



Fiche technique



MC390 VERNIS HS 420

Fiche technique - Juin 2007

DESCRIPTION

Le MC390 est un vernis acrylique uréthane à deux composants, à faible teneur en COV et à hauts extraits secs. Il est conçu pour des travaux de réparation généraux.

PRODUITS

Vernis

Vernis uréthane à hauts extraits secs MC390

Choix du durcisseur

Jusqu'à 25 °C Durcisseur HS hiver MH382

25 à 35 °C Durcisseur HS été MH383

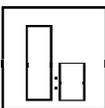
PREPARATION DES SUPPORTS

Ce produit est destiné à être utilisé sur une couche de fond hydrodiluable.

Le temps d'attente maximal avant l'application du vernis MC390 est de 24 heures. Si ce délai est dépassé, poncer soigneusement la surface et appliquer à nouveau une couche de fond.

Passer un chiffon anti-poussière adapté sur la surface de la couche de fond juste avant l'application du vernis MC390.

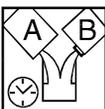
MELANGE



Proportions de mélange

$\frac{\text{MC390}}{2} / \frac{\text{Durcisseur MH}^*}{1}$

* Se référer à la rubrique « Choix du durcisseur » ci-dessus.



Durée de vie en pot

4 heures à 20 °C

REGLAGE DU PISTOLET

Suivre les recommandations du fabricant du pistolet.

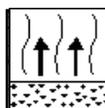


Pistolet à haut taux de transfert

Buse : 1,3 - 1,4 mm ou équivalent

Pression d'air : Consulter les informations du fabricant du pistolet

APPLICATION



Nombre de couches

Appliquer 1 couche légère / moyenne, suivie par une couche épaisse.

Temps d'attente entre les couches

5 à 10 minutes à 21 °C

Epaisseur du film sec

50 à 60 µ



Fiche technique

TEMPS DE SECHAGE



Séchage à l'air à 20 °C

Hors poussière : 50 à 75 minutes
Sec au toucher : 6 heures
Masquage : 12 heures
Polissable : 16 heures (une nuit)

Séchage accéléré

Sec à cœur : 30 minutes à 60 °C
Polissable : 2 heures après refroidissement complet

Séchage infrarouge - ondes moyennes

12 à 15 minutes selon la teinte

NETTOYAGE DU MATERIEL

Nettoyer soigneusement les pistolets de pulvérisation et le matériel utilisé pour le mélange à l'aide d'un solvant de nettoyage adapté, immédiatement après chaque utilisation.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité, disponible auprès du Service clientèle (voir coordonnées ci-dessous).

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22
Fax : + 33 (0)1 41 47 21 25



Fiche technique Vernis HS 420 MC390 - Page 2

Omni et le logo Omni



sont des marques de PPG Industries.

© 2007 PPG Industries.

Tous droits réservés.