

GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

Juillet 2019

# Fiche technique

**D8080***D8080 – Apprêt UVA**D8403 – Nettoyant pour apprêt UVA*

## DESCRIPTION DU PRODUIT

L'**apprêt UVA D8080** est une sous-couche unique à séchage UVA adaptée aux réparations de petites surfaces présentant des défauts mineurs. Les temps de traitement pour la réparation avec D8080 sont extrêmement rapides et l'application facile grâce à un conditionnement sous forme d'aérosol prêt à l'emploi et un temps de séchage complet à partir de 5 secondes seulement, avec une lampe UVA spécifique.

Le **nettoyant pour apprêt UVA D8403** est un dégraisseur qui permet de nettoyer la surface immédiatement après le processus de durcissement aux UV.

## PREPARATION DU SUPPORT

### *Dégraissage*



S'assurer que tous les supports sont intégralement nettoyés et séchés avant et après chaque étape du travail de préparation. Toujours essuyer immédiatement la surface à peindre avec un chiffon sec et propre.

Se référer à la Fiche technique RLD63V pour davantage d'informations.

## PREPARATION DU SUPPORT (SUITE)

### *Traitement de surface et ponçage*



S'assurer que la surface à réparer est complètement poncée jusqu'au bord du panneau et à plusieurs centimètres au-delà de la zone à apprêter. Ne pas utiliser avec des primaires 1 composant ou des impressions phosphatantes tels que le D831.



**Les peintures d'origine ou la cataphorèse** doivent être poncées avec des disques abrasifs au minimum P400 (sec) ou P600 (mouillé). Une préparation faite seulement à l'aide d'un tampon abrasif ne permettra pas une adhérence suffisante.

**Acier nu et Aluminium** doivent être propres, dépourvus de rouille et poncés intégralement avec du papier abrasif P180 à P280 avant application.

**L'acier galvanisé** doit être intégralement poncé.

**Les mastics polyester** doivent être poncés à sec avec du papier abrasif P280.

**Le polyester / fibre de verre et le SMC** doivent être poncés à sec avec du papier abrasif P400.

Une préparation soigneuse des **supports plastiques** est essentielle. Dégraisser avec D846, utiliser une brosse fine pour nettoyer les surfaces grainées. Poncer à sec les plastiques rigides au P400, les plastiques flexibles avec un grain plus fin comme du P600. Ne pas utiliser D8080 sur du polyéthylène ou du polystyrène.

Laver les résidus et sécher intégralement avant de re-nettoyer avec le nettoyant PPG adapté au support.

---

## MELANGE

Proportions du mélange : le produit est conditionné en aérosol, aucun mélange n'est nécessaire. Agiter simplement le bidon pour débloquer la bille métallique qui se trouve à l'intérieur et agiter vigoureusement pendant 2 minutes minimum.



---

## APPLICATION ET SECHAGE



*Nombre de couches :*

*Défauts de surface et rayures mineurs*

Appliquer jusqu'à 6 couches pour obtenir une épaisseur de film de 120 microns maximum.

Distance de pulvérisation :  
15 -20 cm

D8080 contient des colorants fluorescents, réfléchissants une fois exposés à la lampe UVA pour le séchage.

Utiliser la technique d'application adaptée pour obtenir une épaisseur de film dégradée du centre aux bords de la surface à réparer.



*Structure / couche totale du film sec :  
Temps de séchage à 20°:*

- Séchage UVA

- Sec à poncer

Minimum après ponçage 50 µm  
Maximum après ponçage 120 µm

A partir de 5 secondes, selon la taille de la réparation et l'équipement utilisé, à une distance de 15 à 20cm.

Une fois la cuisson terminée, nettoyer avec le nettoyant pour apprêt UVA D8403 pour retirer tous les résidus de surface et les excédents de pulvérisation non durcis avant ponçage.



---

## REPARATION ET SURPEINTURE



*Sec jusqu'à la couche de finition :* Immédiatement après ponçage.  
72 heures plus tard, le D8080 doit être de nouveau poncé avant d'appliquer la couche de finition.



*Ponçage :*  
- A sec P400 - P500  
- A l'eau P600 - P800



*Surcouche avec :* Deltron Progress UHS DG  
Envirobase  
Apprêts ou mastics 2K compatibles

