



# Fiche Technique

## RLD630

Août 2021

Produits réservés à un usage professionnel

## LISTE PRODUITS

DELFLLEET ONE® Delfleet One® Laques MS Mat, Semi-Mat, Semi-Brillante	
Produit	Description
F8030	Delfleet One® Liant Mat
F8080	Delfleet One® Liant MS Performance
F7xxx	Teintes de base
F8286	Durcisseur MS - Medium
F8374	Diluant MS – Lent
F8375	Diluant MS – Medium
F8376	Diluant MS – Rapide

## DESCRIPTION PRODUIT

Le système de finition Delfleet One® MS Mat a été optimisé pour les constructeurs et réparateurs Poids-Lourd et utilitaires.

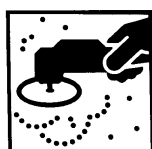
Le liant MS Performance Delfleet One® F8080 peut être mélangé au Liant Mat UHS F8030 pour obtenir le brillant souhaité du pur mat au haut brillant, tout en restant très facile à appliquer, offrant une opacité remarquable, un rendu exceptionnel et une durabilité remarquable.

Grâce à sa variété de produits auxiliaires, le système de finition Delfleet One® MS Mat:

- Peut être utilisé sur petites et grandes surfaces et dans une large plage de T° d'application.
- Peut être étuvé à basse température ou peut sécher à l'air.

## SUPPORTS ET PREPARATION

### PREPARER LES SUPPORTS:



#### Supports:

- Les revêtements d'origine en bon état doivent être dégraissés, nettoyés et poncés à sec au P320/P400 avant application de la finition
- L'acier, l'aluminium, le polyester et l'acier zingué doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié afin d'assurer une bonne adhérence et la protection du support.
- Le système de finition Delfleet One® Hautes Performances est utilisable sur les primaires et apprêts de marque PPG.



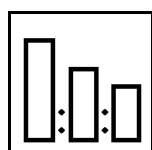
#### Nettoyage:

La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.

La surface à peindre doit être préalablement essuyée en utilisant le dégraissant approprié (Dégraissant D845 & D837 (ou dégraissant bas COV D8401)

## PROCEDE

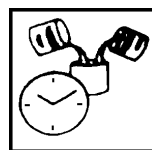
### CONVENTIONNEL, POT PRESSION OU AIR MIXTE



#### Ratios de mélange en volume:

Laque DELFLEET ONE®  
Durcisseur F8286  
Diluant F837x (\*)

Brillant angle 60°:	Semi-mat à haut brillant 50 à 95%	Mat à semi-mat 5 à 40%
	2	3
	1	1
	0,5-1	1,5-2

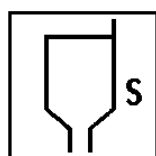


Température	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinaison	Standard/rapide	Standard /Medium	Standard/lent
Surface à peindre	Petite	Moyenne	Grande
Durcisseur	F8286 Medium		
Diluant (*)	F8376 Rapide	F8375 Medium	F8374 Lent
Potlife	> 2 hrs	> 2 hrs	> 2 hrs
Etuvage	30 min à 60°C	30 min à 60°C	30 min à 60°C

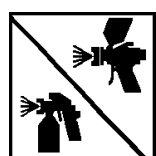


## APPLICATION

### CONVENTIONNEL, POT PRESSION OU AIR MIXTE

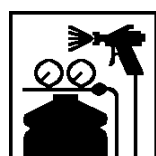


Viscosité d'application à 20°C:  
23-29 secondes AFNOR4

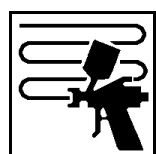


1,3-1,5 mm Gravité ou sussions à 2.0-2,4 bars

OU



0,8-1mm Pot pression  
Pression au chapeau: 0.68 bar  
Pression peinture: 0.3-1.0 bar  
Débit peinture: 280-320 cc/min

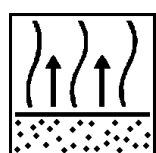


#### Nombre de couches

2 couches:

1 moyenne fermée  
+ 1 pleine

Epaisseur sèche: 40 - 50 µm



2 couches:

Désolvatation entre couches:  
Désolvatation avant étuvage:

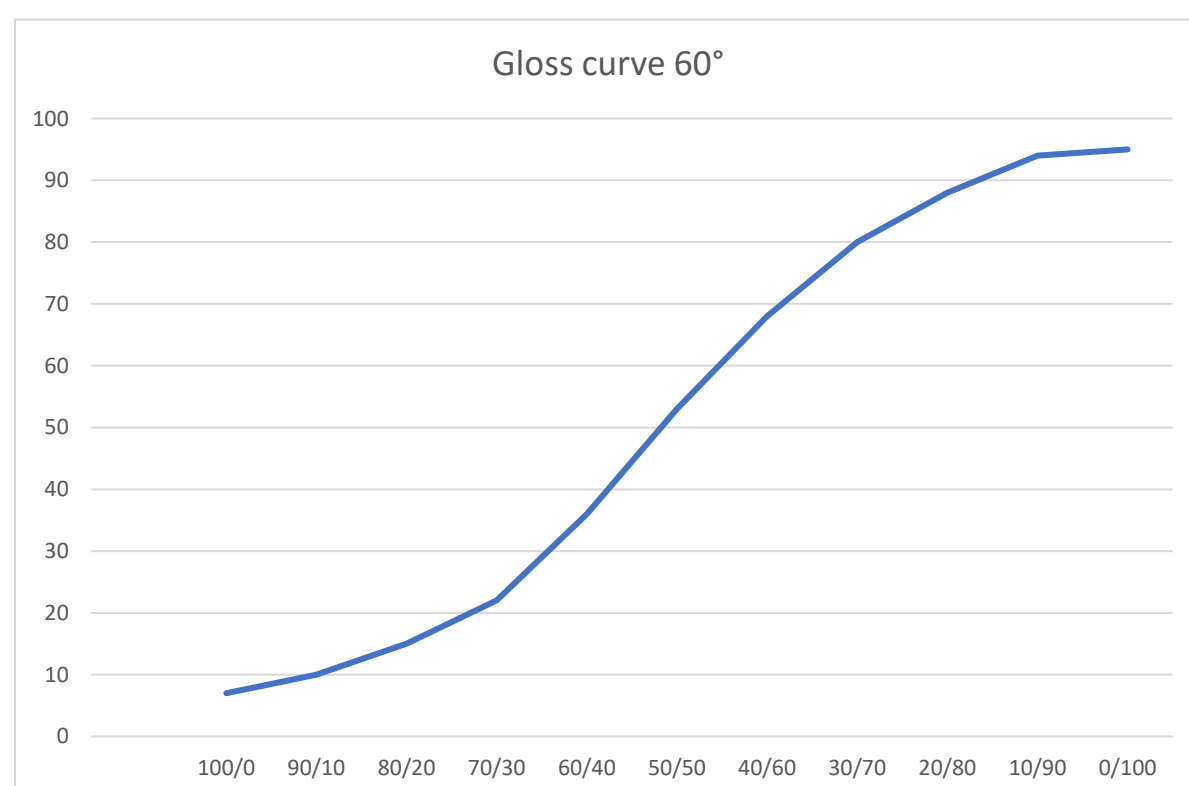
aspect mat uniforme (sans taches plus brillantes)  
aspect mat uniforme (sans taches plus brillantes)

## TABLEAU DE MATAGE

### RATIOS

POUR TEINTES BLANCHES			POUR AUTRES TEINTES			RATIO mélange (en volume)	Brillant 60°	Ratio MAT/BRILLANT
Quantité liant mat F8030 (EN POIDS)	Quantité liant MS brillant F8080 (EN POIDS)	Quantité de teintes de base (EN POIDS)	Quantité liant mat F8030 (EN POIDS)	Quantité liant MS brillant F8080 (EN POIDS)	Quantité de teintes de base (EN POIDS)			
60	-	40	70	-	30	3:1:1,5-2	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	3:1:1,5-2	10-15	90/10
48	12	40	56	14	30	3:1:1,5-2	15-20	80/20
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	20-25	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	30-40	60/40
30	30		35	35	30	2:1:0,5-1	50-55	50/50
24	36		28	42	30	2:1:0,5-1	60-70	40/60
18	42	40	21	49	30	2:1:0,5-1	75-85	30/70
12	48	40	14	56	30	2:1:0,5-1	85-90	20/80
6	54	40	7	63	30	2:1:0,5-1	90	10/90
-	60	40	-	70	30	2:1:0,5-1	>90	0/100

### COURBE MATAGE







## COULEUR

### PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant la première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes..

### VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les systèmes de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule

## Généralités

### RELAQUABILITE

Le Delfleet One® MS mat peut être recouvert par lui-même dans les 24 heures sans ponçage.

### APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition Delfleet One® MS Mat, Semi-mate, Semi-brillante.

### RENDEMENT

Rendement théorique 8 à 10m<sup>2</sup> par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

### AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

### HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Pour plus de renseignements, merci de contacter :**

**PPG Industries France**

**Automotive Refinish France**

**Immeuble Union Square**

**1-3, rue de l'Union**

**92500 RUEIL-MALMAISON**

**Tel : 01 41 47 23 00**

**E-m@il: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)**