

## Fiche technique



### PRIMAIRE 2K EPOXY A TEINTER F399

#### PRODUITS

Primaire 2K époxy à teinter	F399
Durcisseur pour primaire époxy	F366
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373
Accélérateur 2K époxy	F384

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

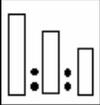
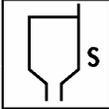
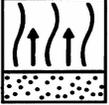
Le primaire 2K époxy à teinter F399 est un produit haute performance qui peut être employé sur divers supports. Ce produit respecte la législation européenne en matière de COV, avec une teneur inférieure à 540 g/l lorsqu'il est appliqué avec un pistolet Airless / Airmixte.

Il offre une excellente adhérence sur des supports correctement préparés ainsi qu'une protection anti-corrosion remarquable.

#### PRE-TRAITEMENT DES SUPPORTS

	<b>Préparer le support de la manière suivante :</b>  Acier neuf / ancien laminé à chaud ou à froid  Surfaces anciennes en acier	<b>PONÇAGE</b>  Grenaillage  P180 - 240 (à sec)	<b>NETTOYAGE</b> Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage.  Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide d'un mélange de dégraissant D845 et de dégraissant D837 (ou de nettoyant bas COV D8401).
	Acier électrozingué Acier galvanisé  Surfaces peintes en bon état GRP (plastique renforcé à la fibre de verre)	P180 - 240 (à sec) P240 - 320 (à sec)  P280 - 320 (à sec)  P320 - P400 (à sec)	

## PREPARATION ET APPLICATION

	<p style="text-align: center;"><b>AIRLESS / AIRMIXTE</b> En volume</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>F399</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>F366</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>F37*</td> <td>0,5</td> </tr> </table>			F399	3	F366	1	F37*	0,5
F399	3								
F366	1								
F37*	0,5								
<p><b>Durée de vie en pot à 20 °C : 6 heures</b>      F371 (&lt; 18°C)      F372 (18 - 25°C)      F373 (&gt; 25°C)</p>									
	<p><b>Viscosité :</b></p>	<p>31 - 45 secondes AFNOR4 à 20°C</p>							
	<p><b>Réglage du pistolet :</b></p>	<p>0,29 - 0,37 mm  <u>Airless</u> : 140 bars  <u>Airmixte</u> : 70 bars            Pression à la buse : 1,40 - 1,75 bars</p>							
	<p><b>Nombre de couches :</b></p>	<p>1 - 2</p>							
	<p><b>Temps d'attente à 20°C :</b>  <b>Entre les couches</b>  <b>Avant étuvage</b>  <b>Avant repeinture</b></p>	<p>20 minutes            20 minutes            60 minutes</p>							
<p><b>Temps de séchage :</b></p> 	<p><b>Hors poussières à 20°C</b>  <b>Sec à cœur à 20°C</b>  <b>Etuvage à 60°C (temp. du métal)</b></p>	<p>20 minutes            1 nuit            40 minutes</p>							
<p><b>Epaisseur de film sec :</b></p>	<p><b>Minimum</b>  <b>Maximum</b>  <b>Rendement théorique</b></p>	<p>60 µm            80 µm            5 - 6 m<sup>2</sup>/l</p>							
<p>Rendement théorique dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film correspondant à celle qui est indiquée.</p>									
	<p><b>Ponçage à l'eau :</b>      <b>Si nécessaire, P600 - P800 ou</b>  <b>Ponçage à sec :</b>      P320 - P400</p>								
	<p><b>Surpeinture avec :</b> toute finition Delfleet</p>								

## PERFORMANCES ET LIMITES

En cas de température inférieure à 15°C, le système peut être accéléré grâce à l'ajout de **F384** au mélange (30 ml par litre de produit prêt à l'emploi).

Pour améliorer le pouvoir couvrant, il est possible d'ajouter 10 % de base Delfleet au produit.

Le F399 peut être utilisé comme primaire sans ponçage dans un système mouillé sur mouillé, à condition que l'épaisseur du film sec ne dépasse pas 40 µm (60 µm mouillé).

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

---

## HYGIENE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS).

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél. : 01 41 47 21 22  
Fax : 01 41 47 21 25

