



Fiche technique process

RLD900V

Juin 2021

Réservé à un usage professionnel.

LISTE PRODUITS

Système de finition Hautes Performances DELFLEET ONE® Procédé Multi-tons

Produit	Description
F8000	Liant UHS Hautes Performances
F8001	Liant UHS Hautes Performances Haute Opacité
F7xxx	Teintes de base
F8255	Durcisseur UHS - Medium
F8367	Diluant UHS - Extra Rapide

DESCRIPTION PROCEDE

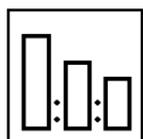
Le procédé Multi-tons DELFLEET ONE® est un système brillant direct rapide permettant l'application de plusieurs teintes successives sur les véhicules utilitaires et poids-lourd.

Le diluant extra rapide DELFLEET ONE® permet un séchage très rapide et un masquage/cachage à l'aide de bande adhésive et de papier, sans provoquer de marques, après 45mn à T° ambiante.

Pour adoucir le bord l'effet de bord présent entre 2 teintes le DELFLEET ONE® peut être recouvert dans les 24 hrs par le vernis F3913 sans enterrage ou perte de brillant

PROCESS

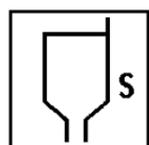
APPLICATION CONVENTIONNEL OU HVLP



Ratio de mélange en volume:

Laque UHS DELFLEET ONE® F8000/F8001	2
Durcisseur UHS F8254	1
Diluant Extra Rapide F8367	1

APPLICATION



Viscosité d'application à 20°C:
23-29 seconds AFNOR4



1,3-1,4 mm gravité ou 1,6 mm succion feed à 2.0-2,4 bars

IMPORTANT: la durée de vie du mélange à 20°C est de 20mn maximum

Nettoyer le pistolet IMMEDIATEMENT après application

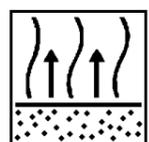


Nombre de couches:

1 Visite:

1 couche légère
+ 1 couche normale

Epaisseur sèche: 40 – 50 µ (épaisseur supérieure = temps sèche + long)



Flash entre couches:
MASQUAGE

1 minute
45 (*) minutes à 20°C
ou 10 minutes à 60°C et 20 minutes refroidissement

(*) peut varier en fonction de la température

Recouvrement

Entre 45 minutes et 24 hrs
Avec une autre teinte du système de finition Delfleet One® Hautes Performances
Ou vernis F3913 (voir FT N°RLD303V).



GENERALITE SUR LE PROCEDE

SUPPORTS ET PREPARATION

1. Laque de finition DELFLEET ONE® F8000 / F8001 fraîchement appliquée (exemple:teinte principale dans procédé Multi-tons):

Egrenage au Scotch-Brite™ fin le lendemain ou après étuvage.

2. Sous-couches mouillé sur mouillé ou sous-couches transparentes

S'assurer que le séchage est complet avant relaquage.

3. Primaires Epoxy 1K ou 2K:

Séchage air complet ou après le temps d'étuvage précisé sur la fiche technique du produit avant égrenage/ponçage ou relaquage. Le ponçage est recommandé pour une meilleure tension de la finition.

S'il n'est pas possible d'obtenir une surface lisse, appliquez une couche d'apprêt PU 2K mouillé sur mouillé avant application de la laque de finition.

RELAQUAGE

Si la laque appliquée selon le mode Multi-tons n'est pas recouverte par la teinte finale dans les 24hr, passer un tampon d'essuyage avant application.

SECHAGE

Laisser sécher au minimum 45mn à T° ambiante avant relaquage.

Une T° basse et/ou de fortes épaisseurs entraîneront des temps de séchage et avant masquage plus longs.

APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition DELFLEET ONE® Hautes Performances.

RENDEMENT

Rendement théorique 12 à 13m² par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.





COULEUR

PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant la première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes..

VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les systèmes de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule

INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie laques de finition: IIB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

www.ppgrefinish.com

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France

Automotive Refinish France

Immeuble Union Square

1-3, rue de l'Union

92500 RUEIL-MALMAISON

Tel : 01 41 47 23 00

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

