



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Novembre 2014

# Informations sur le produit



## AÉROSOLS 2K

*Impression phosphatante 2K (sans chromates) D8470*  
*Apprêt époxy 2K D8410*  
*Vernis 2K D8163*

### Description du produit

**L'impression phosphatante 2K (sans chromates) D8470** offre une application facile, une atomisation fine, une désolvatation rapide et une durée de vie en pot étendue.

**L'apprêt epoxy 2K (sans chromates) D8410** est un excellent isolant pour les supports sensibles, assure une adhérence parfaite et offre une protection optimale contre la corrosion. Il est également idéal pour les fissures.

**Le vernis 2K D8163** est un vernis incolore à 2 composants à haut extrait sec, à utiliser sur des teintes de fond hydrodiluable haute performance ENVIROBASE HP®.

#### Supports et préparation

D8470/D8410 ne doit être appliqué que sur :

De l'aluminium et de l'acier nu bien dégraissé et séché.  
Du plastique renforcé aux fibres de verre (GRP), des mastics polyester, des apprêts et d'anciennes peintures en bon état, parfaitement poncés.

La bonne préparation du support est primordiale pour obtenir les meilleurs résultats avec ce produit.

Les grades de papier abrasif suivants sont recommandés :

Ponçage à l'eau ou à sec	P280-P320 (GRP P400)
Ponçage à sec à la machine	P220-P280

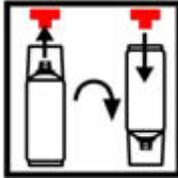
#### REMARQUE

1. Les anciennes finitions synthétiques doivent être entièrement sèches à cœur.
2. Non recommandé sur les supports acryliques thermoplastiques.

## GUIDE D'ACTIVATION DE L'AÉROSOL 2K



Avant de l'activer, secouez vigoureusement l'aérosol pendant 2 min.



Ôtez le bouton rouge du bouchon. Retournez l'aérosol de 180° et placez le bouton sur la partie inférieure de l'aérosol.



Placez l'aérosol sur une surface stable, partie supérieure vers le bas. Appuyez sur le bouton rouge en maintenant l'embout dans votre main, jusqu'au maximum possible.



Après l'avoir activé, secouez à nouveau l'aérosol vigoureusement pendant 2 min.

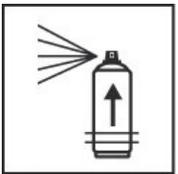
Remarque : le primaire d'accrochage 2K (sans chromates) D8470 doit reposer pendant 10 minutes avant utilisation.



Protections : équipement de protection individuelle requis : masque respiratoire de type A2/P2



Gants de protection, en latex ou en nitrile par exemple.

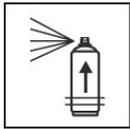


**Remarque :** quand vous activez un aérosol 2K, notez sur la bombe l'heure et la date à laquelle vous l'avez fait, cela vous indiquera la durée de vie en pot restante pour cet aérosol. Voir ci-dessous pour connaître la durée de vie en pot / d'utilisation, de chaque produit.



## CONSIGNES D'APPLICATION

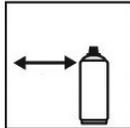
### IMPRESSION PHOSPHATANTE 2K (SANS CHROMATES) D8470



Durée de vie en pot à 20 °C (temps utilisable de l'aérosol)

5 jours

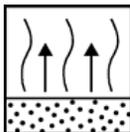
La durée d'utilisation maximale de l'aérosol, une fois activé, est obtenue en stockant l'aérosol tête vers le bas entre les sessions de pulvérisation.



Distance de pulvérisation : 15 à 20 cm



Appliquez 1 à 2 couches pour obtenir une épaisseur de film de 10 à 20 microns

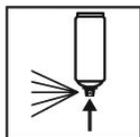


Laissez pré sécher 2 à 3 minutes entre les couches.



Séchez à l'air pendant 15 minutes à 20 °C avant de recouvrir avec une sous-couche acrylique 2K à base de solvants

Temps de sur peinture maximal : 24 heures



Une fois la pulvérisation terminée, retournez l'aérosol et videz la valve de pulvérisation

La durée d'utilisation maximale de l'aérosol, une fois activé, est obtenue en stockant l'aérosol tête vers le bas entre les sessions de pulvérisation.

