

Janvier 2019

FT: RLD303V\_DO

# Fiche Technique



## VERNIS UHS HAUTES PERFORMANCES

### PRODUIT

Vernis Delfleet ® Hautes Performances	F3913
Durcisseur UHS – Medium	F8255
Diluant UHS – Lent	F8364
Diluant UHS – Medium	F8365
Diluant UHS – Rapide	F8366

### DESCRIPTION PRODUIT

Le vernis F3913 est un vernis Premium formulé spécialement pour être appliqué sur grandes surfaces, comme l'exige le marché de l'utilitaire, du bus et du poids-lourd. Le F3913 donne des résultats exceptionnels en terme de durabilité et d'aspect final sur des finitions solvantées ou hydrodiluable.

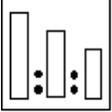
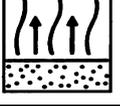
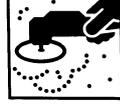
Associé aux produits recommandés dans ce document, le F3913, avec une teneur en COV de 420gr/L, est conforme à la Directive Européenne sur les COV.

### SUPPORTS ET PREPARATION

	<p><b>Préparation des supports:</b></p> <p>Systèmes de finition Delfleet ® , Deltron ® ou système de base mâte Envirobase ® HP.</p> <p>Le support doit être sec, propre et exempt de traces de corps gras..</p>
	<p>Si la finition a été appliquée la veille, <b>dépolir avant application du vernis</b></p> <p>Dégraissier les supports au D837 ou au D8401 dégraissant bas COV.</p>



## PREPARATION ET APPLICATION

	<b>HVLP / Ppt pression</b> <b>En volume</b> <b>Bien mélanger le vernis après dilution</b>	
	F3913 F8255 F836X	3 1 0.5
<b>Potlife à 20°C : 2 Hrs      F8365/6 (&lt;18°C)    F8364/5 (18-25°C)    F8364 (&gt;25°C)</b>		
	<b>Viscosité:</b>	<b>HVLP</b> 24 - 29 sec. AFNOR4/20°C
	<b>Réglages pistolet:</b>	1.4-1.8 mm. 2 bars
	<b>Nombre de couches:</b>	2 couches normales
	<b>Désolvatation à 20°C:</b> <b>Entre couches</b>  <b>Avant étuvage</b>	10 minutes à 20°C  Pas nécessaire
<b>Séchage:</b> 	<b>20°C hors poussières:</b> <b>20°C Manipulable</b> <b>Etuvage 60°C (T° support)</b>	45 mins. 16 Hrs  30 mins.
<b>Epaisseurs sèches:</b>	<b>Minimum</b>  <b>Maximum</b>  <b>Rendement théorique:</b>	40 µm  60 µm  7-8 m <sup>2</sup> /l
Rendement théorique basé sur un taux de transfert de 100%, aux épaisseurs indiquées		
	<b>Ponçage:</b> P800 ou plus fin à l'eau  P400-500 à sec	
	<b>Temps de recouvrement:</b> après étuvage et refroidissement - A 20°C : 24hr minimum.	



---

## PISTOLETS HVLP ET BASSE PRESSION

PPG recommande l'utilisation de pistolet alimenté par un système sous pression (pot pression, pompe membrane) .

Pression au chapeau pour HVLP - 0.68 bar (10 psi)

Pression peinture – 0.3 / 1 bar

---

## TEMPS DE SECHAGE

Les temps de séchage indiqués peuvent varier en fonction des conditions d'application (T°, H°) et des épaisseurs déposées. Une circulation d'air insuffisante, des T° inférieures à 20°C, et des épaisseurs trop importantes entraîneront un temps de séchage plus long.

Les véhicules volumineux ou les structures métalliques épaisses (châssis) nécessiteront un étuvage optimisé pour atteindre la température requise pour le séchage.

---

## NOTES:

S'assurer que le produit est sec à coeur avant un nettoyage au nettoyeur haute pression.

Il est recommandé de laisser sécher 7 jours avant applications de décors autocollants (stickers).

---

## NETTOYAGE MATERIEL

Nettoyer le matériel immédiatement après utilisation en utilisant un diluant de nettoyage approprié..

---

## HYGIENE ET ENVIRONNEMENT

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne..

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.**

**Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante:**

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00  
e-m@il: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)

