

GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Février 2021

Information procédé



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE

Systeme base hydro Teinte Jupiter Red 3 589 MB

*Teintes de base hydro Envirobase HP T4xx
Activateur Engine Bay Envirobase HP D8260
Additif Hautes Performances T492
Diluant standard Envirobase HP T494
Diluant lent Envirobase HP T495*

PRODUITS

Envirobase Haute Performance est un système de bases mates à l'eau qui s'utilise pour la réparation de véhicules en procédé bicouche. Il permet de reproduire avec exactitude les couleurs d'origine des véhicules à réparer (opaques, métallisées, micas, teintes à effets spéciaux), offrant d'excellentes propriétés de refonte et de couvrant.

Souple et facile à appliquer, Envirobase Haute Performance est caractérisé par la très haute qualité de finition obtenue, notamment en termes de brillant et de durabilité.

Grâce à sa technologie à l'eau, Envirobase Haute Performance est un produit à bas COV qui répond aux besoins de réduction de COV dans les activités et les sites réglementés.

Ce procédé a été développé afin d'assurer la durabilité à long terme des réparations réalisées en Jupiter Red 3 589, à l'aide d'un procédé Envirobase High Performance spécifique permettant de satisfaire les exigences les plus sévères pour cette teinte. Le procédé de réparation exige l'ajout de durcisseur dans la base, et le combinaison d'une préparation minutieuse du système de finition d'origine et de produits approuvés par le constructeur comme les apprêts PPG et le vernis CeramiClear™ Deltron D8105. Le système Envirobase High Performance offre ainsi un brillant et une durabilité exceptionnels. Facile à utiliser, c'est un système simple et flexible permettant des réparations de très haute qualité.

Pour chaque couche du procédé de réparation, suivre scrupuleusement les instructions de cette fiche d'information PPG.

PREPARATION DU SUPPORT



- Poncer soigneusement la zone à réparer jusqu'à l'apprêt d'origine de façon à s'assurer que la base et le vernis d'origine soient éliminés. Procéder de la même façon pour la zone située en périphérie de la réparation, puis poncer le vernis sur l'ensemble de l'élément. Faites attention d'éviter de poncer jusqu'au support. Nettoyer soigneusement la surface à peindre avant peinture et à l'aide d'un dégraissant approprié.
- En cas de "perce" jusqu'au métal, appliquer un wash primaire ou un apprêt époxy homologué par le constructeur, suivi d'un apprêt PU 2K également homologué.
- En cas de « perce » jusqu'au plastique, utiliser le primaire pour plastique PPG D820 sur les perces, suivi d'un apprêt PU 2K homologué.
- Pour les zones des supports métalliques et plastique où subsiste l'apprêt d'origine, l'application d'un apprêt PU 2K homologué est suffisante.
- Dans tous les cas l'apprêt PU doit être appliqué sur toute la surface de l'élément.
- Se référer à la liste des produits homologués par le constructeur et aux fiches techniques de ces produits.

Note: Ne pas appliquer directement la base Envirobase High Performance sur les wash primaires/impressions phosphatées.



Nettoyer pour éliminer tous les résidus à l'aide d'un dégraissant hydro PPG. Voir fiche technique dégraissants **Deltron RLD63V**.

L'utilisation d'un tampon d'essuyage est recommandé juste avant l'application.

PRE-APPLICATION

Avant utilisation, agiter à la main durant quelques seconds les flacons d'Envirobase HP. Ne pas agiter trop vigoureusement.

La mélange obtenue en mélangeant les bases Envirobase HP doit être mélanger à la main jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène. Appliquer immédiatement ou remélanger à la main juste avant l'application.

Utiliser des filtres nylon 125µ spécialement conçus pour les systems de base hydro.

