



Fiche Technique

RLD306V

Janvier 2019

Réservé à un usage professionnel.

Produits

Apprêt mouillé sur mouillé multi supports – GRIS CLAIR (Type SG2)

| Produit | Description |
|---------|---|
| F8940 | Apprêt PU 2K – Gris clair |
| F3276 | Durcisseur Delfleet UHS Lent |
| F3306 | Diluant Delfleet UHS Extra Lent |
| F3308 | Diluant additive Delfleet UHS |
| SPP4000 | Prolongateur de pot life (durée d'applicabilité du mélange) |

Description

Le F491X est un apprêt mouillé sur mouillé conçu à partir de la technologie acrylique la plus récente. Il peut être utilisé pour optimiser le processus de réparation lorsqu'il est associé aux systèmes Envirobase HP® et DELFLEET® UHS. Le F491X garantit un aspect final de grande qualité avec d'aussi bonnes propriétés qu'un apprêt à poncer, sans qu'il soit nécessaire de le poncer.

Le F8940 peut être recouvert après 30mn à 20°C, et jusque après 5 jours sans ponçage.

Le F8940 ne nécessite pas d'application préalable de promoteur d'adhérence ou wash primaire car le produit, appliqué aux épaisseurs recommandées, adhère sur la plupart des supports et présente des performances anticorrosion exceptionnelles.

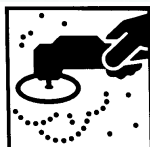
Les supports doivent être soigneusement préparés et nettoyés en suivant les recommandations de PPG.



DELFLEET
ONE®

Supports et Préparation

Préparation des supports:



Supports:

Acier brut
Acier grenailé
Aluminium (*)

Aluminium anodisé
Acier galvanisé

INOX

Ponçage:

Ponçage P80-P150
Sa 2,5 (Rz 35µ maxi)
P360-P400 ou grenailage
(Rz 35µ maxi)
Pas de ponçage
Dépolir au Scotch Brite®
Rouge P80-P150
Ponçage P80-P150

Nettoyage:

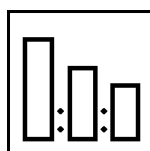
Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de traces de corrosion, corps gras ou tout autre contaminant.

Utiliser le dégraissant approprié (D845 ou D837 ou D8401 hydro)

(*) 3003 – 1050 alliages évalués en laboratoire

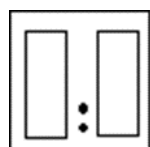
Procédé

CONVENTIONEL ou POT PRESSION ou AIR MIXTE



Mélange en volume:

| | |
|-----------------------------------|---------|
| F8940 Apprêt PU 2K | 3,5 |
| F3276 Durcisseur UHS | 1 |
| Diluant F3308 ou F3306 ou SPP4000 | 1 – 1,5 |



Pompe doseuse Ratio en Volume :

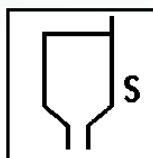
Pré-dilution: *
F8940 3.5 parts
F3308 ou F3306 ou SPP4000 1 part

Puis activer:
Apprêt pré-dilué: 4.5 parts
F3276 1 part

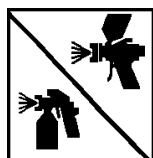
***L'apprêt pré-dilué peut être conserve dans son emballage d'origine durant une période de 1 mois maximum.**

Application

CONVENTIONNEL, POT PRESSION ET AIR MIXTE

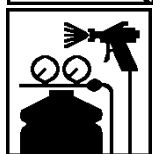


Viscosité à 20°C:
37-42 secondes AFNOR4 pour conventionnel et pot pression



1,6-1,8 mm gravité ou succion à 2.0-2,5 bars

OU

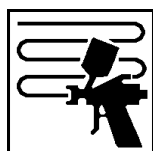


1,1-1,2 mm Pot pression
Pression chapeau: 0.68 bar
Pression produit: 0.3-1.0 bar
Débit peinture: 250-300 cc/min

OU



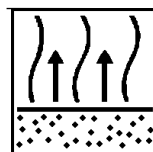
Buse: 11 à 13 Thou (0,23 à 0,28 mm) pour air mixte
Pression peinture: 100-120 bars
Air additionnel: 2,5-3,5 bars



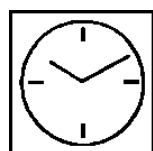
Nombre de couches

2 couches normales fermées pour une épaisseur sèche de 65µm mini.

Ou: 1 légère suivie immédiatement d'une couche pleine pour 45µm (aluminium uniquement, hors grenailage)



Flash-Off entre couches: 10-15 minutes minimum
Flash-Off avant recouvrement: Minimum 30 minutes à 20°C ou jusqu'à matage complet



Séchage/recouvrement:

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| Scotch brite et dégraissage | Jusque 3 jours |
| Léger ponçage et dégraissage | Après 3 jours |
| Étuvage 60°C avant ponçage | 30 min + refroidissement |



Relaquage après 30 minutes, et jusque 5 jours sans ponçage.
Si nécessaire étuver avant ponçage.
Après 8 hrs, dégraisser avant application laque
Après 3 jours, avant laquage, un léger dépolissage suivi d'un dégraissage sont recommandés.
Poncer à sec au P400 ou plus fin au-delà de 5 jours.



Combinaisons recommandées



| Température | <18°C | 18-25°C | >25°C |
|-------------|-------|------------------|------------------|
| Diluant | F3308 | F3306 ou SPP4000 | F3306 ou SPP4000 |

Potlife à 20°C:

2 Hrs

Temps applicabilité à 20°C:

1 Hr (pour une tension de film optimale)

Relaquabilité

Recouvrement:

Minimum: 30 minutes mini.

Si nécessaire étuver avant ponçage.

Après 8 hrs, dégraisser avant application laque

Après 3 jours, avant laquage, un léger dépolissage suivi d'un dégraisage sont recommandés. Poncer à sec au P400 ou plus fin au-delà de 5 jours.

En cas de ponçage, il est recommandé d'étuver à 60°C ou de sécher à l'infra-rouge
Après refroidissement poncer au P400 / 500 avant application de la laque.

Recouvrable par: Systèmes de finitions DELFLEET UHS® ou Envirobase HP.

Hygiène et Sécurité

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.ppgrefinish.com>

Pour plus d'informations contacter:

PPG Industries France

10 rue Fulgence Bienvenüe

92238 Gennevilliers Cedex

FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com



DELFLLEET
ONE®

Les logos PPG, Delfleet, Delfleet One et PaintManager sont des marques déposées et RapidMatch est une marque de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, tous droits réservés. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.