



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Novembre 2021

Fiche technique

GALVAPLAST 77 - A656
IVIPLAST 66 - A652
POLYES.STANDARD - A661
POLYESTER LEGER - A659
BOUCHE PORES - A655
POLYESTER BEIGE - A242

PRODUITS

Galvoplast 77	- Mastic polyester multi usage	A656
Iviplast 66	- Mastic polyester souple	A652
Polyes. standard	- Mastic polyester classique	A661
Polyester léger	- Mastic polyester léger	A659
Bouche Pores	- Mastic bouche pores	A655
Polyester beige	- Mastic polyester beige	A242

DESCRIPTION PRODUITS

Galvoplast 77 – A656 est un mastic polyester à 2 composants de première qualité qui offre une adhérence optimale sur tout support métallique, y compris les surfaces difficiles comme l'acier galvanisé ou l'acier recouvert de zinc, l'acier inoxydable, l'aluminium et la fibre de verre. Avec une application facile, un séchage rapide et un ponçage aisé, Galvoplast 77 est particulièrement polyvalent et facile à appliquer.

Iviplast – A652 est un mastic polyester souple et fin à 2 composants qui offre une excellente adhérence tant sur les plastiques rigides que sur les plastiques déformables. Comme les supports qu'il est destiné à réparer, Iviplast offre une bonne résistance aux impacts et à la projection des graviers qui abîment souvent les bas de caisse.

Polyes. standard – A661 est un mastic polyester classique à deux composants qui permet un séchage rapide et un ponçage aisé. Il est adapté à une utilisation sur acier nu, fibre de verre, GRP et autres surfaces ayant été enduites d'une première couche ou déjà peintes.

Polyester léger – A659 est un mastic polyester à 2 composants à faible densité d'une extrême facilité d'application, même sur des grandes surfaces déformées. Lisse et épais, il offre une bonne souplesse et une bonne résistance aux impacts. Il peut être utilisé sur acier nu, surfaces peintes, fibre de verre et GRP.

Bouche pores – A655 est un mastic léger mono composant. Il est recommandé pour le remplissage des porosités et autres irrégularités de profil de supports, notamment en matières plastiques comme le polyester et gelcoat.

Polyester beige – A242 est un mastic acrylique léger monocomposant recommandé pour des réparations rapides de rayures et imperfections légères. Peut être appliqué sur anciennes peintures, apprêts ou mastic.

PREPARATION DE SURFACE

Le tableau indique les surfaces qui peuvent être directement recouvertes par chaque mastic PPG et donne les références des abrasifs appropriés pour les surfaces qui doivent être poncées à sec avant application.

	Galvoplast 77 A656	Iviplast A652	Polyes. standard A661	Polyester léger A659	Bouche pores A655	Polyester beige A242
Anciennes peinture	Oui <i>P360</i>	Non	Oui <i>P360</i>	Oui <i>P360</i>	Oui Scotch brite®	Oui <i>P360</i>
Acier nu et fonte	Oui <i>P80-120</i>	Non	Oui <i>P80-120</i>	Oui <i>P80-120</i>	Non	Oui <i>P80-120</i>
Acier galvanisé	Oui <i>Scotch brite®</i>	Non	Voir note (1) ci-dessous	Voir note (1) ci-dessous	Non	Non
Aluminium	Oui <i>P120-240</i>	Non	Voir note (1) ci-dessous	Voir note (1) ci-dessous	Non	Non
Fibre de verre et GRP	Oui <i>P360</i>	Non	Oui <i>P360</i>	Oui <i>P360</i>	Oui Scotch brite®	Oui <i>P360</i>
Plastiques	Non	Oui <i>Scotch brite</i>	Non	Non	Oui Scotch brite®	Non
Mastics Polyester	-	-	-	-	Non	Oui P80

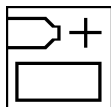

Note (1) : Ces mastics ne peuvent pas être appliqués directement sur la surface de métal mais doivent être utilisés une fois que le support a été peint avec une couche primaire d'adhérence adaptée (un apprêt époxy par exemple). Ne pas utiliser de couches primaires d'adhérence à base de résine phénolique (Wash primer).

NETTOYAGE /DEGRAISSAGE DES SURFACES




Dans tous les cas, sélectionner le(s) nettoyant(s) PPG adaptés à partir du guide ci-dessous et s'assurer que le support est intégralement nettoyé et séché tant avant qu'après le travail de préparation.


Se reporter à la Fiche technique des Nettoyants Deltron RLD63V.