RATIOS DE MELANGE

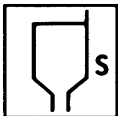
Ratios de mélange avec les teintes Envirobase HP

	<u>En Volume</u>
Teintes opaques Envirobase HP	100 Parts
Activateur D8260	5 Parts
Mélanger après l'ajout du D8260 puis ajouter	
Additif Haute Performance T492	20 Parts
Diluant T494/T495	10 Parts

Sélection diluant Sous 35°C T494 Au dessus de 35°C T495

A hautes T°, (> 30°C), il est possible d'ajouter jusque 15% de diluant T494/T495 pour faciliter l'application, la tension et la refonte de brouillard.

Note: il est très important de respecter strictement les temps de désolvatations recommandés entre couches et avant vernis.



Viscosité dépendant de la quantité de diluant, idéalement 29 – 34s / AFNOR4 / 20°C.
Potlife/durée de vie du mélange: 1 Hr. Mélanger avant utilisation



Le poids d'activateur, d'additif et de diluant requis pour la preparation des teintes prêtes à l'emploi est indiqué ci-dessous. Ces poids correspondent au mélange suivant:
100 parts Envirobase HP: 5 parts activateur Engine Bay: 20 parts additif T492 Et 10-15 parts de diluant.

Ajouter une réglette de mélange dans la boîte avant de tarer la balance.

Mélanger la teinte finie, ne pas tarer avant ajout de l'activateur et du diluant.

Les poids indiqués sont **CUMULATIFS** – NE PAS TARER LA BALNCE ENTRE LES PRODUITS.

Volume préparé		Activateur D8260 5 parts		T492 20 parts	T494 ou T495 10 parts	T494 ou T495 15 parts
Litre		Grammes		Grammes	Grammes	Grammes
0.1	M	105	M	126	136	141
0.2	E	211	E	251	271	281
0.3	L	316	L	377	407	422
0.5	A	527	A	628	678	703
0.6	N	632	N	753	813	843
0.75	G	790	G	941	1016	1129
1.0	E	1053	E	1255	1355	1405
1.25	R	1317	R	1569	1694	1757
1.5		1580		1883	2033	2108

ENVIROBASE HP – PROCEDE STANDARD

APPLICATION, DESOLVATATION ET SECHAGE



Réglages pistolet:

Buse 1.3 mm

Pression: recommandations fabricant.

Application:

Appliquer des couches simples jusqu'à opacité.

Désolvation entre couches jusqu'au séchage complet.

Utiliser des venturis pour accélérer le séchage.

Flash-off à 20°C

60% d'humidité

relative: - avant vernis

Laisser la base sécher 30 mins jusque matité

et séchage complets avant vernis.

Epaisseur sèche:

15 - 20 µm



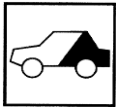
REPARATION ET RELAQUAGE

Recouvrement mini: Envirobase High Performance peut être recouvert par le vernis CeramiClear™ Deltron D8105 après le temps indiqué

Recouvrement maxi: 1 heure



Correction défaut: Il est possible de corriger la base Envirobase HP après 20 minutes avec un papier abrasive fin – P1500 en soufflant de l'air et en utilisant un tampon d'essuyage pour éliminer la poussière de ponçage. Poursuivre par un spot repair (voir section raccord) avant d'appliquer le vernis.



Recouvrir avec: Vernis CeramiClear™ Deltron D8105 (voir fiche technique RLD170V pour plus d'information)

TECHNIQUE DE RACCORD NOYE

Raccorder la base Envirobase HP est nécessaire en cas de spot repair.
Appliquer la base sur la réparation pour couvrir la zone apprêtée.
Réduire la pression au pistolet et raccorder la zone périphérique à la réparation.
Attendre la matité complète, au minimum 30 minutes, et appliquer le vernis.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Nettoyer le matériel immédiatement après utilisation, utiliser une machine de nettoyage réservée aux produits hydrodiluable.
Utiliser le nettoyant pour pistolet T497.
Les équipements doivent être parfaitement secs avant stockage ou utilisation.

PERFORMANCE ET LIMITATIONS



NE PAS utiliser le pistolet en guise de sècheur/venturi

STOCKAGE ET MANIPULATIONS



Les teintes Envirobase Haute Performance mélangées au T494 doivent être conservées dans un endroit sec et frais, loin d'une source de chaleur. La conservation et le transport doivent s'effectuer à des températures de +5°C minimum et +35°C maximum. Eviter l'exposition au gel ou les risques de grand froid.



