



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Mai 2012

Fiche technique



Vernis Deltron D800

PRODUITS

Deltron Vernis	D800
Durcisseurs Deltron MS	D803, D841, D861
Durcisseurs Deltron Std	D802
Diluants Deltron	D808, D807, D812, D869
Diluant raccordeur Deltron DG	D868

Pour finitions texturées ou peinture de supports souples :

Plastifiant Deltron	D814 pour plastifier les finitions sur un support flexible
Flexibilisant Deltron Mat	D819 pour créer une apparence mate ou satinée sur un support souple
Additif de Texture Deltron	D843 pour créer un effet "daim" texturé
Additif Deltron Grain Cuir	D844 pour créer une texture « Grain cuir » plus prononcée

DESCRIPTION PRODUIT

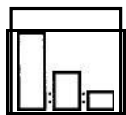
Deltron D800 est un vernis polyuréthane à 2 composants, conçu pour la réparation et la remise en peinture de voitures et de véhicules commerciaux en procédé de réparation base/vernis.

Les performances de Deltron D800, dans un système de réparation recommandé par PPG, sont conformes aux normes des constructeurs automobiles. Le système Deltron GRS a reçu l'agrément de nombreux constructeurs automobiles.

PREPARATION DU SUPPORT

Deltron D800 vernis doit être appliqué sur une base Deltron GRS propre et hors poussière.

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT



Proportions du mélange

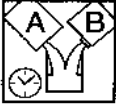
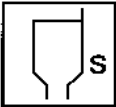
		<i>Système Standard</i>	<i>Système MS</i>	
D800	2 vol	D800	3 vol	
D802	1 vol	Durcisseur MS *	1 vol	
Diluant**	*1 vol	Diluant**	1 vol	

* Pour une forte épaisseur, utiliser 0.5 vol de Diluant







** Choisir le Durcisseur MS et le diluant selon la température d'application :

<i>Température</i>	<i>Durcisseur MS</i>	<i>Diluant</i>
Jusqu'à 18°C	D803 Rapide	D808
18°C - 25°C	D841 Moyen	D807
Au-dessus de 25°C	D861 Lent	D812

Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (> 35°C / >70%), l'utilisation du Diluant Très Lent D869 est recommandée

	<i>Durée de vie en pot à 20°C:</i>	6 ^l - 8 heures	6 heures
	<i>Viscosité à 20°C:</i>	18 seconds AFNOR 4	20 - 21 seconds AFNOR 4

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

	<i>Système Standard</i>	<i>Système MS</i>
 <i>Diamètre de la buse</i>	1.4 - 1.6 mm	1.4 - 1.6 mm
<i>Nombre de couches</i>	1 légère , 1 Moyenne, 1 normale	1 Moyenne, 1 normale
 <i>Evaporation à 20°C: . Entre les couches . Avant étuvage</i>	5 à 10 minutes 15 minutes	5 à 10 minutes 10 - 15 minutes
 <i>Temps de séchage :*</i> <i>Hors poussière à 20°C</i>	20 minutes	30 minutes
 <i>Sec au toucher à 20°C.</i>	4 heures	4 heures
 <i>Séchage complet à 20°C</i>	20 heures	20 heures
<i>Séchage complet à 60°C**</i>	30 minutes	30 minutes
 <i>Infra-rouge ***</i>	10 - 15 minutes	10 - 15 minutes

* Les temps de séchage peuvent être encore réduits en utilisant le Système d'Accélération Deltron.

Remplacer le D802 par le Durcisseur Accélééré D863 et le temps de séchage hors-poussière tombe à 10 minutes. L'étuvage à 60°C prend 20 minutes. Durée de vie en pot : 3 à 4 heures. L'ajout de 10g ou 10 ml d'Accélérateur D818 par litre de mélange de peinture prête à l'emploi améliore les temps de séchage hors-poussière de 15 minutes (avec D802) ou 5 minutes (avec D803)

L'ajout de D863 et de D818 conjointement réduit le temps de séchage hors-poussière à 5 minutes et de séchage complet à 60°C à 15 minutes. Durée de vie en pot : 3 - 4 heures.

** Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal spécifiée. Il convient de prévoir un temps plus long dans le processus d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

*** Selon la couleur de la base; les couleurs plus sombres nécessitent moins de temps.

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

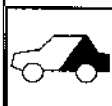
	<i>Système Standard</i>	<i>Système MS</i>
<i>Epaisseur totale film sec</i> - <i>Minimum</i> - <i>Maximum</i>	Minimum 45 µm Maximum 55 µm	Minimum 50 µm Maximum 60 µm
<i>Rendement théorique :</i>	sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur du film sec indiquée 5 - 6 m ² /l	6 - 7 m ² /l

REPARATION ET RECOUVREMENT



Ponçage

Indispensable avant recouvrement
pour assurer une bonne adhérence
P800 (mouillé)
P400 (sec)



*Temps d'attente avant
application*

*· Séchage forcé 60°C
ou infra-rouge
· Séchage à l'air libre à
20°C*

Après refroidissement
Minimum 8 heures

Recouvrable avec :

Couches primaires PPG 2K
couche de finition Deltron GRS
Envirobase

FINITIONS TEXTUREES ET PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES

Pour obtenir une finition texturée avec Deltron 800 Vernis, il est nécessaire d'ajouter au mélange un additif adapté soit flexible soit texturé. Les additifs sont également nécessaires lorsqu'on applique D800 sur un support souple (en particulier les plastiques). Les additifs requis et les proportions de mélange en volume et en poids sont indiqués dans les microfiches si nécessaire ou dans les tableaux ci-dessous.

Note : Les supports **RIGIDES** incluent tous les métaux, la fibre de verre et le GRP.
Les supports **SOUPLES** sont tous les types de plastiques sauf le GRP.

Support	Apparence	D800	D843	D844	D814	D819	Durcis- seur MS	Deltron diluant
RIGIDE	Brillant	3 vol	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Mat Texturé	3 vol	3 vol	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Grain Cuir	3 vol	-	1.5 vol	-	-	1.5 vol	1 vol
SOUPLES	Brillant	3 vol	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Mat Texturé	4 vol	4 vol	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Grain Cuir	4 vol	-	2 vol	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol

LUSTRAGE



*Etuvage ou séchage par
R*

Séchage air libre à 20°C:

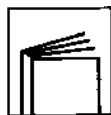
Minimum 1 heures après refroidissement

Minimum 24 heures après application

EQUIPEMENT DE NETTOYAGE

Après utilisation, nettoyer soigneusement tout le matériel avec un produit de nettoyage ou du diluant.

HYGIENE ET SECURITE



Produits exclusivement réservés à un usage professionnel ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS. Les informations contenues dans la présente FDS reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il revient à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation adéquate du produit. Pour plus d'informations sur l'hygiène et la sécurité, consultez les autres fiches de données de sécurité sur www.ppgrefinish.com.

PPG Industries France.
Refinish France Service client,
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 France
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25