

## Fiche technique



### APPRET SEALER 2K PU TRANSPARENT F398

#### PRODUITS



Apprêt sealer 2K PU transparent	F398
Durcisseur UHS lent	F3276
Durcisseur UHS standard	F3278
Durcisseur UHS + rapide	F3274
Diluant lent UHS	F371
Diluant UHS	F372
Diluant rapide UHS	F373

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Grâce à son adhérence exceptionnelle, l'apprêt 2K F398 propose un système de réparation rapide aux ateliers qui cherchent à réduire leurs frais de main-d'œuvre. Ne nécessitant pas de ponçage, il peut être recouvert directement par une finition Delfleet 2K.

Il respecte la législation européenne applicable en matière de COV, avec une teneur inférieure à 540 g/l.

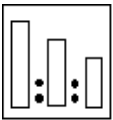
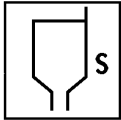


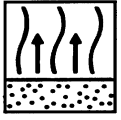



#### PREPARATION DES SUPPORTS

	<p><b>Préparer le support de la manière suivante : Supports</b></p> <p><u>Finitions d'origine, surfaces peintes existantes / en bon état</u> Doivent simplement être bien nettoyées. Pour les zones soumises aux gravillonnages (rebords et arêtes, cadres de roues ou seuils, par exemple), l'adhérence sera améliorée si elles sont préparées à l'aide d'un tampon abrasif.</p> <p><u>Autres finitions:</u> Les supports doivent être poncés à sec avec du papier P280 - 320 ou poncés à l'eau avec du P400 - 500. Les zones difficiles d'accès doivent être préparées avec soin à l'aide d'un tampon abrasif.</p>	<p><b>NETTOYAGE</b></p> <p>Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage.</p> <p>Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide d'un dégraissant D845 ou D837 (ou du nettoyant bas COV D8401).</p>
	<p>Toute surface de métal nu exposée doit être pré-apprêtée à l'aide du primaire Delfleet F393.</p>	

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.



## PREPARATION ET APPLICATION

	<b>HVLP / Pression</b> En volume		
		F398	5
		F3276/8/4	1
		F371/2/3	1
<b>Durée de vie en pot à 20°C : 2 heures</b>		F373 (< 18°C)	F372 (18 - 25°C)
	<b>Viscosité :</b>	<b>HVLP</b> 20 - 27 s AFNOR4 à 20°C	<b>PRESSION</b> 20 - 27 s AFNOR4 à 20°C
	<b>Réglage du pistolet :</b>	1,4 - 1,8 mm 2 bars (entrée)	0,85 - 1,1 mm 2 bars (entrée) Débit : 380 - 420 cm <sup>3</sup> /min
	<b>Nombre de couches :</b>	2	2
	<b>Temps d'attente à 20°C :</b> Entre les couches Avant étuvage Avant repeinture	10 minutes 15 minutes 15 - 20 minutes	10 minutes 15 minutes 15 - 20 minutes
<b>Temps de séchage :</b> 	<b>Hors poussières à 20°C</b> <b>Sec à cœur à 20°C</b> <b>Etuvage à 60°C</b> <b>(temp. métal)</b>	<b>HVLP</b> 10 minutes 1 nuit 40 minutes	<b>PRESSION</b> 10 minutes 1 nuit 40 minutes
<b>Epaisseur du film sec :</b>	<b>Minimum</b> <b>Maximum</b> <b>Rendement théorique :</b>	30 µm 50 µm 10 m <sup>2</sup> /l	30 µm 50 µm 10 m <sup>2</sup> /l
Rendement théorique dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film correspondant à celle qui est indiquée.			
	<b>Ponçage inutile</b>		
	<b>Surpeinture avec :</b> toute finition à deux composants Delfleet		



## PERFORMANCES ET LIMITES

Ce produit n'est pas destiné à être utilisé directement sur du métal.

Pour obtenir une sous-couche teintée, il suffit de lui ajouter jusqu'à 5 % de base Delfleet avant l'activation normale.

La finition doit ensuite être appliquée dans les 24 heures. Dans le cas contraire, un léger ponçage à sec avec du papier P320 - 400 sera nécessaire.

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

---

## HYGIENE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS).



**PPG Industries France**  
**10 rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**FRANCE**  
**Tel : 01 41 47 21 22**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

