

## Fiche technique



### Apprêts synthétiques

#### PRODUITS

Apprêt synthétique rouge	F394
Apprêt synthétique jaune	F395
Apprêt synthétique gris	F396
Diluant standard	F372

#### DESCRIPTION DES PRODUITS

Les apprêts synthétiques Delfleet apportent une protection anti-corrosion élevée et peuvent être utilisés comme apprêts conventionnels ou comme isolants pistolables.

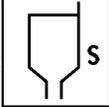
Ils respectent la législation européenne en matière de COV, avec une teneur inférieure à 540 g/l.

Ces produits sont disponibles en plusieurs teintes qui offrent toutes les mêmes résultats en termes d'application et de performances.

#### PRE-TRAITEMENT DES SUPPORTS

	<b>Préparer le support de la manière suivante :</b>  Acier neuf / ancien laminé à chaud ou à froid  Surfaces anciennes en acier	<b>PONÇAGE</b>  Grenaillage  P180 - 240 (à sec)	<b>NETTOYAGE</b> Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage.  Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide d'un mélange de dégraissant D845 et de dégraissant D837 (ou de nettoyant bas COV D8401).
	Acier électrozingué Acier galvanisé  Surfaces peintes en bon état	P180 - 240 (à sec) P240 - 320 (à sec)  P280 - 320 (à sec)	

## PREPARATION ET APPLICATION

	<p style="text-align: center;"><b>AIRLESS / AIRMIXTE</b> En volume</p> <p style="text-align: right;">Apprêt            5 F372                1</p>	
<p><b>Durée de vie en pot à 20°C : illimitée</b></p>		
	<p><b>Viscosité :</b></p>	<p>51 - 66 secondes AFNOR 4 à 20°C</p>
	<p><b>Réglage du pistolet :</b></p>	<p>0,29 - 0,37 mm <u>Airless</u> : 140 bars <u>Airmixte</u> : 70 bars Pression à la buse : 1,40 - 1,75 bars</p>
	<p><b>Nombre de couches :</b></p>	<p>1 - 2</p>
	<p><b>Temps d'attente à 20°C :</b> <b>Entre les couches</b> <b>Avant étuvage</b> <b>Avant repeinture</b></p>	<p>15 minutes 20 minutes 30 minutes</p>
<p><b>Temps de séchage :</b></p> 	<p><b>Hors poussières à 20°C</b> <b>Sec à cœur à 20°C</b> <b>Etuvage à 60°C (temp. du métal)</b></p>	<p>60 minutes 1 nuit 45 minutes</p>
<p><b>Epaisseur du film sec :</b></p>	<p><b>Minimum</b> <b>Maximum</b>  <b>Rendement théorique</b></p>	<p>50 µm 70 µm  6 - 7 m<sup>2</sup>/l</p>
<p>Rendement théorique dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film correspondant à celle qui est indiquée.</p>		
	<p><b>Ponçage à l'eau :</b>        P600  <b>Ponçage à sec :</b>        P320 - 360</p>	
	<p><b>Surpeinture avec :</b> toute finition Delfleet  Ne pas recouvrir avec une finition époxy ou BC.</p>	

## PERFORMANCES ET LIMITES

Un film de 50 à 60 µm peut être laissé jusqu'à 2 mois sans ponçage avant d'être recouvert. Un nettoyage approfondi reste nécessaire.

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

---

## HYGIENE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS).

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél. : 01 41 47 21 22  
Fax : 01 41 47 21 25

