

Septembre 2020

FT: RLD94_DO

Information Produit



DELFLEET F398 - Sealer transparent Version durcisseurs et diluants Delfleet One MS

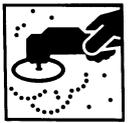
PRODUIT

Sealer transparent 2K Delfleet	F398
Durcisseur MS – Medium	F8286
Durcisseur MS – Lent	F8284
Diluant MS – Lent	F8374
Diluant MS – Medium	F8375
Diluant MS – Rapide	F8376

DESCRIPTION PRODUIT

Grâce à son adhérence exceptionnelle, l'apprêt 2K F398 propose un système de réparation rapide aux ateliers qui cherchent à réduire leurs frais de main-d'œuvre. Ne nécessitant pas de ponçage, teintable pour une teinte de fond adaptée, il peut être recouvert directement par une finition Delfleet One 2K.

PREPARATION DES SUPPORTS

	<p>Préparer les supports de la façon suivante:</p> <p><u>Finitions d'origine, surfaces peintes existantes / en bon état</u> Dégraissage soigné au D845 ou D837 (ou dégraissant bas COV D8401)</p> <p><u>Autres finitions :</u> Ponçage à sec au P280-P320 (P400-P500 à l'eau) Les zones difficiles d'accès seront dérochées au tampon abrasif type Scotchbrite® rouge.</p>	<p>NETTOYAGE</p> <p>Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage.</p> <p>Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide d'un dégraissant D845 ou D837 (ou du nettoyant bas COV D8401).</p>
	<p>Toute surface de métal nu et exposée doit être pré-apprêtée à l'aide d'un wash primaire Delfleet.</p>	



PREPARATION ET APPLICATION

	HVLP / Pression En volume			
	Sealer F398	5		
	Durcisseur F828x	1		
	Diluant F837x	3		
Durée de vie en pot à 20°C : 2 heures	F8286/F8376 <18°C	F8286/F8375 18-25°C	F8286/F8374 > 25°C	F8284/F8374 > 35°C
	Viscosité:	HVLP 20 - 23 sec. AFNOR4 à20°	PRESSION 20 - 23 sec. AFNOR4 à 20°C	
	Réglages pistolet:	1.4-1.8 mm. 2 bars (entrée)	0.85.-1.1 mm. 2 bars (entrée) Débit 380-420 cc/min	
	Nombre de couches:	2		
	Temps d'attente à 20°C : Entre les couches Avant étuvage Avant repeinture	10-15 mins. 15-30 mins. 15-30mins.		
Temps de séchage: 	Hors poussières à 20°C Sec à coeur à 20°C Etuvage à 60°C (temp. métal)	10 minutes Le lendemain 40 minutes		
Epaisseur sèche:	Minimum Maximum Rendement théorique:	25 microns 35 microns 10 – 12 m ² / litre		
Rendement théorique dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film correspondant à celle qui est indiquée.				
	Ponçage: pas nécessaire			
	Surpeinture avec : toute finition à deux composants MS Delfleet One®.			



PERFORMANCES ET LIMITES

Ce produit n'est pas destiné à être utilisé directement sur du métal.

Pour obtenir une sous-couche teintée, il suffit de lui ajouter jusqu'à 5 % de base Delfleet One avant l'activation normale.

La finition doit ensuite être appliquée dans les 24 heures. Au delà de ce délai, un léger ponçage à sec avec du papier P320 - 400 sera nécessaire. S'il est nécessaire de rectifier un défaut, poncer légèrement après séchage (2hr T° ambiante 20°C).

PEINDRE LE PLASTIQUE

Le F398 peut être appliqué sur de nombreuses matières plastiques correctement préparées. Dégraisser soigneusement à l'aide d'un tampon abrasif type Scotchbrite® fin. Le F398 peut également être appliqué sur des supports plastiques déjà peints.

En cas de support plastique flexible, réaliser le mélange suivant :

F398	5 parts
F3437 Additive flexibilisant	1 part

Après ajout de l'additif, activer le mélange tel que décrit en page 2.

Remarque: l'utilisation du F3437 allongera les temps de séchage.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/PPG_FDDS

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE
Tel : 01 41 47 23 00
e-m@il : accueilgennevilliers@ppg.com

