



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Février 2008

Fiche technique



Base à mater D759

DESCRIPTION DU PRODUIT

La base à mater D759 peut être ajoutée aux teintes Deltron DG et au vernis D800 pour créer un aspect satiné ou mat adapté aux finitions originales ou assurer une finition personnalisée.

PREPARATION DU SUPPORT



Appliquer sur finitions originales étuvées ou apprêts PPG conseillés après avoir d'abord effectué un ponçage avec du papier P600 – P800 ou un ponçage à sec avec P400 - P500.

NETTOYAGE / DEGRAISSAGE DU SUPPORT



Utiliser un produit nettoyant / dégraissant approprié pour le support.
PPG offre toute une gamme de produits de nettoyage et de dégraissage.
Se référer à la Fiche technique **RLD63V** sur les produits de nettoyage et de dégraissage.

PROPORTIONS DE MELANGE

1. Proportions de mélange avec le système standard :

	<u>Finition mate</u>		<u>Finition satinée</u>
DG/D800	2 vol	DG/D800	2 vol
D802	1 vol	D802	1 vol
Diluant	2 vol	Diluant *	1 vol
D759	2 vol	D759	1 vol

2. Proportions de mélange avec le système MS :

	<u>Finition mate</u>		<u>Finition satinée</u>
DG/D800	3 vol	DG/D800	3 vol
Durcisseur MS*	1,5 vol	Durcisseur MS*	1,5 vol
Diluant*	2 vol	Diluant*	1 vol
D759	3 vol	D759	1 vol

* Choisir le durcisseur et le diluant MS conformément à la température d'application :

SELECTION DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

<u>Température</u>	<u>Durcisseur MS</u>	<u>Diluant</u>
Jusqu'à 18°C	D803 rapide	D808
18°C à 25°C	D841 standard	D807
Plus de 25°C	D861 lent	D812

Pour des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (> 35° C / > 70 %), l'utilisation d'un diluant retarder D869 est recommandée.

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT MELANGE

	<u>Système standard</u>	<u>Système MS</u>
<i>Durée de vie</i>	8 à 10 heures / 20°C	8 à 10 heures / 20°C
<i>Viscosité de pulvérisation</i>	18 sec AFNOR 4 / 20°C	18 sec AFNOR 4 / 20°C

REGLAGE DU PISTOLET




<i>Buse du pistolet</i>	1,4 à 1,8 mm	1,4 à 1,8 mm
<i>Pression :</i>	Se reporter aux prescriptions du fabricant	
<i>Nombre de couches :</i>	Système standard 3 couches	Système MS 2 couches



SECHAGE PAR EVAPORATION A 20 °C

	<u>Système standard</u>	<u>Système MS</u>
<i>Entre les couches</i>	5 minutes	10 minutes
<i>Avant étuvage</i>	10 minutes	10 minutes

DELAIS / PROPRIETES DE SECHAGE

	<u>Système standard</u>	<u>Système MS</u>
 <i>Temps hors poussière</i> <i>Sec manipulable à 20 °C</i>	20 minutes 4 heures minimum	30 minutes 4 heures minimum
 <i>Sec à cœur</i> - 20 °C - 60 °C	12 heures 30 minutes de cuisson *	16 heures 30 minutes de cuisson *
* Les délais d'étuvage concernent la température métal indiquée. Un délai supplémentaire doit être prévu pour l'étuvage pour laisser le métal atteindre la température recommandée.		
 <i>Onde séchage IR</i>	15 minutes	15 minutes
<i>Structure totale du film sec recommandée</i>	45 µm – 55 µm	50 µm – 60 µm
<i>Rendement théorique **</i>	5 - 6 m ² / L	6 - 7 m ² / L
** Rendement théorique en m ² par litre prêt à pulvériser, donnant une épaisseur de film sec de 50 µm.		

SURCOUCHE / SURPEINTURE

Dès que la surface est refroidie après étuvage ou après 16 heures de séchage à 20 °C

Surcouche avec : Tout apprêt 2K PPG ou toute finition Deltron

Ponçage
- mouillé Essentiel avant surpeinture pour assurer une bonne adhérence
- sec P800 P800
 P400 P400



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g / litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g / litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS CEDEX
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

