

Fiche technique



VERNIS 2K HAUTE PERFORMANCE F380

PRODUITS

Vernis 2K haute performance	F380
Durcisseur vernis haute performance	F369
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis 2K haute performance F380 apporte un superbe brillant lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système BC (teintes opaques ou métallisées).

Sa finition résistante protège des graffitis, des agressions de la pollution atmosphérique ainsi que des fluides hydrauliques (tels que Skydrol®) et des substances chimiques agressives.

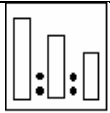
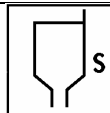


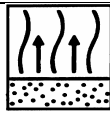
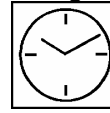

Il contribue également à réduire les traces de masquage lors de la réalisation de bandes multicolores avec une finition à deux composants Delfleet (par exemple, le liant 350).

PREPARATION DES SUPPORTS


Préparer le support de la manière suivante :	
	Le vernis 2K haute performance F380 peut être appliqué sur des couches de fond Delfleet et Deltron (teintes opaques ou métallisées) après un temps d'attente minimum de 20 minutes (à 20°C).
	En cas d'application sur une finition à deux composants Delfleet ou Deltron (teintes opaques), le support (la finition 2K) doit être complètement sec et poncé au papier P1000.



PREPARATION ET APPLICATION

	Choix du durcisseur :	Utiliser uniquement le durcisseur pour vernis haute performance (F369) conçu spécialement à cet effet		
		Conventionnel	Pot à pression	
		F 380	1 volume	1 volume
		F 369	1 volume	1 volume
		Diluant*	0,5 volume	0,3 volume
		* Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille du véhicule.		
	Choix du diluant :	Température	Diluant	
		Jusqu'à 18°C	Diluant F373	
		De 18 à 25°C	Diluant F372	
		Au-dessus de 25°C	Diluant F371	
Durée de vie en pot à 20°C : 1h30				
	Viscosité :	15 - 18 secondes AFNOR4 à 20°C		
	Réglage du pistolet :	1,5 - 1,8 mm	1,0 - 1,1 mm	
	Pression de pulvérisation :	3 - 4 bars		
	Nombre de couches :	2 normales		
	Temps d'attente à 20°C :			
	Entre les couches	15 minutes		
	Avant étuvage	15 minutes		
Temps de séchage :	Hors poussières à 20°C	30 - 45 minutes		
	Sec au toucher à 20°C	3 heures		
	Sec à cœur à 20°C	12 heures (1 nuit) à 20°C		
	Temps de séchage à 60°C	45 minutes (température du métal)		
	Sec à cœur à l'infrarouge :	15 minutes		
	Epaisseur totale du film sec :	45 - 55 µm		



	Délai avant surpeinture / repeinture	Le vernis 2K haute performance F380 peut être recouvert ou verni, sans ponçage, pendant une semaine. Au-delà de ce délai, le vernis devra être poncé avant l'application de nouvelles couches.
	Ponçage :	Si nécessaire.
	Surpeinture avec :	Toute finition 2K Delfleet de PPG. Pour les finitions, consulter la rubrique « Choix du durcisseur », conformément aux recommandations de la section « Description du produit ».

PERFORMANCES ET LIMITES

L'utilisation d'un pistolet de pulvérisation HVLP peut accroître l'efficacité de transfert d'environ 10 %, selon le modèle et la marque du matériel utilisé.

Les propriétés anti-graffiti commencent 7 jours après la sortie d'étuve.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est de 840 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS).

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : 01 41 47 21 22
Fax : 01 41 47 21 25

