

Fiche technique

VERNIS 2K POUR ALUMINIUM F389



PRODUITS

Vernis 2K pour aluminium	F389	Diluant lent	F371
Durcisseur MS rapide	F362	Diluant standard	F372
Durcisseur MS standard	F361	Diluant rapide	F373
Accélérateur 2K	F381		

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis F389 a été formulé pour application sur aluminium pour obtenir une finition transparente (citernes, coffres, autobus...). Il allie d'excellentes qualités d'apparence et de durabilité à une grande facilité d'application sur grandes surfaces.

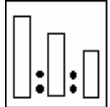



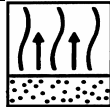
SELECTION ET PREPARATION DES SUPPORTS

	Support	Ponçage	Dégraissage
	Acier laminé à chaud Acier laminé à froid Acier inoxydable Aluminium & alliages	Grenaillage P400 (à sec) ou systèmes automatiques similaires	Non Toutes les surfaces devront être soigneusement dégraissées en utilisant le produit PPG approprié (voir Guide de Sélection page suivante).
	<i>Ne pas utiliser F389 sur :</i> - plastiques - finitions acryliques thermoplastiques - peintures anciennes - aluminium anodisé		




Guide de sélection des nettoyants

	Code	Produit	Utilisation
	D845	DX310 Dégraissant haute efficacité	A utiliser comme pré-nettoyant dans la première étape de la procédure, avant de commencer tout travail de réparation.
	D837	DX330 Dégraissant	Approprié pour éliminer poussières, graisses et autres salissures avant ou pendant la réparation.
	D8401	Nettoyant bas COV	Conçu spécialement pour éliminer les poussières après le ponçage et dans les zones où les émissions de COV doivent être réduites.

GUIDE D'APPLICATION

	F389 F363 DILUANT*	HVLP 2 vol 1 vol 0,5 vol	Pot à pression 2 vol 1 vol 0,5 vol
*Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille du véhicule :			
		Jusqu'à 18°C De 18 à 25° Au-dessus de 25°C	Diluant F373 F372 F371
			Durcisseur F362 F361 F361
Le temps de séchage peut être diminué par l'ajout de l'Accélérateur F381 (voir Conseils d'utilisation).			
Durée de vie en pot à 20°C :		8 heures	
	Viscosité d'application à 20°C :	16-19 s AFNOR4	18-31 s AFNOR4
	Buse :	1,3-1,6 mm	1-1,1 mm
	Pression :	3,5-4,5 bar	3,5-4,5 bar
	Nombre de couches :	1 moyenne 1 pleine	1 moyenne 1 pleine
	Temps d'attente à 20°C : Entre couches Avant étuvage	15 minutes 15 minutes	15 minutes 15 minutes

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

<p>Temps de séchage :</p> 	<p>Hors poussières : 20 minutes</p> <p>Durcissement</p> <ul style="list-style-type: none"> - à 20°C 18 heures - à 60°C 40 minutes* - à 70°C 30 minutes* - IR ondes moyennes 15 minutes <p>* Les temps d'étuvage sont basés sur la température du métal. Le temps d'étuvage devra être augmenté si nécessaire pour que le support atteigne la température recommandée.</p> <p>Epaisseur totale film sec :</p> <p><i>Minimum :</i> 40µm <i>Maximum :</i> 60µm</p> <p><i>Rendement théorique**:</i> 6 - 7 m² / l</p> <p>** Rendement théorique par litre de produit prêt à l'emploi donnant une épaisseur de film sec de 50 µm</p>	<p>20 minutes</p> <p>18 hours 40 minutes* 30 minutes* 15 minutes</p>	<p>20 minutes</p> <p>18 hours 40 minutes* 30 minutes* 15 minutes</p>
	<p><i>Ponçage :</i></p> <p><i>A l'eau :</i> P600 - 800 <i>A sec :</i> P320 - 400</p>	<p>P600 - 800 P320 - 400</p>	<p>P600 - 800 P320 - 400</p>
	<p>Délai avant surpeinture / repeinture :</p> <p>Surpeinture avec :</p>	<p>mini : 18 heures à 20°C ou 40 minutes à 60°C 7 jours maximum sans ponçage</p> <p>Toutes les finitions Delfleet 2K</p>	<p>mini : 18 heures à 20°C ou 40 minutes à 60°C 7 jours maximum sans ponçage</p> <p>Toutes les finitions Delfleet 2K</p>

CONSEILS D'UTILISATION

Par température inférieure à 15°C ou pour réduire le temps de travail, la réaction peut être accélérée par l'ajout de F381 dans les proportions suivantes :

- soit 2 à 4 % en poids (26 - 52 ml ou 23 - 46 g par litre) à la préparation prête à l'emploi
- soit 3 à 6 % en poids (40 - 80 ml ou 35 - 70 g par litre approximativement) au vernis avant l'ajout du durcisseur

L'ajout de F381 diminue la durée de vie en pot et doit être utilisé pour les petites surfaces uniquement.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS).



PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE
Tel : 01 41 47 21 22
Fax : 01 41 47 21 25