

## Fiche technique



### Apprêt en mouillé sur mouillé DELFLEET F4942

#### PRODUITS

Apprêt en mouillé sur mouillé Delfleet	F4942
Durcisseur lent Delfleet UHS	F3276
Durcisseur standard Delfleet UHS	F3278
Diluant rapide Delfleet	F373
Diluant Delfleet	F372
Diluant lent Delfleet	F371

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

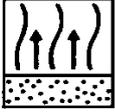
L'apprêt en mouillé sur mouillé Delfleet est un apprêt acrylique à séchage rapide par isocyanate, conçu pour apporter une excellente adhérence à une large gamme de supports et une conservation du brillant exceptionnelle sous des finitions 2K. Lorsqu'il est utilisé avec les durcisseurs recommandés, la teneur en COV de cet apprêt est inférieure à 540 g/l.

#### PREPARATION DES SUPPORTS

	Supports soigneusement nettoyés et poncés le cas échéant. Apprêts et finitions d'origine, primaires d'accrochage Delfleet, primaires à 2 composants et GRP (plastique renforcé à la fibre de verre).	<b>PONÇAGE</b> P280 - 320 (à sec)	<b>NETTOYAGE</b> Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage.  Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide d'un mélange de dégraissant D845 et D837 (ou de dégraissant à faible teneur en COV D842).
	Remarques : Ne pas appliquer sur le métal nu lors de travaux de remise en état. Ne pas appliquer sur des peintures de finition alkydes.		



## PREPARATION ET APPLICATION

		<b>HVLP / pression</b>	
			<p>F4942    5 F3276/8    1 F37*    2</p>
<b>Durée de vie en pot à 20 °C : 1 heure</b>		Utiliser le F373 à une température inférieure à 18 °C.	
	<b>Viscosité :</b>	<p>15 - 17 s DIN4 à 20 °C 18 - 21 AFNOR4 à 20°C</p>	
	<b>Réglage du pistolet :</b>	<p>Pistolet conforme 1,2 - 1,4 mm Pression- suivre les recommandations du fabricant de pistolet</p>	<p>Pistolet à alimentation sous pression – 1,0 – 1,1 mm. Pression de la peinture : 0,3 – 1,0 bar. Pression à la tête du pistolet : 0,67 bar max.  Remarque : Si les tuyaux d'acheminement des fluides sont longs, la pression devra être augmentée.</p>
	<b>Nombre de couches :</b>	1 ou 2 couches, selon l'épaisseur requise.	
	<b>Temps d'attente à 20 °C:</b> - entre les couches - avant la surpeinture	<p>10 - 15 minutes 30 minutes</p>	
<b>Temps de séchage</b> 	<b>20 °C Hors poussière :</b> <b>20 °C surpeinture</b> <b>Etuvage à 60 °C</b> <b>(température du métal)</b>	<p>10 - 20 minutes 30 minutes 30 minutes</p>	
	<p>En général, cet apprêt ne nécessite pas de ponçage. Toutefois, si des impuretés sont présentes, un ponçage léger peut être effectué lorsque le film est sec et dur en utilisant un papier P600 (à l'eau ou à sec) ou des disques de ponçage à sec P320 / P360.</p>		
	<p>Généralement, le F4942 peut être laissé en attente jusqu'à 2 jours sans ponçage avant surpeinture. Toutefois, s'il est laissé en attente pendant plus de 2 jours, le F4942 doit être poncé avant surpeinture.</p> <p><b>Surpeinture avec :</b> Toute finition 2K Delfleet F3113, F3114, couche de fond hydrodiluable et vernis. NE PAS recouvrir avec des couches de fond solvantées.</p>		



## NUANÇAGE

Le F4942 peut être teinté. Ajouter jusqu'à 20 % de Delfleet F3113 mélangé ou de finition F3114 à l'apprêt avant de l'activer. Ensuite, activer et diluer conformément aux recommandations stipulées ci-dessus pour le F4942. Si le F4942 est teinté, un temps d'attente de 40 minutes est recommandé avant surpeinture.

## PERFORMANCES ET LIMITES

Généralement, le F4942 peut être laissé en attente pendant 48 heures sans ponçage avant surpeinture. Toutefois, s'il est laissé en attente pendant plus de 48 heures, cet apprêt doit être poncé avant la surpeinture.

NE PAS utiliser d'autres diluants que ceux recommandés dans cette fiche technique car cela pourrait nuire à la durée de vie en pot.

Cet apprêt est recommandé uniquement pour des panneaux entiers. Il ne doit pas être utilisé pour des réparations locales.

Lorsque le F4942 est utilisé sur des primaires d'accrochage (par exemple le F397, le F393 ou le F379), il est essentiel que la couche de fond ou la finition soit appliquées sans dépasser le délai de surpeinture spécifié. Si le délai est dépassé, la surpeinture doit être effectuée après 6 heures d'attente ou le film pourrait friser.

Ce produit est recommandé uniquement pour des panneaux entiers. Il ne doit pas être utilisé pour des réparations locales ou partielles.

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou solvant de nettoyage.

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/l de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

## HYGIENE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries France**  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
FRANCE  
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22  
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

RLD263V  
Page 3