Envirobase Haute Performance doit être mélangé dans des récipients et avec du matériel propres et secs. Ne pas utiliser de pistolet ou agitateur s'il y a présence de résidus de solvants. Les agitateurs doivent être en plastique de préférence. S'ils sont métalliques, ils doivent avoir une protection anti-corrosion.



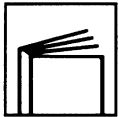
INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

TRAITEMENT ET EVACUATION DES DECHETS / SANTE ET SECURITE



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

Ils ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.ppgrefinish.com

Stocker les déchets en suspension dans l'eau et dans les solvants séparément. Tous les déchets doivent être traités par un agent compétent ayant l'agrément adéquat. Les déchets **ne doivent pas** être évacués dans les canalisations ou cours d'eau.

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00
e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
Envirobase and Deltron are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.



Envirobase HP en résumé

Procédé de réparation pour JUPITER RED 3 589



Conforme pour les COV (legislation CE)

 Conforme COV	Supports			
	Acier brut	Acier galvanisé	Aluminium	Plastique
Nettoyage / Ponçage	Deltron D837	Deltron D837	Deltron D837	Deltron D846
Primaire/Apprêt	Voir recommandations primaire et apprêt ci-dessous			
Base Hydrodiluable	Envirobase HP - Activée -	Envirobase HP - Activée -	Envirobase HP - Activée -	Envirobase HP - Activée -
Vernis	Deltron D8105	Deltron D8105	Deltron D8105	Deltron D8105

Deltron D837 – DX330 Spirit Wipe

Voir "Nettoyage – ponçage"	Utiliser D845 si très sale	Prêt à l'emploi	Appliquer à l'aide d'un chiffon propre non pelucheux	Essuyer immédiatement avec un chiffon propre non pelucheux	RLD63V

Deltron D846 – DX103 / Dégraissant anti statique pour plastique

Voir "Nettoyage – ponçage"	Prêt à l'emploi	Appliquer à l'aide d'un chiffon propre non pelucheux	Essuyer immédiatement avec un chiffon propre non pelucheux	Agent antistatique: appliquer sur élément	Agent antistatique: laisser évaporer	RLD241V

Recommandation primaire et apprêt

- Pour les perces jusqu'au metal, utiliser un wash ou un apprêt époxy, suivi d'un apprêt PU 2K, homologués constructeur.
- Pour les perces jusqu'au plastique, utiliser le primaire D820, suivi d'un apprêt PU 2K homologué constructeur.
- Pour les supports métalliques et plastique où subsiste l'apprêt d'origine, l'application d'un apprêt PU 2K homologué est suffisante
- Dans tous les cas l'apprêt PU doit être appliqué sur toute la surface de l'élément
- Se référer à la liste des produits homologués par le constructeur et aux fiches techniques de ces produits

Envirobase High Performance - Activée-

Nettoyer et vérifier teinte élément voisin	En poids Ajouter 5% de D8260 - Mélanger -	En poids Ajouter 20% de T492 - Mélanger -	En poids Ajouter 10-15% diluant T494/T495 - Mélanger -	1 hr 29 – 34s AFNOR 4mm (20°C)	1,3 mm	2 – 3 couches (15-20 µm)	Sécher jusqu'à matité / Utiliser un venturi

Deltron D8105 – CeramiClear/Vernis céramique

Tampon d'essuyage	en volume 2:1 avec D8215	1 hr 20 – 23s AFNOR 4mm (20°C)	1,2 – 1,4 mm	1,5 – 2 couches (45 – 60 µm)	10 min entre couches, 10 min. avant étuvage	30 min. (60°C) 15 min. (IR moyen.)	SPP1001 (T001) (1-24 hrs après séchage)	RLD170V

Si nécessaire, pour une finition parfaite, poncer à sec au P1200 ou plus fin et ré appliquer le vernis Deltron D8105 – CeramiClear/Céramique

