



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Avril 2008

Fiche technique



Vernis mat D8113

PRODUITS

Vernis mat
Durcisseurs HS
Diluants

D8113
D8237, D8238, D8239
D808, D807, D812

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le D8113 est conçu pour une utilisation sur les teintes de fond Envirobase et Envirobase High Performance. Il peut également être utilisé sur les couches de fond Deltron pour les travaux de réparation qui ne sont pas réglementés par la directive européenne 2004/42.

Le vernis mat Deltron est un vernis acrylique uréthane, polyvalent et à deux composants. Il est destiné à reproduire les finitions mates d'origine avec un niveau de brillant de 12 à 18%. Le D8113 peut être utilisé sur des surfaces en plastique rigide sans qu'il soit nécessaire de recourir à des additifs spéciaux.

Le vernis mat D8113 ne peut être employé qu'avec les durcisseurs HS D8237 / 8 / 9.

PREPARATION DU SUPPORT

Le vernis D8113 doit être appliqué sur une couche de fond propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est fortement recommandée.

PROPORTIONS DE MELANGE

Proportions de mélange avec les durcisseurs HS D8237 / D8238 / D8239 :

	<u>En volumes</u>	<u>En poids</u>
D8113	3 volumes	Cf. tableau page 4
Durcisseur HS*	1 volume	
Diluant*	1 volume	

* Choisir le durcisseur HS / diluant en fonction de la température d'application**.

** Comme pour tous les produits à hauts extraits secs, si la peinture prête à l'emploi est froide, l'application et l'absorption du brouillard de pistelage risquent d'être plus difficiles.

CHOIX DU DURCISSEUR

<u>Températures d'utilisation</u>	<u>Durcisseur HS</u>	<u>Programme d'étuvage</u>
Entre 18 et 25°C	D8237 accélérateur	20 minutes à 60°C
Entre 25 et 35°C	D8238 rapide	30 minutes à 60°C
> 35°C	D8239 lent	30 minutes à 60°C

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT MELANGE

Durée de vie en pot à 20°C : 2 heures avec le durcisseur D8237

Viscosité de pulvérisation à 20°C : 19 - 24 secondes AFNOR4



APPLICATION ET TEMPS D'ATTENTE



Réglage du pistolet de pulvérisation :

1,2 - 1,4 mm

Processus bicouche standard

Application

Appliquer 2 couches simples pour obtenir une épaisseur de film sec de 50 à 60 microns.

Temps d'attente entre les couches

5 - 10 minutes, pour de meilleurs résultats, laisser sécher jusqu'à ce que le vernis devienne mat

Temps d'attente avant étuvage ou séchage infrarouge

5 - 10 minutes, pour de meilleurs résultats, laisser sécher jusqu'à ce que le vernis devienne mat

Pour un résultat optimal sur les surfaces horizontales importantes, attendre 10 minutes entre la première et la seconde couche. Une minute après l'application de la seconde couche, appliquer un voile à faible pression sur le film humide (1,5 bar à la tête du pistolet).

Un voile croisé permet d'obtenir une bonne homogénéité du niveau de mat et d'aspect du vernis.

TEMPS DE SECHAGE

- Hors poussière à 20°C 20 minutes avec le D8237
- Sec manipulable à 20°C 2 heures avec le D8237
- Sec à cœur à 20°C 8 heures avec le D8237
- Sec à cœur à 60°C* 20 minutes avec le D8237, 30 minutes avec le D8238 / 9
- Sec à cœur à l'IR (ondes moyennes) 8 - 15 minutes (selon la teinte)



* Les temps d'étuvage sont valables pour la température de métal indiquée. Un délai supplémentaire doit être prévu dans le programme d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Épaisseur totale du film sec :

50 - 60 µm

Rendement théorique :

Dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film sec correspondant à celle qui est indiquée : 8 m²/l.



REPARATION ET SURPEINTURE



Ponçage :

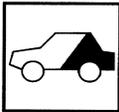
- à l'eau
- à sec

Indispensable avant la surpeinture pour garantir une bonne adhérence.

P800

P400 - P500

*Délai avant surpeinture /
repeinture :*



- Séchage accéléré à 60 °C ou à l'infrarouge
- Séchage à l'air à 20 °C

Après refroidissement

12 heures

Surpeinture avec :

Apprêts Deltron

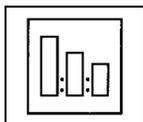
Envirobase / Envirobase High Performance

Finitions Deltron

TABLEAU DE PROPORTIONS DE MELANGE EN POIDS POUR LE D8113

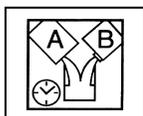
Volume souhaité de prêt à l'emploi (en litres)	Vernis D8113 Poids	Durcisseurs HS D8237 / 8238 / 8239 Poids	Diluant D808, D807 ou D812 Poids
0,10 l	62 g	82 g	100 g
0,20 l	124 g	164 g	199 g
0,25 l	155 g	205 g	249 g
0,33 l	207 g	273 g	332 g
0,50 l	311 g	410 g	498 g
0,75 l	466 g	615 g	747 g
1,00 l	622 g	820 g	996 g
1,50 l	932 g	1 230 g	1 493 g
2,00 l	1 244 g	1 640 g	1 992 g
2,50 l	1 555 g	2 050 g	2 490 g





Mélange en volumes

Avec un durcisseur HS 3 / 1 / 1



Durée de vie en pot à 20 °C

Avec le D8237 2 heures

Choix du durcisseur

Températures d'application de 18 à 25 °C

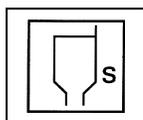
Durcisseur accélérateur D8237

Températures d'application de 25 à 35 °C

Durcisseur rapide D8238

Températures d'application supérieures à 35 °C

Durcisseur lent D8239



Viscosité d'application

19 - 24 secondes AFNOR4



Taille du pistolet

Buse de 1,2 - 1,4 mm



Nombre de couches

Système standard

2 couches simples, 5 - 10 minutes d'attente entre les couches
5 - 10 minutes d'attente avant étuvage



Temps de séchage

Hors poussière à 20 °C

20 minutes avec le D8237

Sec à cœur à 60 °C

20 minutes avec le D8237

30 minutes avec le D8238 / D8239



PERFORMANCES ET LIMITES

Le niveau de brillant obtenu avec ce vernis peut différer selon l'application et l'épaisseur du film. Une faible épaisseur de film et une application pauvre donneront un brillant faible. Avec une grande épaisseur de film et une application riche, on obtiendra un niveau de brillant plus élevé. N'utiliser ce vernis que pour la réparation de panneaux entiers.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle prévue par la directive européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.ppg.com/PPG MSDS>.

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25



Copyright © 2007 PPG Industries, tous droits réservés.

