



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Juin 2008

# Fiche technique



## **Système de réparation Compartiment moteur**

### **Envirobase High Performance**

T510 Convertisseur Compartiment  
moteur  
D8260 Activateur  
T494 Diluant Envirobase  
T495 Diluant lent Envirobase

### **DESCRIPTION DU PRODUIT**

Le système de réparation Compartiment moteur Envirobase High Performance a été conçu dans le but de faciliter les réparations sur les véhicules, en particulier ceux pour lesquels la finition du compartiment moteur est différente de la finition externe du véhicule.

Avec ce système, l'application de la teinte mélangée au Convertisseur joue à la fois le rôle de finition des parties internes et de couche de fond en mouillé sur mouillé sur les parties externes.

Le Convertisseur pour compartiment moteur et son activateur permettent d'une part, de convertir la couche de fond Envirobase High Performance en une finition applicable directement sur les tôles d'origine et d'autre part, d'obtenir une finition mate pour les parties internes et une sous-couche en mouillé sur mouillé pour les parties externes.

Ce système permet aux ateliers de peinture de respecter au plus près tant les parties internes que les parties externes, et constitue un procédé simple et rapide, économe en temps et en produit.

---

## PREPARATION DU SUPPORT



Les panneaux neufs recouverts directement par le système compartiment moteur doivent être traités par une électrodéposition de bonne qualité (cataphorèse d'origine constructeur certifiée). Le revêtement de cataphorèse doit être égrainé soigneusement à l'aide d'un tampon Scotch-Brite™ rouge, en gardant intacte la cataphorèse, avant d'appliquer la teinte pour compartiment moteur.

Les zones poncées jusqu'au métal nu doivent être recouvertes d'un apprêt 1K en aérosol : D8421 (G5), D8424 (G6) ou D8426 (G7).



Pour les structures en métal nu, il est recommandé d'utiliser soit un primaire d'accrochage (tel que le D831) suivi d'un apprêt mouillé sur mouillé (D8077/8), soit un apprêt époxy, avant d'appliquer la teinte pour compartiment moteur.

Le système de réparation pour compartiment moteur ne doit pas être appliqué directement sur l'apprêt D831.

---

## PREPARATION DU CONVERTISSEUR COMPARTIMENT MOTEUR

Agiter les boites de teinte et de convertisseur compartiment moteur Envirobase High Performance pendant quelques secondes avant utilisation, pour s'assurer que le produit est bien homogène.

---

## PROPORTIONS DE MELANGE - Teinte pour compartiment moteur spécifique

Mélanger la teinte pour compartiment moteur conformément à la formule indiquée dans les systèmes informatiques. Cette formule comprend le convertisseur compartiment moteur T510.

REMARQUE : La teinte doit être bien mélangée au moment de l'ajout du convertisseur, AVANT l'activation et la dilution.

Pour du prêt à l'emploi en poids :

Teinte Compartiment moteur	100 parts
Activateur D8260	15 parts
Puis ajouter le diluant*	15 - 20 parts pour les teintes opaques, 20 parts pour les métallisées / nacrées

Viscosité d'application : 23 - 27 secondes

\* Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation. Utiliser 10 volumes de diluant en cas d'application de couches doubles.



---

## PROPORTIONS DE MELANGE - Conversion d'une teinte existante

Lorsque la zone intérieure est une version mate de la teinte extérieure, mélanger la teinte Envirobase High Performance conformément à la formule indiquée dans les systèmes informatiques.

Pour du prêt à l'emploi en poids :

Teinte Envirobase High Performance	70 parts
Convertisseur T510	30 parts
	Mélanger vigoureusement puis ajouter :
Activateur D8260	15 parts
Diluant*	15 - 20 parts pour les teintes opaques, 20 parts pour les métallisées / nacrées

Viscosité d'application : 23 - 27 secondes

\* Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation. Utiliser 10 volumes de diluant en cas d'application de couches doubles.

