doublement de la viscosité en 45 min

**Viscosité** : PAE 17-18 secondes DIN4 à 20°C.

## PISTOLET DE PEINTURE

**Godet supérieur** : buse de 1,4 - 1,6 mm. Réglage de l'aiguille : 2 tours d'arrêt

**Pression d'application**: Panneau complet : 2,0 bar . Application spot: 1,2-1,5 bar

## APPLICATION ET FLASH-OFF



OneVisit™

1 couche légère et 2-4 couches complètes

*La première couche doit être appliquée comme une couche fermée légère.*

*Les deuxième, troisième et quatrième couches sont appliquées par couches entières.*

Flash-off  
entre les  
couches

Après la première couche, laisser s'évaporer pendant 10-15 secondes.  
Les deuxième, troisième et quatrième couches sont appliquées en une seule fois.

**\*Remarque : Pour les surfaces sensibles, éviter les couches épaisses.**

## ÉPAISSEURS ET TEMPS DE SÉCHAGE: (STD et High Temperature)

**2½ couche** Séchage à l'air en 30 min 80-100 micron DFT

**3½ couches** Séchage à l'air en 35 min 100-120 microns DFT

**4½ couches** Séchage à l'air en 40 min 120-140 microns DFT

IR à ondes courtes: 1 minute de flash-off suivie de 5 minutes à 50% de puissance

5-10 min à 60°C

10-15 min à 50°C

15-20 min à 40°C

## PONCAGE



Terminer par les grains suivants:

- P400 ou plus fin : Unicolore monocouche (Direct Gloss)
- P400-P500 ou plus fin : Couches de fond



Terminer par les grains suivants:

- P800 ou plus fin : Couleurs unies monocouche (Direct Gloss)
- P800 ou plus fin : Couches de fond

## FINITION

Après ponçage, le DP7000 Air-Dry Primer peut être recouvert directement avec:

- Envirobase High Performance basecoat.
- Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour

## NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS

Nettoyer soigneusement tout le matériel après utilisation avec un solvant de nettoyage ou un diluant.

## SANTÉ ET SÉCURITÉ



**Ces produits sont destinés à un usage professionnel uniquement** et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles et il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient à l'usage auquel il le destine. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité, se référer à la fiche de données de sécurité, également disponible à l'adresse suivante : [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

## INFORMATIONS VOC

La limite européenne pour ce produit (catégorie de produits: IIB.d) sous forme prête à l'emploi est de 420g/litre maximum de COV. La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur réelle en COV de ce produit peut être inférieure à la teneur en COV spécifiée par le code d'orientation de l'UE.

**Pour plus d'informations, veuillez contacter**  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)