

Fiche technique

CONVERTISSEUR DG F345

PRODUITS



Convertisseur DG	F345	Durcisseur MS rapide	F362
Liant 280	F343	Diluant rapide	F373
Liant 350	F341		

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le convertisseur à brillant direct Delfleet F345 permet de convertir en teinte de base des finitions à deux composants et à brillant direct telles que les liants 280 et 350, afin de réaliser des bandes décoratives sur des bus et camions.

Mélangé avec les différentes finitions à deux composants Delfleet, le convertisseur DG Delfleet F345 offre une productivité élevée grâce à des temps de masquage très courts.

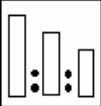
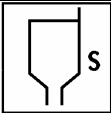


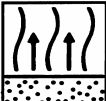
PREPARATION DES SUPPORTS

Préparer le support de la manière suivante :	
	Les finitions d'origine, les finitions à deux composants Delfleet et les apprêts en bon état doivent être nettoyés et poncés à sec avec du papier P320 - 360 ou poncés à l'eau avec du P600 et dégraissés avant d'appliquer la finition à deux composants Delfleet, mélangée au convertisseur DG F345.
	L'acier, l'aluminium, le GRP (plastique renforcé à la fibre de verre) et l'acier galvanisé doivent être pré-apprêtés avec l'apprêt Delfleet approprié pour garantir la protection contre la corrosion du support en métal et l'adhérence de la finition. Ne pas utiliser la finition à deux composants Delfleet mélangée au convertisseur DG F345 sur : <ul style="list-style-type: none">des finitions acryliques thermoplastiques ;des finitions synthétiques qui ne sont pas sèches à cœur ;des apprêts hydrodiluable qui ne sont pas secs à cœur.



Guide de sélection du nettoyant pour supports

Code	Produit	Utilisation
D845	DX310 Dégraissant haute efficacité	A utiliser comme pré-nettoyant au cours de la première étape de la procédure, avant de commencer tout travail de réparation.
D837	DX330 Dégraissant	Destiné à l'élimination des poussières, graisses et autres salissures avant ou pendant la mise en peinture.
D8401	Nettoyant bas COV	Particulièrement recommandé pour éliminer les salissures après le ponçage, et dans les ateliers où les émissions de COV doivent être réduites.

PREPARATION ET APPLICATION

	LIANT 280 : LIANT 350 :	Conventionnel / HVLP Liant 280 2 volumes F345 2 volumes F362 1 volume F373 1 volume Liant 350 2 volumes F345 2 volumes F362 1 volume F373 1 volume				
	Durée de vie en pot à 20°C :	Se référer à la finition à deux composants Delfleet d'origine				
	Viscosité : Liant 280 + F345 Liant 350 + F345	24 - 31 secondes AFNOR4 à 20°C 24 - 31 secondes AFNOR4 à 20°C				
	Réglage du pistolet : Pression de pulvérisation :	1,6 mm <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;">Conventionnel</td> <td style="text-align: center;">HVLP</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4 bars</td> <td style="text-align: center;">Suivre les recommandations du fabricant</td> </tr> </table>	Conventionnel	HVLP	4 bars	Suivre les recommandations du fabricant
Conventionnel	HVLP					
4 bars	Suivre les recommandations du fabricant					
	Nombre de couches :	2				
	Temps d'attente à 20°C : Entre les couches	5 minutes				

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

Temps de séchage : 	Hors poussières à 20 °C	1 heure minimum
	Surpeinture avec :	Vernis 2K MS F390 Voir la sélection de durcisseurs et de diluants, ainsi que les conditions de pulvérisation recommandées, dans la fiche technique du vernis F390.

PERFORMANCES ET LIMITES

L'utilisation d'un pistolet de pulvérisation HVLP peut accroître l'efficacité de transfert d'environ 10 %, selon la marque et le modèle du matériel utilisé.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/PPG_MSDS.



PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE
Tel : 01 41 47 21 22
Fax : 01 41 47 21 25