



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Septembre 2010

Fiche technique



PRIMAIRE D'ACCROCHAGE REACTIF SANS CHROMATE D8092

*Primaire d'accrochage réactif D8092
Diluant réactif D8293
Diluant réactif lent D833*

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le **primaire d'accrochage réactif D8092** est un primaire d'accrochage pigmenté sans chromate et à deux composants.

Il est conçu pour offrir une bonne adhérence ainsi que d'excellentes propriétés de résistance à la corrosion lorsqu'il est utilisé sur des panneaux neufs et pour favoriser l'adhérence des films de peinture suivants.

Le primaire d'accrochage réactif doit être recouvert avec tout primaire acrylique solvanté à deux composants.

Ce produit doit toujours être catalysé avec ses propres diluants réactifs.

PREPARATION DES SUPPORTS



Supports

Acier nu
Acier galvanisé
Acier électrozingué
Aluminium et alliages
Cataphorèse
Anciennes surfaces peintes
GRP (plastique renforcé à la fibre de verre), fibre de verre
Mastic polyester

Préparation

P80-120 (à sec)
P400 (à sec)
Tampon abrasif
P280 - 320 (à sec)
P360 (à sec) / P800 (à l'eau)
P400-500 (à sec), P280-320 (à l'eau)
P320 (à sec)

P80-P120 (à sec)



Dégraissier toutes les surfaces à peindre avec un nettoyant pour supports adapté de PPG, avant et après le ponçage. Consulter la fiche technique relative aux **nettoyants Deltron RLD63V**.

PROPORTIONS DE MELANGE

1. Proportions de mélange :

En volumes
Utilisation normale

D8092	1 vol
D8293*	1 vol

Attendre 10 minutes avant d'utiliser la peinture activée.

* En cas de température et d'humidité exceptionnelles (> 35 °C / > 70 %) et pour les zones de grande taille, utiliser le diluant très lent D833.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT MELANGE

Durée de vie en pot à 20 °C : 5 jours

Viscosité de pulvérisation à 20 °C : 14 - 15 secondes DIN4
16 – 18 secondes AFN4

APPLICATION ET TEMPS D'ATTENTE



Réglage du pistolet de pulvérisation : entre 1,3 et 1,6 mm

Nombre de couches : 1 couche épaisse pour une épaisseur de film de 10 à 15 microns.

TEMPS DE SECHAGE



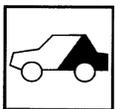
Avant la surpeinture (à 20 °C) **15 minutes**, selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film.

Epaisseur totale du film sec : entre 10 et 15 microns

Rendement théorique : Dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film sec correspondant à celle qui est indiquée :

12m²/l

SURPEINTURE



Délai avant surpeinture / repeinture (à 20 °C)

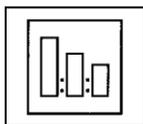
Séchage à l'air à 20 °C 15 minutes

Surpeinture avec : Apprêts acryliques solvantés à deux composants PPG

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

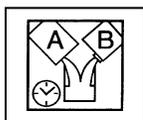
RLD257V
Page 2 sur 4





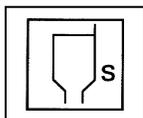
Mélange en volumes

Avec le D8293 ou le D833 1 : 1



Durée de vie en pot à 20 °C 5 jours maximum

En cas de température et d'humidité exceptionnelles (plus de 35 °C ou de 70 % d'humidité relative) et pour les zones de grande taille, l'utilisation du diluant lent D833 est recommandée.



Viscosité d'application 14 - 15 secondes DIN4 - avec le D8293 / D833



Taille du pistolet Buse de 1,3 - 1,4 mm



Nombre de couches 1 couche épaisse



Temps de séchage

Sec à cœur à 20 °C 15 minutes en utilisant le D8293 / D833
(Sécher avant la surpeinture) selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film.



PERFORMANCES ET LIMITES



Le primaire d'accrochage réactif est un primaire d'adhérence, ne pas l'utiliser comme un isolant.

Une épaisseur insuffisante ou excessive ou des proportions de mélange approximatives réduiront la performance du produit.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou solvant de nettoyage.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 780g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 780 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

www.ppgrefinish.com

PPG Industries France
PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25



Copyright © 2010 PPG Industries, tous droits réservés

