



Fiche Technique

RLD310V

Août 2021

Réservé à un usage professionnel.

Liste produits

Vernis UHS DELFLEET ONE®

Produit	Description
F8650	Vernis UHS Delfleet One®
F8255	Durcisseur UHS - Medium
F8254	Durcisseur UHS - Lent
F8251	Durcisseur UHS – Pompe doseuse
F8363	Diluant UHS – Extra lent
F8364	Diluant UHS – Lent
F8365	Diluant UHS – Medium
F8366	Diluant UHS – Rapide
F8367	Diluant UHS – Extra rapide

Description produit

Le vernis UHS F8650 Delfleet One® est dédié aux constructeurs et réparateurs poids-lourds et utilitaires.

Ce vernis est très facile à appliquer et permet d'obtenir une tension et un brillant de grande qualité, ainsi qu'une très bonne refonte de brouillard, indispensable sur grandes surfaces.

Grace à la diversité de produits auxiliaires, le vernis F8650 peut être:

- Utilisé sur toutes tailles de surface, réduite ou très importante
- Appliqué dans toutes les conditions de température, inférieures à 18°C et supérieures à 35°C



DELFLLEET
ONE®

Supports et préparation

PREPARE THE SUBSTRATE AS FOLLOWS:

Supports:

- Bases solvantées Delfleet F3140 (Voir fiche technique RLD173V)
- Système de bases hydro PL (Voir fiche technique RLD256V)
- Laques de finition brillant directe Delfleet One® F8000 / F8001 et F8011 (fiches techniques RLD500V / RLD501V / RLD511V)

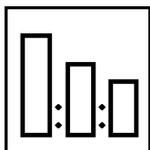
Nettoyage:

La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.

Les bases ou laques non recouvertes pour une longue période doivent être nettoyées à l'aide d'un tampon d'essuyage

Procédé

CONVENTIONNEL ou POT PRESSION



Ratio de mélange en volume:

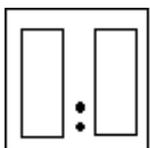
Vernis UHS DELFLEET ONE®	2
Durcisseur UHS F8254/55 (*)	1
Diluants UHS F836X (*)	0.2-0.5

Combinaisons durcisseur/diluant recommandées:

Température	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C	>35°C
Combinaison	Medium / Rapide	Medium / Medium	Medium / Lent	Lent / lent	Lent / Extra lent
Produits	F8255 / F8366	F8255 / F8365	F8255 / F8364	F8254 / F8364	F8254 / F8364

(*) Note: Utiliser le durcisseur lent et les diluants lent ou extra lent pour l'application en air mixte
Application sur base solvantée : diluer en ratio 2:1:0.7 pour un résultat optimal.

APPLICATION POMPE DOSEUSE



Ratio de mélange en volume:

Vernis UHS DELFLEET ONE®	3
Durcisseur UHS pompe doseuse F8251	2

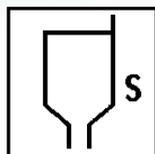
No thinner is required



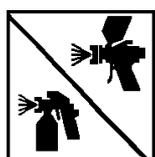
Pot Life à 20°C: 2 Hrs

Procédé d'application

CONVENTIONNEL ou POT PRESSION



Viscosité à 20°C: 21-27 seconds AFNOR4



Application gravité ou succion

Buse: 1.3-1.4mm (Gravité), 1.5-1.6mm (Succion)
 Pression air: 2.0-2.5 bars*



Application pot pression

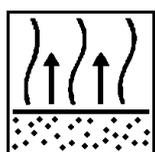
Buse: 0.8-1.0 mm
 Pression air: 2.0-2.5 bars*
 Pression peinture: 0.3-1.0 bar
 Débit peinture: 280-320 cc/min

*Se référer aux instructions du fabricant de matériel d'application



Nombre de couches 2 couches pleines

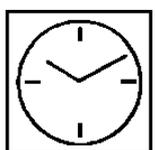
Epaisseur sèche: 40 – 60 µm



Désolvatation

Entre couches: 10-15 minutes
 Avant étuvage: 10-15 minutes

Temps de séchage:



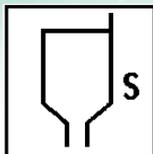
Séchage air à 20°C

Hors poussières: 45 minutes
 Manipulable: 4 hrs
 Mise en service: 16 hrs

Etuvage à T° support de:

40°C: 90 minutes
 50°C: 45 minutes
 60°C: 30 minutes (ne pas dépasser 60°C)
 Mise en service: après refroidissement complet

APPLICATION AIR MIXTE



Viscosité d'application à 20°C: 21-27 secondes AFNOR4

Utiliser le durcisseur lent et les diluants lent ou extra lent pour l'application en air mixte



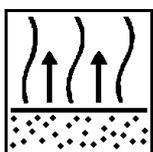
Application air mixte

Buse: 0.9 (0.23mm)
 Pression peinture: 70-90 Bar
 Air additionnel: 2.0-2.5 Bar



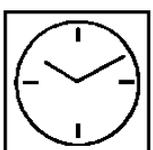
Nombre de couches 1 couche pleine (« mouillée » et fermée)

Epaisseur sèche: 40 – 60 µm



Désolvation avant étuvage: 10-15 minutes

Temps de séchage:



Séchage air à 20°C

Hors poussières: 45 minutes
 Manipulable: 4 hrs
 Mise en service: 16 hrs

Etuvage à T° support de:

40°C: 90 minutes
 50°C: 45 minutes
 60°C: 30 minutes (ne pas dépasser 60°C)
 Mise en service: après refroidissement complet



Généralités

APPLICATION DE DECORS AUTOCOLLANTS/STICKERS

Attendre une semaine de séchage complet avant la pose de décors autocollants sur le vernis F8650.

RENDEMENT

Environ 10.5 m² par litre de vernis prêt à l'emploi à une épaisseur sèche de 50 microns selon quantité de diluant utilisée.

AUTRES INFORMATIONS

Attendre que les finitions soient durcies à cœur avant de soumettre le véhicule à des lavages. Plusieurs semaines peuvent s'avérer nécessaires si les véhicules sont séchés à l'air à basse température et/ou si les films de peinture sont très épais.

STOCKAGE

Se référer aux règles locales. Stocker dans les emballages d'origine protégés du soleil direct dans un local sec, tempéré et bien ventilé, à l'écart de produits et matériaux incompatibles, de nourriture et de boissons. Conserver les emballages fermés hermétiquement jusqu'à l'utilisation. Les emballages ouverts doivent être stockés sur rétention et consommés rapidement. Ne pas stocker d'emballage mal étiquetés. Utiliser une zone appropriée pour éviter toute pollution de l'environnement. Toujours se référer aux fiches de données de sécurité associées aux produits.

INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est de 420 g/l. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Hygiène et sécurité :

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.ppgrefinish.com> [MSDS](#)

Pour plus de renseignements:

PPG Industries France
Automotive Refinish France
Immeuble Union Square
1-3, rue de l'Union
92500 RUEIL-MALMAISON
Tél: +33141472300
e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com



DEL FLEET
ONE®

The PPG Logo, Delfleet, Delfleet One and PaintManager are registered trademarks and RapidMatch is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2021 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.