---

## INFORMATIONS- PRECAUTIONS D'UTILISATION DES LAMPES UVA



- L'intégralité de la surface de la couche primaire doit être éclairée par la lampe UVA. La matière ne séchera pas à moins d'être directement exposée à un angle de 90° d'une source de lumière UVA à une distance de 15-20 cm.
- Se reporter aux instructions du fabricant de la lampe dans la mesure où toutes les lampes UVA ne fonctionnent pas de la même manière.
- Essuyer avec le nettoyeur D8403.
- Sécher pendant 5 secondes pour un défaut de petite dimension et augmenter le temps de séchage pour un défaut de plus grande taille (temps variable selon la lampe et l'équipement utilisés).
- A des distances plus grandes, le temps de séchage sera allongé.
- Ne pas exposer les yeux ou la peau à la lumière UVA directe. Utiliser des lunettes de sécurité anti-UVA disponibles auprès du fabricant de lampes.
- **Les lampes UVA deviennent très chaudes et doivent être tenues éloignées des vapeurs de solvants. Eviter les brûlures sur la peau.**
- Si le verre filtrant est abîmé de quelque façon que ce soit ou qu'il n'est pas soigneusement fixé, **NE PAS L'UTILISER.**

\* Lorsque la surface à réparer n'est pas une surface plane et régulière (par ex. les contours d'un véhicule) il n'est pas possible d'effectuer la réparation en une seule phase.

Il convient alors de respecter les étapes suivantes :

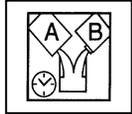
1. Sécher partiellement toute la zone à réparer en déplaçant la lampe sur tout l'emplacement, en s'assurant que tout le film de D8080 est bien exposé à la lumière UVA pendant au moins 30 secondes.
2. Sécher complètement les zones à réparer par portions. La surexposition de la zone à la lumière UVA ne pose pas de problème.
3. Nettoyer et poncer comme recommandé plus haut sur cette Fiche.



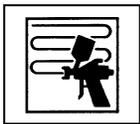
## APPRET UVA



Le produit se présente en aérosol, inutile de mélanger. Il suffit de secouer vigoureusement pendant deux minutes après avoir délogé le roulement à billes.



Durée de vie en pot à 20° C – illimitée.



Appliquer jusqu'à 6 couches en continu.

D8080 contient des azurants optiques et brille lorsqu'il est exposé à la lampe UVA pour durcissement.



Durcissement aux UVA

Appliquer la lumière de la lampe à UVA pendant au moins 5 secondes (selon la taille de la réparation et l'équipement utilisé), à une distance de 15-20cm du panneau. Après durcissement aux UVA, toute la surface doit être bien nettoyée avec le nettoyeur pour apprêt UVA D8403 pour retirer les résidus non durcis et l'excédent de pulvérisation, avant le ponçage.

Hors poussière / sec à poncer

Une fois durci et nettoyé au D8403.

### Informations sur les lampes UVA et avertissements

Toute la couche primaire doit être entièrement éclairée par la lampe UVA.

Se référer aux instructions des fabricants de lampes, car toutes les lampes ne fonctionnent pas de la même façon.

Les temps de séchage peuvent varier en fonction du type de lampe utilisé. Réduire la distance entre la lampe et le panneau diminue la surface exposée à la lumière UVA et par conséquent limite la taille de la zone à durcir.

A des distances plus importantes, le temps de durcissement est considérablement rallongé.

Ne pas exposer les yeux ou la peau à la lumière UVA directe. Utiliser des lunettes de sécurité anti-UVA disponibles auprès du fabricant de lampes.

La lampe UVA devient très chaude et doit être tenue à distance des vapeurs de solvants. Éviter les brûlures sur la peau.

Si le verre filtrant est abîmé de quelque façon que ce soit ou qu'il n'est pas soigneusement fixé, NE PAS L'UTILISER.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.



---

## INFORMATIONS- PRECAUTIONS D'UTILISATION DES LAMPES UVA (suite)

**Ne pas** appliquer ce produit pour obtenir une couverture. Ce produit est pigmenté dans le seul but de montrer au peintre où la peinture a été appliquée, pour que toute la zone soit durcie par la lampe UVA. Si ce produit est utilisé pour masquer, il ne durcira pas de façon adéquate, il y aura de ce fait un problème d'adhérence.

**Ne pas** tenter de réparer les finitions thermoplastiques ni les primaires 1K ou les couches de finition.

---

## EVACUATION DES EMBALLAGES VIDES

Lorsque l'aérosol est vide, l'incliner la tête en bas et presser le bouton jusqu'à expulsion complète du propulseur. Placer les aérosols vides ou ne pouvant plus être utilisés dans les conteneurs dûment réservés à la collecte de déchets métalliques souillés. Les emballages doivent être traités comme des déchets dangereux en accord avec la législation.

---

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

### D8080 – Apprêt UVA

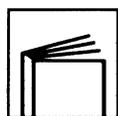
La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g/litre.

### D8403 – Nettoyant pour apprêt UVA

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.a) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 850g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 850g/litre.

---

## SANTE ET SECURITE



**Ces produits sont réservés aux professionnels**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données est également disponible à l'adresse suivante :

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél : +33 (0)1 41 47 23 00  
e-mail : [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)

