

Fiche technique



PRIMAIRE REACTIF F393

PRODUITS

Primaire réactif	F393
Réactif pour primaire	F365
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

DESCRIPTION DU PRODUIT



Le primaire réactif F393 est un primaire réactif moyennement garnissant qui respecte la législation européenne applicable en matière de COV.

Il est conçu pour assurer une bonne adhérence lorsqu'il est utilisé sur des panneaux neufs et pour faciliter l'adhérence des films de peinture appliqués par la suite.

Ce produit convient aux petites surfaces comme aux grandes et peut être employé dans un système mouillé sur mouillé si nécessaire.

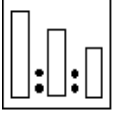
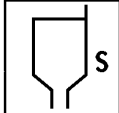


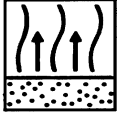
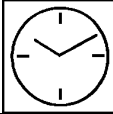


Il doit toujours être activé avant utilisation, avec son propre réactif (F365).

PRE-TRAITEMENT DES SUPPORTS

	Préparer le support de la manière suivante : Acier neuf / ancien laminé à chaud ou à froid Surfaces anciennes en acier	PONÇAGE Grenaillage ou P180 - 240 (à sec)	NETTOYAGE Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage. Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide de dégraissant D845 ou de dégraissant D837 (ou de nettoyant bas COV D8401).
	Acier électrozingué Acier galvanisé Aluminium et alliages Surfaces peintes en bon état GRP (plastique renforcé à la fibre de verre)	P180 - 240 (à sec) P240 - 320 (à sec) P280-320 (à sec) P180 - 240 (à sec) P320 - P400 (à sec)	



PREPARATION ET APPLICATION

	Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille du véhicule	Delfleet F393 Delfleet F365 Diluant	2 volumes 1 volume 0,5 volume	Laisser reposer le produit pendant 20 minutes avant de l'utiliser
Durée de vie en pot à 20°C : 24 heures		Jusqu'à 18°C : F373	De 18°C à 25°C : F372	Au-dessus de 25°C : F371
	Viscosité :	HVLP 16 - 20 secondes AFNOR4 à 20°C		PRESSION 16 - 20 secondes AFNOR4 à 20°C
	Réglage du pistolet :	1,4 - 1,8 mm 2 bars (entrée)		0,85 - 1,1 mm 2 bars (entrée) Débit : 350 - 420 cm ³ /min
	Nombre de couches :	2		2
	Temps d'attente à 20°C : Entre les couches Avant repeinture	10 minutes Minimum 15 minutes Maximum 6 heures		10 minutes Minimum 15 minutes Maximum 6 heures
Temps de séchage : 	Hors poussières à 20°C Sec à cœur à 20°C	HVLP 5 - 10 minutes 1 heure		PRESSION 5 - 10 minutes 1 heure
Epaisseur du film sec :	Minimum Maximum Rendement théorique	15 µm 25 µm 6 - 7 m ² /l		15 µm 25 µm 6 - 7 m ² /l
Rendement théorique en m ² par litre de produit prêt à l'emploi donnant une épaisseur de film sec de 20 µm.				
	A l'eau : Si nécessaire avec du papier P600 - P800 ou A sec : P320 - P400			
	Délai avant repeinture à 20°C : minimum 20 minutes, maximum 6 heures Surpeinture avec : tout apprêt ou toute finition Delfleet			



PERFORMANCES ET LIMITES

Ce produit est destiné à être utilisé comme primaire d'adhérence, ne pas l'utiliser comme isolant.

L'épaisseur du film sec ne doit pas dépasser 25 µm.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 780 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 780 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/PPG_MSDS.

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : 01 41 47 21 22
Fax : 01 41 47 21 25