#### **Surpeinture**

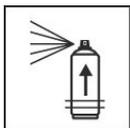
À 20 °C :                   recouvrable après 10 à 15 min  
(selon l'épaisseur de film)

Le D8470 doit être recouvert d'une sous-couche acrylique 2K à base de solvants PPG, avant d'être recouvert de peintures de finition PPG.



# CONSIGNES D'APPLICATION

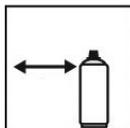
## APPRÊT ÉPOXY 2K (SANS CHROMATES) D8410



### Durée de vie en pot à 20 °C (temps utilisable de l'aérosol)

48 heures

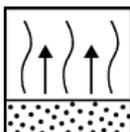
La durée d'utilisation maximale de l'aérosol, une fois activé, est obtenue en stockant l'aérosol tête vers le bas entre les sessions de pulvérisation.



Distance de pulvérisation : 15 à 20 cm



Appliquez une couche fine + une couche moyenne pour créer une épaisseur de film minimale d'environ 25 à 30 microns.



Laissez pré sécher 15 minutes entre les couches.

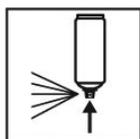


Séchez à l'air pendant 45/60 minutes à 20 °C avant de recouvrir avec une sous-couche acrylique 2K à base de solvants



Séchez à ondes courtes pendant 3 minutes à 50 °C (demi-puissance) + 7 min à 70 °C (pleine puissance)

Le temps de séchage réel par infrarouge peut varier en fonction du matériel utilisé. Reportez-vous aux recommandations du fabricant de lampes infrarouge.



Une fois la pulvérisation terminée, retournez l'aérosol et videz la valve de pulvérisation.

La durée d'utilisation maximale de l'aérosol, une fois activé, est obtenue en stockant l'aérosol tête vers le bas entre les sessions de pulvérisation.

### Sur peinture

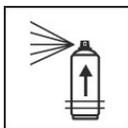
À 20° C : recouvrable après 60 minutes

Le D8410 doit être recouvert d'une sous-couche acrylique 2K à base de solvants PPG, avant d'être recouvert de peintures de finition PPG.



## CONSIGNES D'APPLICATION

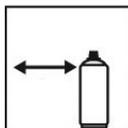
### VERNIS 2K D8163



#### Durée de vie en pot à 20 °C (temps utilisable de l'aérosol)

12 heures

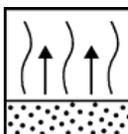
La durée d'utilisation maximale de l'aérosol, une fois activé, est obtenue en stockant l'aérosol tête vers le bas entre les sessions de pulvérisation.



Distance de pulvérisation : 15 à 20 cm



Appliquez une couche fine / moyenne, suivie d'une couche complète pour obtenir une épaisseur de film sec de 50 microns.



Laissez pré sécher 2 à 3 minutes entre les couches.

0 à 5 minutes de pré séchage requis avant cuisson, selon le type de four.



25 minutes à 60 °C (température du support).



Cuisez à ondes courtes pendant 8 à 15 minutes à pleine puissance (selon la couleur et le matériel).

Température du métal entre 90 et 100 °C



Une fois la pulvérisation terminée, retournez l'aérosol et videz la valve de pulvérisation.

#### Sur peinture

Après étuvage et refroidissement..

#### Lustrage

Le lustrage du D8163 est facilité entre 1 h et 24 h après la mise en service.



---

## INFORMATIONS SUR LES COV

La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum de COV. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum.

---

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

**Produits exclusivement réservés à un usage professionnel** ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour plus d'informations sur l'hygiène et la sécurité, consultez les autres fiches de données de sécurité également disponibles sur : [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Industries France.**  
**Auto Refinish**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**  
**Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22**  
**Fax : +33 (0)1 41 47 21 25**



DELTRON® et ENVIROBASE® sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés.  
Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc.

