



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juin 2015

Fiche technique



DELTRON® GRS D8731, D8430

PRODUITS

Diluant pour raccord noyé en aérosol Deltron GRS D8731

Diluant pour raccord noyé Deltron GRS pistolable D8430

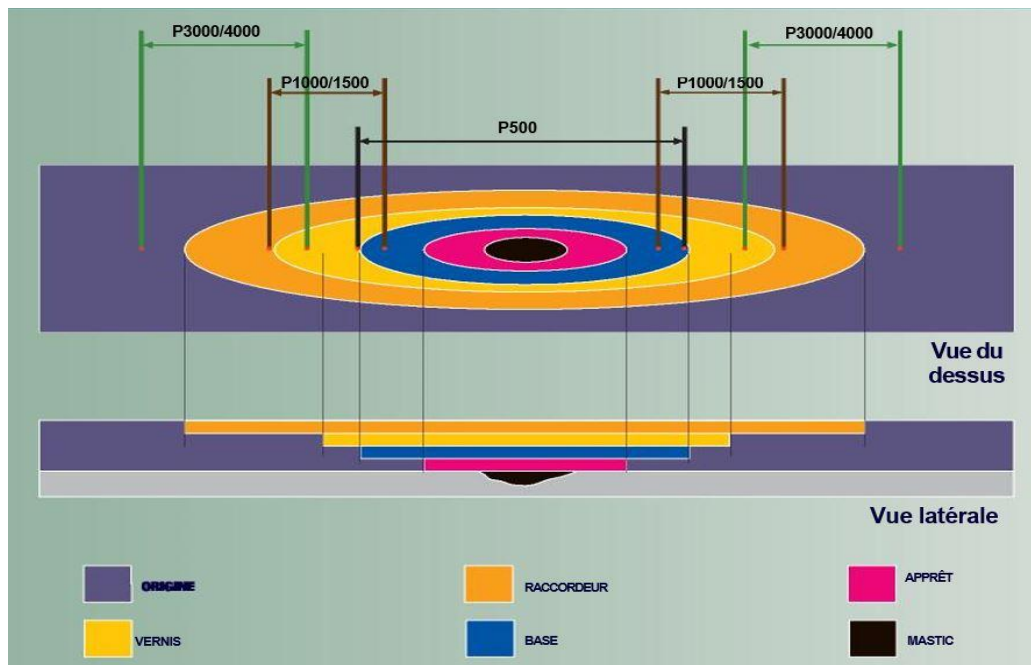
DESCRIPTION DU PRODUIT

Le diluant pour raccord noyé en aérosol D8731 et le diluant raccord noyé D8430 pistolable permettent de réaliser aisément des raccords noyés pour les teintes à brillant direct Deltron Progress UHS DG, ainsi que pour les vernis PPG. Formulé pour être facile à appliquer, ils offrent d'excellents résultats en termes de refonte du brouillard de pistolage et confère une excellente tenue, un brillant élevé et une finition de grande qualité au processus de raccord noyé. D8731 est conditionné sous la forme d'un aérosol pour faciliter l'utilisation et génère un gain de temps.

Consulter les Fiches techniques des différents produits pour obtenir des informations générales sur l'utilisation des finitions. Cette Fiche technique couvre le processus de raccord noyé.

PREPARATION DES SUPPORTS

- 1) S'assurer que les panneaux concernés ont été soigneusement nettoyés.
- 2) Poncer la zone de réparation avec du papier P400 à P500 (à sec) ou P800 (mouillé).
- 3) Préparer la zone avoisinante (la zone sur laquelle le raccord doit être effectué) en ponçant au papier avec une granulométrie de P1500 jusqu'à P4000 (selon la marque) ou avec un tampon abrasif fin.
- 4) Bien dégraisser et nettoyer la zone de réparation avec un chiffon anti-poussière, de façon à ce qu'elle soit prête à être peinte.
- 5) Pour les grands raccords noyés (entre une aile et une portière, par exemple), il est souvent plus facile de masquer temporairement le panneau sur lequel le raccord doit être effectué.
- 6) Peindre la zone de réparation de la manière habituelle.
- 7) Enlever le masquage temporaire et, en effectuant un mouvement en arc de cercle avec le pistolet de pulvérisation, étendre la réparation à la zone du raccord, en éloignant le pistolet du panneau avec un mouvement en arc de cercle et en laissant un bord fin.



GUIDE D'APPLICATION

Process d'application du vernis UHS – Diluant pour raccord noyé D8731 ou D8430

- Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin.
- Appliquer le diluant pour raccord noyé en aérosol D8731 ou D8430 au pistolet sur le bord du vernis, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistolage. NE PAS appliquer en couches épaisses.
- Laisser le film de peinture sécher complètement Avant lustrage, un séchage aux infrarouges sur la surface à lustrer est recommandé.
- Si nécessaire, éliminer le brouillard de pistolage au papier P3000 – P4000 avec une machine orbitale
- Polir légèrement la zone du raccord noyé avec SPP1001 de PPG

Process d'application de la teinte Deltron Progress UHS DG – Diluant pour raccord noyé D8731 ou D8430

- 1) Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin.
- 2) Appliquer une couche de vernis UHS sur le bord de la teinte. Utiliser le même durcisseur dans le vernis que dans la teinte UHS. Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin.
- 3) Appliquer le diluant pour raccord noyé en aérosol D8731 ou D8430 au pistolet sur le bord du vernis, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistolage. NE PAS appliquer en couches épaisses.
- 4) Laisser le film de peinture sécher complètement Avant lustrage, un séchage aux infrarouges sur la surface à lustrer est recommandé.
- 5) Si nécessaire, éliminer le brouillard de pistolage au papier P3000 – P4000 avec une machine orbitale
- 6) Polir légèrement la zone du raccord noyé avec SPP1001 de PPG



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

Diluant pour raccord noyé en aérosol, D8731

La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum de COV. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Diluant pour raccord noyé, D8430 pistolable

Ce produit n'entre pas dans le champ d'application de la directive européenne 2004/42 et n'est donc pas classé dans une des catégories de produits de la directive relative aux COV. Ces produits peuvent être utilisés par des réparateurs automobiles professionnels

SANTE ET SECURITE

Produits exclusivement réservés à un usage professionnel ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour plus d'informations sur l'hygiène et la sécurité, consultez les autres fiches de données de sécurité également disponibles sur :

www.ppgrefinish.com

PPG Industries France.
Auto Refinish
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00
@ : accueilgennevilliers@ppg.com

DELTRON® et ENVIROBASE® sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc

