



# Fiche Technique

## RLD580V

Septembre 2018

Réservé à un usage professionnel

## Liste Produits

Système de finition DELFLEET ONE® MS Performance	
Produit	Description
F8080	Liant MS Performance
F7xxx	Teintes de base
F8286	Durcisseur MS - Medium
F8284	Durcisseur MS - Lent
F8374	Diluant MS - Lent
F8375	Diluant MS - Medium
F8376	Diluant MS - Rapide

## DESCRIPTION PRODUIT

Le système de finition DELFLEET ONE® MS Performance a été optimisé pour les constructeurs et réparateurs Poids-Lourd et utilitaires.

Le système de finition DELFLEET ONE® MS Performance est très facile à appliquer, offre une opacité remarquable, et apporte un brillant et un rendu exceptionnels. La durabilité a également été renforcée, afin de satisfaire aux cahiers des charges les plus exigeants.

Grâce à sa variété de produits auxiliaires, le système de finition Delfleet One® MS Performance:

- Peut être utilisé sur petites et grandes surfaces et dans une large plage de T° d'application.
- Peut être étuvé à basse température ou peut sécher à l'air.



## SUPPORTS ET PREPARATION

### PREPARE THE SUBSTRATE AS FOLLOWS:



#### Supports:

- Les revêtements d'origine en bon état doivent être dégraissés, nettoyés et poncés à sec au P320/P400 avant application de la finition
- L'acier; l'aluminium, le polyester et l'acier zingué doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié afin d'assurer une bonne adhérence et la protection du support.
- Le système de finition Delfleet One® Hautes Performances est utilisable sur les primaires et apprêts de marque PPG.



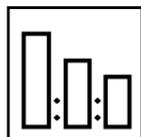
#### Nettoyage:

- La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.
- La surface à peindre doit être préalablement essuyée en utilisant le dégraissant approprié (Dégraissant D845 & D837 (ou dégraissant bas COV D8401)

## PROCEDE

### CONVENTIONNEL, POT PRESSION OU AIR MIXTE

Ratio de mélange en volume:



DELFLEET ONE® MS Performance	2
Durcisseur MS F828x	1
Diluant MS F837x	0,5-1

Combinaisons recommandées:

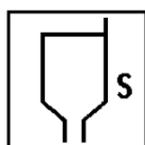
Température	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinaison	Medium/Rapide	Medium/Medium	Lent/Lent
Durcisseurs / diluants	F8286/F8376	F8286/F8375	F8284/F8374



Potlife (durée de vie du mélange)  
à 20°C: 2 Hrs

## APPLICATION

### CONVENTIONNEL, POT PRESSION OU AIR MIXTE



Viscosité d'application à 20°C:  
22-28 seconds AFNOR4 pour conventionnel et pot pression  
24-30 seconds AFNOR4 pour air mixte



1,3-1,5 mm Gravité ou succion à 2.0-2,4 bars

OU



0,8-1mm Pot pression  
Pression au chapeau: 0.68 bar  
Pression peinture: 0.3-1.0 bar  
Débit peinture: 280-320 cc/min

OU



Buse: 9 - 11 Thou (0,23 - 0,28 mm) pour air mixte  
Pression peinture: 90-110 bars  
Air additionnel: 2,5-3 bars



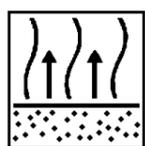
#### Number of Coats

2 couches:

1 moyenne fermée  
+ 1 pleine

Epaisseur sèche:

40 – 60 µm



Désolvatation entre couches:  
Désolvatation avant étuvage:

2 couches:

10-15 minutes  
15-20 minutes

Séchage:		HVLP/pot pression	Air Mixte
	20°C hors poussières: 20°C séchage complet Etuvage 60°C (T° métal)	10-20 mins. 24 hours 30 mins.	20-30 mins. 24 hours 40-50 mins.
	IR Ondes Moyennes	10-15 mins.	N/A



## COULEUR

### PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant la première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes..

### VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les systèmes de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule

---

## Généralités

### APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition Delfleet One® MS Performance.

### RENDEMENT

Rendement théorique 8 à 10m<sup>2</sup> par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

### AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

---

### Hygiène, santé et environnement

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Pour plus de renseignements, merci de contacter :**

**PPG Industries France**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**

**Tel : 01 41 47 23 00**

**e-m@il: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)**