---

## CHOIX DU DILUANT

Le choix du diluant dépend de la température d'application, de l'humidité, du mouvement de l'air et de la taille de la réparation.

Les fourchettes ci-dessous sont données à titre indicatif uniquement :

T494 - jusqu'à 30°C, T495 - au dessus de 30°C

Les zones nécessitant une couche de finition peuvent être directement recouvertes avec Envirobase High Performance ou Deltron Progress UHS DG, après avoir respecté le temps d'évaporation nécessaire.

---

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT MELANGE

*Durée de vie en pot* 1 heure à 20°C - quand activé

*Viscosité d'application* 23 - 27 secondes AFNOR4 / 20°C

---

## REGLAGE DU PISTOLET

*Buse* 1,3 - 1,4 mm  
*Pression* respecter les recommandations du fabricant

*Nombre de couches* Appliquer en deux couches pour obtenir une épaisseur de film sec de 10 à 25 microns.



---

## TEMPS D'EVAPORATION A 20°C

*Entre les couches*

Bien s'assurer que le temps de flash-off entre chaque couche est respecté avant de recouvrir.

L'utilisation de buses de séchage réduit le temps d'attente.

5 minutes entre les couches si application de couches simples.

15 minutes, ou un cycle Express complet, avant de recouvrir

Remarque : Le séchage des teintes compartiment moteur est légèrement plus long que celui des teintes classiques. Les teintes compartiment moteur, une fois sèches, présentent un très léger tack qui ne dure pas. Celui-ci disparaîtra rapidement.

---

## PROCEDE - TEINTE POUR COMPARTIMENT MOTEUR SPECIFIQUE

### *Comment activer une teinte compartiment moteur ?*

1. Sélectionner la teinte pour compartiment moteur à l'aide de l'index des teintes ou du nuancier R3267.
2. En utilisant le système de recherche de teintes standard, mélanger la teinte pour compartiment moteur Envirobase High Performance en intégrant le convertisseur pour compartiment moteur T510.
3. Bien remuer la teinte avant de l'activer (voir ci-dessous).
4. Les zones poncées jusqu'au métal nu doivent être recouvertes d'un apprêt 1K en aérosol : D8421 (G5), D8424 (G6) ou D8426 (G7).
5. Appliquer une couche légère de teinte pour compartiment moteur sur les bords et les jointures internes pour un pouvoir couvrant optimal. Sécher à l'aide de souffleurs d'air ou de systèmes Express.
6. Appliquer des couches de teinte pour compartiment moteur sur les zones internes et sur tout le panneau externe nécessitant une surface en mouillé sur mouillé pour la finition. Appliquer des couches doubles (ou des couches simples, selon les préférences) pour obtenir le pouvoir couvrant souhaité.
7. Sécher à l'aide de buses de séchage.
8. Appliquer la finition sur les panneaux externes, si nécessaire, après 15 minutes (ou après évaporation complète) et étuver. Les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes d'une base Envirobase High Performance et d'un vernis, ou d'une finition Deltron Progress UHS DG.
9. En règle générale, ce système pour compartiment moteur ne nécessite pas de ponçage et doit être directement recouvert d'une finition. Si des impuretés sont présentes, un ponçage léger à sec peut être effectué au bout de 20 minutes, à l'aide de papier P1200 ou plus fin.



Le poids de T510, d'activateur et de diluant requis par volume de teinte mélangée afin d'obtenir une peinture prête à l'emploi est indiqué ci-dessous. Les indications de poids correspondent aux proportions de mélange suivantes : 100 parts de teinte pour compartiment moteur Envirobase High Performance / 15 parts d'activateur / 15 à 20 parts de diluant.

**Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer la teinte et ne pas tarer avant d'ajouter l'activateur et le diluant. Les formules sont indiquées en poids cumulés : NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES AJOUTS.**

Volume final de teinte prête à l'emploi	Volume de mélange de teinte pour compartiment moteur		Poids de l'activateur D8260	Poids du diluant	
				En grammes pour 15 parts	En grammes pour 20 parts
Litres	Litres		Grammes		
0,14	0,10		116	131	137
0,35	0,25	R	291	320	342
0,55	0,40	E	466	519	547
0,68	0,50	M	582	659	684
1,02	0,75	U	874	978	1 026
1,37	1,00	E	1 165	1 317	1 368
2,05	1,50	R	1 747	1 976	2 052
2,74	2,00		2 330	2 634	2 736
3,42	2,50		2 912	3 293	3 420

## PROCEDE - CONVERSION D'UNE TEINTE EXISTANTE

### *Comment transformer une teinte Envirobase High Performance en une teinte compartiment moteur activée ?*

1. Sélectionner la teinte à l'aide de l'index des teintes ou du nuancier.
2. En utilisant le système de recherche de teintes standard, mélanger la teinte Envirobase High Performance et bien remuer.
3. Ajouter le convertisseur pour compartiment moteur (cf. tableau ci-dessous) et bien remuer.
4. Activer et diluer la teinte pour compartiment moteur selon les recommandations ci-dessous.
5. Les zones poncées jusqu'au métal nu doivent être recouvertes d'un apprêt 1K en aérosol : D8421 (G5), D8424 (G6) ou D8426 (G7).
6. Appliquer une couche légère de teinte pour compartiment moteur sur les bords et les jointures internes pour un pouvoir couvrant optimal. Sécher à l'aide de souffleurs d'air ou de systèmes Express.
7. Appliquer des couches de teinte pour compartiment moteur sur les zones internes et sur tout le panneau externe nécessitant une surface en mouillé sur mouillé pour la finition. Appliquer des couches doubles (ou des couches simples, selon les préférences) pour obtenir le pouvoir couvrant souhaité.
8. Sécher à l'aide de souffleurs d'air ou de systèmes Express.
9. Appliquer la finition sur les panneaux externes, si nécessaire, après 15 minutes (ou après le temps de flash-off nécessaire) et étuver. Les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes d'une base Envirobase High Performance et d'un vernis, ou d'une finition Deltron Progress UHS DG.



10. En règle générale, ce système pour compartiment moteur ne nécessite pas de ponçage et doit être directement recouvert d'une finition. Si des impuretés sont présentes, un ponçage léger à sec peut être effectué au bout de 20 minutes, à l'aide de papier P1200 ou plus fin.

Le poids d'activateur et de diluant requis par volume de teinte mélangée afin d'obtenir une peinture prête à l'emploi est indiqué ci-dessous. Les indications de poids correspondent aux proportions de mélange suivantes : 70 parts de teinte pour compartiment moteur Envirobase High Performance / 30 parts de base pour compartiment moteur / 15 parts d'activateur / 15 à 20 parts de diluant.

**Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer la teinte et ne pas tarer avant d'ajouter l'activateur et le diluant.** Les formules sont indiquées en poids cumulés : NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES AJOUTS.

Volume final de produit prêt à l'emploi (approximativement)	Poids du mélange de teinte Envirobase High Performance	Poids de T510		Poids de D8260	Poids du diluant	
					En grammes pour 15 parts	En grammes pour 20 parts
Litres	Grammes	Grammes		Grammes		
0,10	50	73		84	94	98
0,25	125	182	R	209	236	245
0,40	200	291	E	334	377	392
0,50	250	364	M	418	472	491
0,75	375	545	U	627	707	736
1,00	500	727	E	836	943	981
1,50	750	1 091	R	1 254	1 415	1 472
2,00	1000	1 454		1 672	1 886	1 962
2,50	1250	1 818		2 090	2 358	2 453

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit peut être inférieure à celle prévue par la directive européenne.



---

## SANTE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.**

Ils ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries France**  
**10 rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 GENNEVILLIERS CEDEX**  
**Tél. : 01 41 47 79 95**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

