Make it happen. With PPG

Mars 2024

Information produit

DP7000 Apprêt séchage air

Produits

D8561 DP7000 Apprêt séchage air G1
D8565 DP7000 Apprêt séchage air G5
D8567 DP7000 Apprêt séchage air G7
D8270 DP7000 Durcisseur
D8727 DP7000 Diluant standard
D8728 DP7000 Diluant Hautes T°
SPP3006 Lingettes d'adhérence

DESCRIPTION PRODUIT

- L'apprêt séchage air DP7000 est un apprêt PU acrylique 2K à séchage rapide, pouvant être recouvert par les systèmes base mate à revernir ET brillant direct PPG.
  Le DP7000 a été développé pour permettre de réduire le coût énergétique des ateliers de réparation tout en optimisant le process d'apprêtage. Il est disponible dans plusieurs nuances de gris afin d'optimiser la colorimétrie du système de finition.
  Le DP7000 est conforme à la Directive Européenne sur les COV.

La caractéristique principale de cet apprêt est son séchage air, ainsi que sa facilité de ponçage

- Facile à appliquer en mode « une visite »
- Séchage rapide et ponçage aisé
- Application en 1 couche légère suivie de 2 à 4 couches pleines, sans temps d'attente entre couches

PREPARATION DU SUPPORT – DEGRAISSAGE

Avant d'effectuer tout travail de préparation, lavez toutes les surfaces à peindre avec du savon et de l'eau. Rincez et laissez sécher, avant de dégraisser à l'aide d'un nettoyant pour supports adapté de PPG.
Assurez-vous que tous les supports soient bien propres et secs avant et après chaque étape du travail de préparation. Essuyez toujours immédiatement la surface du panneau pour enlever le produit nettoyant à l'aide d'un chiffon propre et sec.

Consulter la fiche technique relative aux Produits nettoyants Deltron (RLD63V) pour le choix des produits de nettoyage et de dégraissage en fonction des supports.

PREPARATION DU SUPPORT - PRIMAIRE ET PONCAGE

L'acier nu doit être poncé et totalement exempt de rouille avant l'application..

L'apprêt séchage air DP7000 peut être appliqué directement sur de petites surface de métal brut. Si ces surfaces sont importantes, utiliser les lingettes SPP3006

Utilisation des lingettes d'adhérence SPP3006: appliquer la lingette sur le métal brut et laisser sécher avant application de l'apprêt séchage air.

Le recours à un wash primaire (D831) est recommandé pour obtenir une adhérence et une résistance à la corrosion optimales.

Le wash D8092 offre des performances antico et d'adhérence similaires au SPP3006

Les supports peints par cataphorèse doivent être poncés avec du papier abrasif de grain P320/P400 (à sec)

La peinture d'origine ou les apprêts doivent être poncés avec du papier abrasif de grain P320/P400 (à sec).

Le plastique renforcé aux fibres de verre (GRP) ou la fibre de verre doivent être poncés avec un papier abrasif de grain P320 à sec.

Les mastics polyester doivent être poncés à sec avec une série de papiers abrasifs de grain adapté à l'application du DP7000. P80-P120-P240.

Plastiques:

- Avec le système Envirobase HP, un apprêt plastique n'est pas nécessaire.
- Avec une laque de finition brillant direct, appliquer la sous-couche D820 avant d'appliquer le DP7000.

GREYMATICS

Les mélanges repris ci-dessous doivent être activés et dilués avant application

Pour chaque nuance de DP3500, réaliser les mélanges en poids ci-dessous:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

RATIO DE MELANGE EN VOLUME

D856x Apprêt séchage air 3

D8270 Durcisseur 1

D8727/28. Diluant 0,5

D8727 diluant standard pour application à T° 20-30°C
D8728 diluant haute T° pour T° > 30°C

MELANGE EN POIDS

Les poids indiqués sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les constituants du mélange

Quantité PAE souhaitée (Litre)	Poids apprêt en grammes (3 Parts)	Poids de durcisseur Grammes (1 Part)	Poids de diluant standard D8727 en grammes (0,5 Part)	Poids de diluant hautes T° D8728 en grammes (0,5 Part)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5

CARACTERISTIQUES PRODUIT PRÊT A L'EMPLOI (PAE)

Pot-life à 20°C	30 minutes – Doublement viscosité : 45 min
Viscosité PAE	21-23 seconds AFNOR4 à 20°C.

REGLAGES PISTOLET

Buse:	1.4 - 1.6 mm Ouverture aiguille: 2 tours
Pression application:	Element complet: 2.0 Bar Spot : 1.2-1.5 Bar

APPLICATION ET FLASH OFF

Application 1 visite	1 couche légère et fermée & 2 à 4 couches pleines
Flash off entre couches	Après la première couche, attendre 10-15 secondes puis appliquer les couches suivantes sans attente entre les couches ***Note ; pour les supports "sensibles", ne pas trop charger.**

Epaisseurs sèches et temps de séchage : (STD et Haute T°)

2½ couches séchage air en 30 min. 80-100 microns
3½ couches séchage air en 35 min. 100-120 microns
4½ couches séchage air en 40 min. 120-140 microns

IR ondes courtes : 1 min flash suivie de 5 min à 50% de la puissance
5-10 min @ 60 °C
10-15 min @ 50°C
15-20 min @ 40 °C
*Note : le temps de séchage peut être légèrement plus long si un wash primaire est utilisé avant l'apprêt séchage air

PONCAGE

Finir avec les grades suivants : P400 ou + fin pour laques brillant direct
P400-P500 ou + fin pour systèmes de bases à revernir.

Finir avec les grades suivants : P800 pour laques brillant direct et systèmes de bases à revernir.

RECOUVREMENT

Après ponçage, l'apprêt DP7000 peut être recouvert par les systèmes de finition suivants :

- *Envirobase* High Performance. Système de bases mates hydrodiluable à revernir
- *Deltron* UHS Progress. Système de laques brillant direct.
  - *Deltron* UHS Progress n'est recommandé que si le DP7000 est appliqué sur support métallique. Non recommandé sur matière plastique.

NETTOYAGE MATERIEL

Après utilisation, nettoyer **RAPIDEMENT** à l'aide d'un diluant de nettoyage approprié

HYGIENE ET SECURITE

Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site : **www.ppgrefinish.com**

INFORMATION SUR LES COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.
Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

PPG Industries France
1 rue de l'Union
92250 RUEIL-MALMAISON
France
Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00
e-m@il: communication-france@ppg.com

Copyright © 2023 PPG Industries, tous droits réservés.