

RO
O
T
A
D
A
L
G










GLADIATOR
PROTECTIVE COATING

GLADIATOR™

GLADIATOR, REVÊTEMENT DE PROTECTION ACRYLIQUE BI-COMPOSANT À EFFET TEXTURÉ, TRÈS CARACTÉRISTIQUE DE FINITION HAUTE QUALITÉ

Idéale pour tous les cycles de peinture semi-mate de prestige résistante aux rayures et à l'abrasion. Conçue comme peinture laquée haut de gamme pour les caissons arrière des pick-ups, elle est également très utilisée dans les finitions tuning de véhicules de toutes sortes nécessitant recherche esthétique et résistance aux rayures. Elle se distingue par son durcissement extrêmement rapide, son excellente résistance aux rayures et sa très bonne résistance aux agents chimiques. Conforme à CE2004/42.

SECTEURS D'APPLICATIONS

						
AUTOMOBILE	MAISON	ACTIVITES COMMERCIALES	LOISIRS	INDUSTRIE	MARINE	AGRICULTURE
Revêtement de coffres	Portails	Rampes	Auvents et capotes	Dépôts	Ponts de bateaux	Tracteurs
Intérieurs de remorques et de fourgonnettes	Sols des garages	Trottoirs	Jet skis	Trémies	Quais et passerelles	Vans à chevaux
Revêtement de protection extérieure	Allées et chemins	Tables de travail	Motoneiges	Rampes de chargement	Sols de cabines	Silos
Socles	Marches et escaliers	Balustrades	Camping cars	Camion-citernes et citernes	Composants intérieurs et composants moteurs	Équipements agricoles
Panneaux extérieurs	Brouettes	Climatiseur	Remorques pour barques	Équipements et machines	Charrues	Étables pour le bétail
Intérieurs	Sols et plafonds, caves	Installations de lavage automobile	Remorques pour animaux	Blocs et couvertures en béton	Cales	
Arceaux de sécurité	Boîtes à outils	Portes d'ascenseur	Remorques en général	Bateaux en aluminium	Kayaks et canoës	
Passages de roue	Bords d'accès aux piscines	Cales à marchandises		Bateaux à voile / Avirons		
Châssis		Hangars				

CARACTERISTIQUES GENERALES



RÉSISTANCE AUX RAYURES ET À L'ABRASION
Excellente



RÉSISTANCE AU PLIAGE
Très bonne



RÉSISTANCE AUX HYDROCARBURES ET AUX CÉTONES
Élevée



RÉSISTANCE À L'EXTÉRIEUR
Excellente



TEMPS DE DURCISSEMENT
Extrêmement courts

FINITION Acrylique 2K à effet texturé ou peau d'orange

ASPECT Semi-mat

DENSITE 1.05 kg/l

RENDEMENT THEORIQUE 4 m²/l

VOC (prêt à l'emploi) 528-549 g/l non dilué; 587-604g/L avec 30% diluant; 603-618g/L avec 40% diluant

REGLEMENTATION Conforme à EC 2004/42 : 2004/42/IIB(e)(840)600

RESISTANCE CHIMIQUE ET MECANIQUE

Résistance au pliage (ISO 1519).

Pliage à 90° et pliage à 150°, épaisseur de 100 microns

Aucune fissuration

Adhérence ASTM D 3359 sur les apprêts acryliques, polyuréthane, époxy Résultat GT0

Adhérence ASTM D 3359 sur acier poncé

Résultat GT0

Adhésion ASTM D3359 sur plastique renforcé de fibres

Résultat GT0

Résistance chimique ISO 2812 au xylène et au toluène

Aucune altération de la surface

Résistance au diesel ISO 2812

Aucune altération de la surface

Résistance à l'huile hydraulique ISO 2812

Aucun ramollissement

Résistance aux solutions NaOH

Aucune altération de la surface

Résistance à l'alcool

Aucune altération de la surface

SUPPORT ET PREPARATION

Peut être appliqué directement sur anciennes peintures en bon état ou sur un apprêt, l'acier, l'aluminium, le bois et la fibre de verre (GRP).

Acier / Aluminium : Poncer au P150-180 abrasive et dégraisser

Bois: Poncer au P280-240 abrasive et dégraisser

Surfaces peintes: Poncer au P280-240 et dégraisser

Les surfaces métalliques exposées à un environnement corrosif doivent être apprêtées avant application du Gladiator

MELANGE ET APPLICATION



PRÉPARATION DU PRODUIT / 1ère ÉTAPE

NOIR

Verser 250 ml de durcisseur Gladiator dans le flacon de Gladiator Noir YA1. Ceci correspond à mélanger en 3:1 en volume avec le durcisseur

TEINTABLE

Ajouter 10% (75 ml, environ 80-100g) de mélange de bases pigmentaires concentrées dans le flacon de YA2 Gladiator teintable. Bien fermer le récipient et mélanger vigoureusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ajouter 250 ml de CG1 durcisseur Gladiator dans le récipient contenant le Gladiator teinté, ce qui correspond à un mélange 3 :1

Les teintes de base pouvant être utilisées sont Selemix® NPXX, PPG Delfleet One® F79xx ou Nexa Autocolor Turbo Vision® P600. Bien mélanger le mélange de teintes de base avant ajout pour obtenir une teinte homogène et précise.

APPLICATION

Le diluant n'est pas nécessaire pour l'application au pistolet Gladiator.

Pour une application plus "fine", un pistolet basse pression à gravité peut être utilisé, avec ajout de diluant. Les diluants Selemix® 1-205, 1-215, 1-420, 1-430 ou 1-480, Delfleet® F372, Nexa Autocolor® P850-1392 ou 1.911.4310 Max Meyer sont recommandés.

	APPLICATION AU PISTOLET GLADIATOR (aspect chargé)	APPLICATION AU PISTOLET GRAVITE (buse 1.7-2.0mm) (aspect plus fin)
Ratio mélange avec durcisseur (Volume)	3:1 (250 mls de durcisseur dans 750mls Gladiator)	3:1
Diluant	Pas nécessaire	30-40%
Pression air	3-4 Bar	2 Bar 0.5 Bar en 2ème couche si un aspect plus texture est requis.
Distance de l'objet à peindre	Environ. 50cm	Environ. 20cm
Nombre de couches	2	2
Durée de vie du mélange	90 mins	90-120 mins

TEMPS DE SECHAGE

Entre couches	Au toucher	Sec à coeur	Etuvage (optionnel)
10-15 min	30-40 min	24-30 h	20 min à 60° C



GLADIATORTM
Coating
Black and Tintable
750 ml

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.ppgrefinish.com.

PPG Industries France

1 rue de l'Union
92250 RUEIL-MALMAISON

France

Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00

e-m@il: communication-france@ppg.com

Copyright © 2023 PPG Industries, tous droits réservés.