



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Février 2008

# Fiche technique



## APPRET HS ANTI GRAV D821

### DESCRIPTION DU PRODUIT

D821 est un apprêt de couleur grise qui présente d'excellentes qualités anti-gravillonnage et anti-corrosion. Il est idéal pour la réparation et la remise en peinture de toute surface, en particulier aux endroits les plus susceptibles d'être endommagés par la projection de cailloux.

Teintable avec une couleur Deltron UHS ou Deltron Progress UHS DG, D821 peut s'appliquer directement sur de l'acier nu, de l'aluminium préalablement préparé et sur de l'acier pré-traité. Il peut être recouvert, avec ou sans ponçage, avec toute finition Deltron GRS et avec Envirobase. D821 peut être séché à l'air, aux IR ou étuvé.

D821 permet à l'atelier de carrosserie de réaliser des économies significatives en stock et temps de traitement. Une application de D821 en une seule étape permet de remplacer un système classique en deux étapes. D821 permet d'obtenir l'adhérence et la résistance anticorrosion d'un primaire époxy ou d'impression phosphatante, tout en ayant l'épaisseur de film et les prestations d'un apprêt 2K.

### PREPARATION DU SUPPORT



#### *Support*

Acier nu  
Acier galvanisé  
Zintec  
Aluminium et alliages  
Cataphorèse  
Anciennes surfaces peintes  
GRP, fibre de verre  
Enduit reboucheur polyester

#### *Préparation*

P80 - 120 (sec)  
P400 (sec)  
Tampon de ponçage fin  
P280 - 320 (sec)  
P360 (sec) / P800 (sec)  
P400 - 500 (sec) / P280 - 320 (sec)  
P320 (sec)  
P240 (sec)



Avant et après toute opération de ponçage, le support doit être intégralement dégraissé.

---

## PROPORTIONS DE MELANGE

### 1. Proportions de mélange – Non-teinté

	<u>En Volume</u>
D821	5 vol
D884/D897	1 vol
Diluant	1 vol

### 2. Proportions de mélange – Teinté

	<u>En Volume</u>
D821	3 vol
UHS/Progress	1 vol
D884/D897	1 vol
Diluant	1 vol

---

## CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

### Température

Jusqu'à 18°C

18 - 25°C

25 - 35°C

Au-dessus de 35°C

### Durcisseur HS

D884/D897

D884/D897

D884/D897

D884/D897

### Diluant

D808 Diluant rapide

D866 pour apprêt 2K ou D807

D812 Diluant lent

D869 Diluant retarder

---

Durée de vie en pot à 20°C :

3 - 4 heures

Viscosité à 20°C :

23 - 33 secondes AFNOR4



---

## APPLICATION ET EVAPORATION

	<u>Non-teinté</u>	<u>Teinté</u>
<i>Diamètre de la buse :</i>		1,4 – 1,6 mm
<i>Nombre de couches :</i>		2 - 3
<i>Evaporation à 20°C :</i>		
- <i>Entre les couches</i>		10 - 15 minutes
- <i>Avant recouvrement</i>		finition au solvant : 30 minutes finition à l'eau : 45 minutes

---

## TEMPS DE SECHAGE

	<u>Non-teinté</u>	<u>Teinté</u>
<i>Temps de séchage à 20°C :</i>		
- <i>Hors-poussière</i>	35 minutes	35 minutes
- <i>Sec au toucher</i>	1,5 - 2 heures	2 - 2.5 heures
- <i>Séchage complet</i>	Une nuit	Une nuit
<i>Séchage complet à 60 °C* :</i>	20 -25 minutes	30 minutes
<i>Séchage complet IR moyen :</i>	10 -15 minutes	10 - 15 minutes

*\*Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal indiquée. Il convient de prévoir un temps additionnel pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.*

<i>Epaisseur totale du film sec :</i>	70 - 110 µm	60 - 90 µm
---------------------------------------	-------------	------------

<i>Rendement théorique :</i> (Rendement théorique, sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur de film sec indiqué.)	5 - 6 m <sup>2</sup> /l	6 - 7 m <sup>2</sup> /l
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------	-------------------------



---

## REPARATION ET RECOUVREMENT



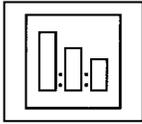
*Ponçage :*

Indispensable avant recouvrement pour assurer une  
bonne adhérence  
P800 (mouillé)  
P400 (sec)

*Recouvrable avec :*

Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG, Envirobase

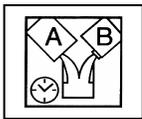




### Proportions de mélange en volume

Non-teinté avec le durcisseur HS - 5 : 1 : 1  
(D821:D884/897:diluant)

Teinté avec le durcisseur HS - 3 : 1 : 1 : 1  
(D821:UHS/Progress:D884/897:diluant)



Durée de vie à 20°C 3 - 4 heures

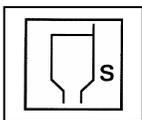
### Choix Durcisseur / Diluant

Jusqu'à 18°C D884/897 Durcisseur HS  
D808 Diluant rapide

18 - 25°C D884/897 Durcisseur HS  
D807 Diluant ou D866 Diluant 2K Prime

Au-dessus de 25°C D884/897 Durcisseur HS  
D812 Diluant lent

Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (> 35°C / >70%), il est recommandé d'utiliser le diluant D869 très lent.



### Viscosité à 20°C :

16 - 3 secondes AFNOR4



### Diamètre de la buse :

1,4 – 1,6



### Nombre de couches :

2 - 3



### Temps de séchage

Hors-poussière - 35 minutes

Séchage complet à 20°C - Une nuit ou 30 minutes avant recouvrement

Séchage complet à 60°C - 25 - 30 minutes



---

## CONSEILS D'UTILISATION



N'utiliser que les durcisseurs et diluants indiqués dans cette Fiche technique.

**NE PAS UTILISER** les durcisseurs D803, D864 ou D8208, l'accélérateur D818 ni l'accélérateur / prolongateur Deltron D885.

Lorsque le niveau d'humidité se situe entre 70 et 80%, il est recommandé d'utiliser le diluant retarder D869.

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement le matériel avec un solvant de nettoyage ou du diluant.

---

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

---

## SANTE ET SECURITE

**Ces produits sont réservés aux professionnels**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**PPG Industries France**  
**10 rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 GENNEVILLIERS CEDEX**  
**Tél. : 01 41 47 79 95**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

