



# Fiche Technique

# RLD8965V

**Mai 2023**

Réservé à un usage professionnel

## Liste Produits

Performance du primaire d'accroche	
Produit	Description
F8965	Apprêt d'accroche Hautes Performances
F8384	Diluant réactif standard
F371	Delfleet diluant lent
F372	Delfleet diluant standard
F373	Delfleet diluant rapide

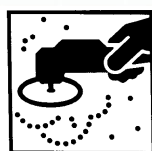
## Description Produit

Delfleet One F8965 Primaire d'accroche Hautes Performances est le produit idéal pour une résistance à la corrosion exceptionnelle et une adhérence parfaite sur une large variété de supports. Il s'utilise avec un activateur spécifique et doit être associé à l'un des trois diluants répertoriés.

Il permet un traitement rapide et un recouvrement après 30 minutes avec les apprêts Delfleet One ou directement avec la couche de finition Delfleet One.

## Supports et Préparation

### Préparation des supports :



#### Substrates:

Acier brut  
Aluminium brut  
Aluminium anodisé  
Acier galvanisé  
Acier inoxydable  
GRP (polyester)

#### Ponçage:

P80-P150  
P360 ou grenailage fin  
Pas de ponçage  
Ponçage au Scotch Brite®  
P100  
P320-400

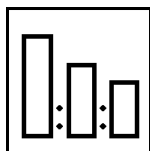
#### Nettoyage:

Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de traces de corrosion, corps gras ou tout autre contaminant.

Les supports doivent être soigneusement préparés à l'aide d'une combinaison de dégraissants D845 & D837 (ou D8401 nettoyant bas-COV).

## Procédé

### CONVENTIONNEL ET POT SOUS PRESSION

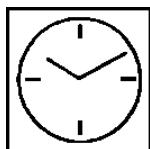


Ratio de mélange en Volume:

F8965 Primaire d'accroche Hautes Performances	2
F8384 Diluant réactif standard	1
F37X Diluant Delfleet	0.6

Recommended combinations:

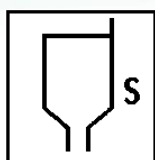
Température	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinaison	Rapide	Standard	Lent
Diluant	F373	F372	F371



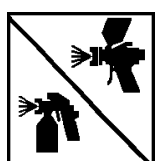
Durée de Vie en pot à 20°C: 24 Heures

## Application

### CONVENTIONNEL, PRESSION EN POT ET AIR MIXTE

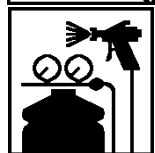


Viscosité d'application à 20°C:  
23-29 secondes AFNOR4 pour conventionnel et pot pression

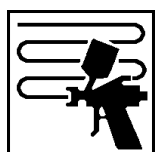


Alimentation par gravité : 1.4-1.6 mm à 2.0-2.4 bars

Alimentation par succion : 1.6-1.8 mm à 2.0-2.4 bars

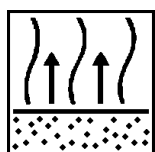


Alimentation sous pression :  
Taille buse: 0.8-1.1 mm  
Pression peinture: 0.3-1.0 bar  
Débit peinture: 280-320 cc/min



**Nombre de couches** 2 couches simples

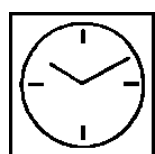
Épaisseur sèche: 15 – 20 µm



Désolvatation entre les couches:  
Désolvatation avant recouvrement:

2 couches:

Minimum 15 minutes (ou jusqu'à semi-mat)  
Minimum 30 minutes et entièrement mat  
ou étuvage pendant 15 minutes à 50°C



#### Temps de séchage:

20°C Hors poussière: 15-20 min  
20°C Séchage complet 2 heures  
Étuvage 50°C (T° support) 20 min



**A l'eau :** Si nécessaire P600-P800 ou

**A sec :** P320-P400

Appliquer une couche supplémentaire en cas de perçe (ponçage jusqu'au support).



## Recouvrement

Pour une protection anticorrosion supérieure, le Primaire d'accroche F8965 doit être recouvert d'une sous-couche ou d'un apprêt/surfaceur bi-composants PPG Delfleet (à l'exception des apprêts époxy), puis d'une couche de finition Delfleet.

Pour un usage standard, le primaire d'accroche F8965 peut être recouvert directement par la couche de finition Delfleet de PPG si le substrat est bien préparé et que l'épaisseur de l'apprêt dépasse 15 microns d'épaisseur de film sec partout (y compris dans les zones vulnérables). Consulter les recommandations techniques de PPG pour connaître la marche à suivre concernant l'application du Wash Primer.

F8965 ne nécessite pas de ponçage et peut être recouvert directement d'un apprêt. Il peut être poncé lorsqu'il est dur et sec à l'aide d'abrasifs P320-400. S'il est laissé plus de 24 heures, F8965 doit être poncé avant d'être recouvert. Lors du ponçage du primaire d'accroche F8965, il est essentiel que, dans tous les cas, l'épaisseur minimale spécifiée du film sec soit conservée sur toutes les surfaces.

## Hygiène et Sécurité

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 780 g/l. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 780 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.ppgrefinish.com>

### Pour plus d'informations contacter :

PPG Industrie France

1 Rue de l'Union

92500 Rueil-Malmaison

Tel: +33 (0)1 57 61 00 00

e-mail : [communication-france@ppg.com](mailto:communication-france@ppg.com)

Le logo PPG, Delfleet, Delfleet One et PaintManager sont des marques déposées et RapidMatch est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, tous droits réservés. Les droits d'auteur sur les numéros de produits ci-dessus qui sont originaux sont revendiqués par PPG Industries.

CES PRODUITS SONT RÉSERVÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL.



**DELFLLEET**  
ONE®