GUIDE D'APPLICATION						
	Galvoplast 77 A656	Iviplast A652	Polyes. standard A661	Polyester léger A659	Bouche pores A655	Polyester beige A242
<i>Choix du durcisseur :</i>	SHA305				Prêt à l'emploi (mono composants)	
<i>Ajout de durcisseur :</i> à 5 - 10°C à 10 - 20°C à 20 - 30°C	2,5-3.0 % 2 -2,5 % 1,5-2 % en poids	2,5-3 % 2 -2,5 % 1,5-2 % en poids	3 % 2 % 1 % en poids	2,5-3 % 2 -2,5 % 1,5-2 % En poids	n/a	n/a
<i>Mélange :</i>  <i>Durée de vie en pot :</i> A 5 - 10°C A 10 - 20°C A 20 - 30°C	Mélanger complètement le durcisseur dans le mastic jusqu'à ce que la pâte du mélange devienne homogène.				Pas de mélange requis	
	8-12 mn 7-10 mn 5-10 mn	8-12 mn 7-10 mn 5-10 mn	8-10 mn 6-9 mn 5-9 mn	8-12 mn 7-10 mn 5-10 mn	n/a	
<i>Application :</i> 	Utiliser un couteau à mastic adapté ou une spatule.				Voir note 2 ci-dessous	Voir note 3 ci-dessous

Note (2) : Le bouche pore A655 doit être appliqué à l'aide d'un chiffon propre avec des mouvements circulaires réguliers de manière à remplir les défauts de surface. Après avoir essuyé la surplus de produit, appliquer une deuxième couche et laisser sécher 15mn à 20°C. Eliminer l'éventuel surplus de produit avant tampon d'essuyage et application d'un apprêt approprié.

Note (3) : le mastic polyester beige A242 est idéalement appliqué en plusieurs couches fines avec un temps d'attente de 5-10mn à 20°C entre chaque couche, à l'aide d'une spatule ou d'un couteau approprié. Il peut être poncé et peint après 30 à 60°C de séchage air selon la T° ambiante.

SECHAGE						
	Galvoplast 77 A656 (Minutes)	Iviplast A652 (Minutes)	Polyes. standard A661 (Minutes)	Polyester léger A659 (Minutes)	Bouche pores A655 (minutes)	Polyester beige A242 (minutes)
<i>Sec à poncer à :</i>						
5 - 10°C	35-45	35-45	25-30	35-45	Voir ci-dessus	Voir ci-dessus
10 - 20°C	30-40	30-40	20-25	30-40		
20 - 30°C	20-30	20-30	15-20	20-30		
						
<i>Onde IR moyenne</i>	5-6	ne pas utiliser	5-6	5-6	n/a	n/a
<i>Onde IR courte</i>	4-5	ne pas utiliser	4-5	4-5	n/a	n/a
<i>A noter :</i>	Avant de poncer les mastics polyester à 2 composants (par exemple A656, A652, A661 ou A659), il est recommandé d'essuyer la surface avec le diluant rapide D808 afin de réduire l'effet collant de la surface et d'empêcher l'encrassement du papier abrasif.					
<i>Ponçage à sec : Papier abrasif</i>	P80 suivi de P120 suivi de P240	P80 suivi de P120 suivi de P240	P80 suivi de P120 suivi de P240	P80 suivi de P120 suivi de P240	Pas de ponçage requis	P220 suivi par P400

RECOUVREMENT						
	Galvoplast 77 A656 (Minutes)	Iviplast A652 (Minutes)	Polyes. standard A661 (Minutes)	Polyester léger A659 (Minutes)	Bouche pores A655 (minutes)	Polyester beige A242 (minutes)
<i>Temps avant application à 20°C</i>	30	60	40	40	15	10-20
<i>Recouvrable avec :</i>	Tout surfaçant PPG 2K	Couche primaire PPG adaptée aux plastiques	Tout surfaçant PPG 2K		Couche primaire PPG adaptée aux plastiques	Tout surfaçant PPG 2K

CONSEILS D'UTILISATION

Toujours bien suivre les indications de proportion du mélange lors de l'ajout du durcisseur. Ne pas essayer d'accélérer les temps de séchage en rajoutant du durcisseur supplémentaire car cela aurait pour conséquence de créer des défauts majeurs au film de peinture qui serait appliqué ensuite tels que micro perforation, décoloration par le peroxyde et baisse du brillant.

Ne pas laisser d'eau entrer en contact avec les Mastics polyester à 2 composants – toujours poncer à sec. Même si le mastic est ensuite séché par étuvage ou avec les lampes à infra-rouge, le ponçage à l'eau peut provoquer des cloques.

Une fois que le durcisseur a été mélangé au mastic, ne pas le remettre dans son récipient. Eviter soigneusement de laisser des traces de durcisseur sur la spatule.

Conserver les produits dans un endroit sec et frais. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil.

Après utilisation, s'assurer que les boîtes en partie utilisées soient bien fermées.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.ppgrefinish.com>

PPG Industries France
1 rue de l'Union
92250 RUEIL-MALMAISON
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00
e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com
Copyright © 2021 PPG Industries, tous droits réservés.